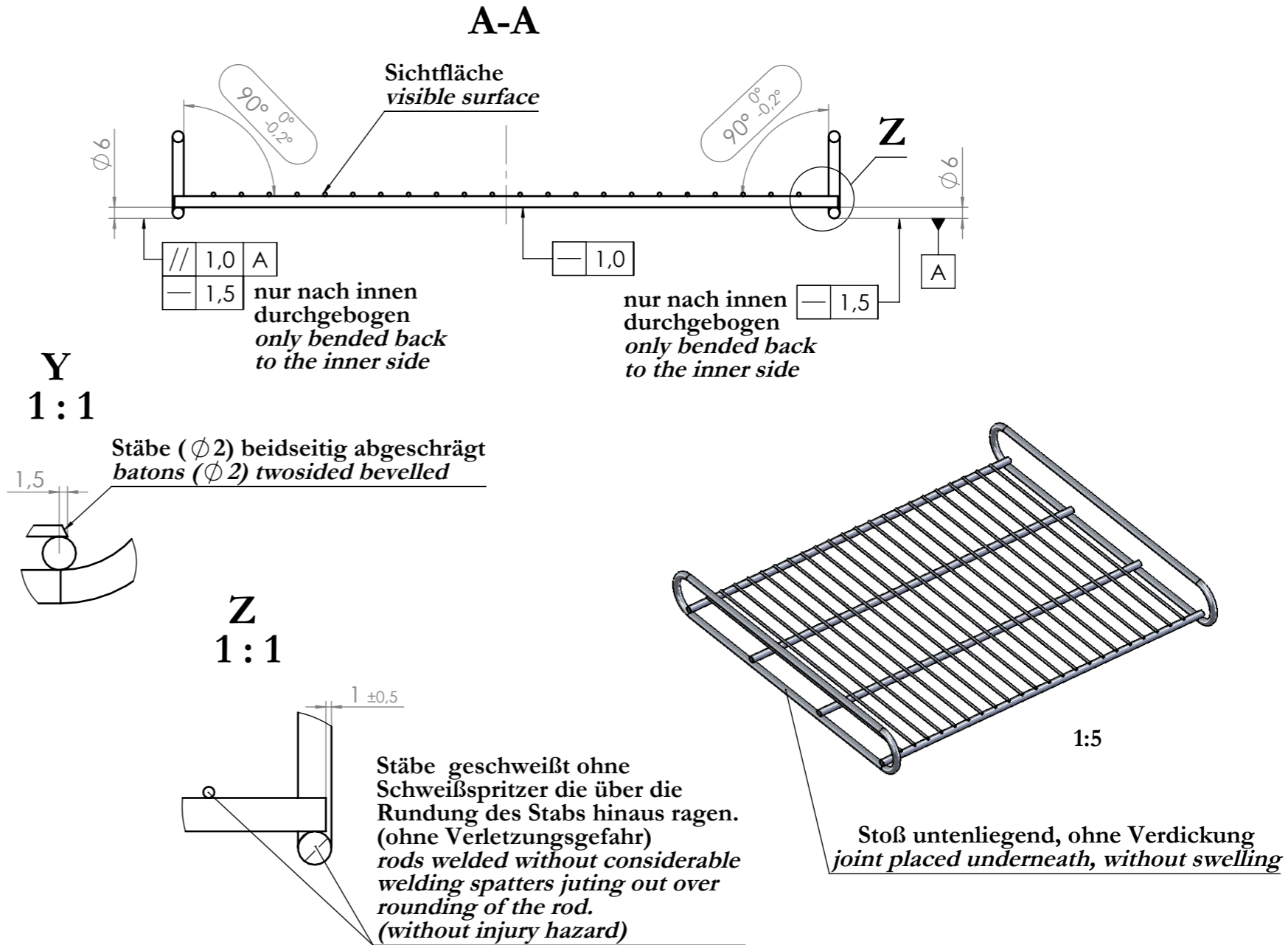


**Kontaktstelle (für Galvanik) max 2 Stück pro Bügelunterseite max. 10mm breit**  
**oder Kontaktierung zu Stäben (  $\phi 6$  ): Kontaktstellen auf der Stirnfläche mit Schutzlack (300°C beständig) versehen**  
*Contact point (for electroplating), maximum two per lower side of the bowl, maximum width 10mm.*  
*Alternate Contact to bars (  $\phi 6$  ): contact points on the plate face covered with protecting varnish (heat-resistant up to 300°C)*



**Stabenden /Schweißstellen gratfrei**  
*abutting faces and welding locations without burrs*  
**Galvanischer Überzug EN 12540- C9D//Ni20d//Crr**  
**oder Galvanischer Überzug EN 12540- C4D//Ni20d//Crr**  
*electrodeposited coating EN 12540- C9D//Ni20d//Crr*  
*or electrodeposited coating EN 12540- C4D//Ni20d//Crr*

Spezifikation, Lieferantenvereinbarung oder Lastenheft vorhanden: Nein				Gewicht: 794.01g		Blechdicke: - mm	
Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK		Werkstückkanten ISO 13715		<b>Im Mittleren Ösch 5 78532 Tuttlingen</b>			
Tolerierung gemäß ISO 8015		Oberflächen gemäß ISO 1302					
Ersteller		Datum		Benennung: <b>Einschubgitter</b>			
Gepr. PL		Name		Bezeichnung: <b>056 ED/BD (E3) verchromt</b>			
Norm		Datum		Zeichnungsnummer: <b>6004-0174</b>			
Werkstoff:		1.0304 / 1.0300		Maßstab <b>1:3</b>			
Oberfläche:		siehe Textblock oben		DIN A3			
Oberflächen-schutz:		Halbzeug: Rund EN 10278 h11		Status: Freigegeben			
a Serienbeginn		02.10.15 GS		Druckdatum: 02.10.2015			
Index Änderung		Datum Name Kategorie		Blatt 1 von 1			