

## **BINDER setzt neue Maßstäbe mit zukunftsweisenden Simulationsschränken**

**Die BINDER GmbH wartet bei ihren Simulationsschränken mit einer Reihe an neuen, innovativen Produkten und Technologien auf. In neuer Performance zeigen sich Konstantklimaschränke, Inkubatoren und Kühlbrutschränke nun mit neuen Größen im modernen Design. Erstmals betritt der Hersteller hierbei mit dem Konstantklimaschrank KBF 1020 Neuland auf dem Markt der über 1000-Liter Geräte. Mit absolut homogener Temperaturverteilung präsentieren sich die neuen Trocken- und Wärmeschränke Avantgarde.line auf dem Markt.**

Mit dem neuen Konstantklimaschrank der Serie KBF 1020 bringt BINDER einen Effizienz-Riesen mit einem Innenraumvolumen von 1020 Litern heraus. Zu den bisherigen Größen von 115, 240 und 720 Litern ist ab dem ersten Oktober ein Gerät mit einem Nutzraum von 1020 Litern erhältlich.

Die BINDER GmbH hat ihr Produktportfolio der Kühlinkubator-Serie KT mit Peltier-Technologie um ein weiteres Modell ergänzt. Zu den bisherigen Größen KT 53 und KT 115 ist nun ein Kühlinkubator in der weltweit ersten Größe von 170 Litern erhältlich. Mit dem gleichen Footprint wie das kleinere Modell KT 115 verfügt er über 60 Prozent mehr Nutzraum.

Erfüllte der Inkubator C 150 als Standardgerät alle notwendigen Anforderungen für optimale Wachstumsbedingungen von Zell- und Gewebekulturen, so setzt der neue C 170 mit einem größeren Innenraumvolumen von 170 Litern und einer verbesserten Feuchte-Leistung neue Standards. Trotz großen Innenraumvolumens lassen sich die Geräte aufgrund ihrer niedrigen Bauhöhe mit einem Stapeladapter platzsparend stapeln und bequem bedienen.

Bei der Trocknung, Sterilisation und Warmlagerung standen die bisherigen Trocken- und Wärmeschränke der Classic.Line mit natürlicher und forcierter Umluft schon immer für hohe Qualität und Zuverlässigkeit. 250.000 verkaufte Geräte weltweit sprechen für die qualitativ hochwertigen Produkte. BINDER hat diese Produktlinien jetzt neu entwickelt und die Leistungsstärke noch verbessert. Dank der neuesten APT.Line Technologie verfügt die neue Avantagarde.Line über eine absolut homogene Temperaturgenauigkeit sowie kurze Aufheiz- und Erholzeiten. Die Geräte überzeugen durch ihre hohe Energieeffizienz, intuitive Bedienung, einfache Datenaufzeichnung und erfüllen damit die individuellen Anforderungen vieler verschiedener Tests.

**Über die BINDER GmbH:**

BINDER ist weltweit der größte Spezialist für Simulationsschränke für das wissenschaftliche und industrielle Labor. Mit den technischen Lösungen trägt das Unternehmen wesentlich dazu bei, die Gesundheit und Sicherheit der Menschheit nachhaltig zu verbessern. Das Produktprogramm eignet sich sowohl für Routineanwendungen als auch für hochspezifische Arbeiten in Forschung und Entwicklung, Produktion und Qualitätssicherung. Mit derzeit ca. 400 Mitarbeitern weltweit und einer Exportquote von 80% erzielte BINDER in 2014 einen Umsatz von über 60 Mio. Euro.

Zeichen: 2319

**Kontakt:**

BINDER GmbH  
Dorothea Fichter-Fechner  
Im Mittleren Ösch 5  
78532 Tuttlingen  
Tel.: +49(0)7462-2005-632  
Dorothea.Fichter-Fechner@binder-world.com  
[www.binder-world.com](http://www.binder-world.com)