

Etiketten worden door-en-door getest in de BINDER-kasten

In de geneeskunde moeten producten absoluut veilig zijn

De Schreiner-groep in Oberschleißheim is gespecialiseerd in de ontwikkeling en productie van innovatieve functionele etiketten. De portefeuille van het bedrijf in de regio München bevat echter nog veel meer producten.

Het produceert bijvoorbeeld ook membraanfolies met drukcompensatie voor de automobielsector waar ze in de motorruimte worden gebruikt. Het product



moet lucht - maar geen vuil en water doorlaten. De folie moet ook hittebestendig zijn. Een echt kwaliteitsproduct dat zijn capaciteiten keer op keer moet aantonen: niet alleen in de praktijk, maar ook in het laboratorium van de onderzoeks- en ontwikkelingsafdeling van de Schreiner Group zelf. Voor deze tests hebben we 20 droogovens van BINDER klaarstaan.

Deze worden door laboratoriumteamleider Markus Rübekiel verwarmd tot op 150 °C waarna de folie er één uur lang in wordt gelegd. De folie wordt er uitgehaald en vijf minuten lang in een twee graden koud waterbassin gelegd. Dit is een echte stresstest die tien cycli duurt. “De droogoven kan een hoge temperatuur bereiken, is nauwkeurig en werkt continu. Veel van onze ovens draaien al jaren achter elkaar”, aldus Markus Rübekiel.

Taakstelling

- Stresstests onder invloed van hitte en vochtigheid
- Versneld verouderingsproces
- Constante omstandigheden en invloeden over een langere periode
- Tests over langere periodes

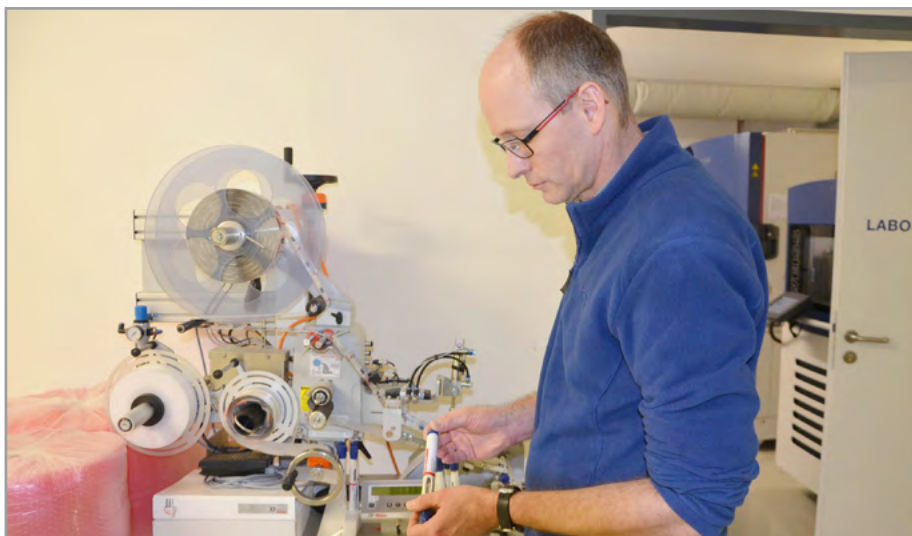
BINDER-oplossingen

- Constante klimaatkast KBF
- Temperatuurbereik van 0 °C tot 70 °C
- Vochtigheidsbereik van tien tot 80 procent
- Vochtigheidsregeling met capacitieve vochtigheidssensor en stoombevochtiging
- Binnenketel geheel in roestvast staal uitgevoerd
- Twee legroosters van roestvast staal
- APT.line voorverwarmingskamertechnologie

› Voor de teamleider van het laboratorium, Markus Rübekiel, is het belangrijk dat zijn tests zonder onderbrekingen verlopen. Hij verklaart dat de BINDER-kasten precies dat garanderen.

Gebruik van klimaatkasten

De Schreiner Group is ook bekend vanwege de ontwikkeling van speciale etiketten voor de farmaceutische industrie. De markeringen op spuiten moeten bijvoorbeeld bestendig zijn tegen invloeden als hitte, koude of vloeistoffen. Om aan te tonen dat de etiketten ook in dergelijke extreme situaties nog leesbaar zijn, gebruikt de teamleider van het laboratorium klimaatkasten van BINDER. De testelementen - etiketten met documentatiedelen - worden langere tijd op 40 °C en 85% RV gehouden om hun draagkracht te bewijzen. “Vooral op het gebied van geneesmiddelen moeten producten absoluut betrouwbaar zijn en dat bewijzen we met de BINDER-kasten in het laboratorium”, aldus de expert. De etiketten komen daarna in een vriezer op min 80 °C. En als de waarschuwingsplaatjes na een verblijf daarin nog steeds plakken, kunnen ze in de praktijk worden gebruikt. Een ander innovatief kenmerk is het etiket van Schreiner dat met een naaldvanger is uitgerust. Ook dit product wordt vervaardigd op het hoofdkantoor in Oberschleißheim en regelmatig ter plaatse met een klimaatkast getest. Het is een vorm van veiligheid voor de patiënt wan-



> In de geneeskunde moet alles nog nauwkeuriger zijn: het gaat tenslotte over mensenlevens. Dit is precies de reden waarom de etiketten op injectiespuiten onder alle omstandigheden leesbaar moeten zijn. Dit wordt getest in BINDER-kasten.

Vooraf op het gebied van de geneeskunde moeten producten absoluut betrouwbaar zijn en dat bewijzen wij met de BINDER-kasten in het laboratorium.

zegt Markus Rübekiel

neer ze zichzelf moeten injecteren. Ook de aan een etiket gekoppelde infuushanger is afkomstig van de Schreiner Group. De teamleider van het laboratorium krijgt die ook regelmatig bij tests onder handen. Ook het niet-geweven gedeelte van een airbag, een plakstrip met een etiket, wordt door het Beierse familiebedrijf gemaakt.

“ Dit kleine maar uiterst belangrijke onderdeel van een airbag wordt regelmatig in het laboratorium aan hittetests onderworpen. Men weet dat het interieur van een auto in de zomer erg heet kan worden en dit niet mag leiden tot het opblazen of beschadigen van een airbag. Met de droogovens van BINDER kan het product aan extreme hitte worden blootgesteld. En alleen wanneer het materiaal deze test in een BINDER-kast doorstaat, wordt het in de praktijk en met mensen in gebruik genomen.

Voordelen van constante klimaatkasten

Voordelen:

- Homogene klimaatomstandigheden door APT.line voorverwarmingskamer
- Automatisch water toe- en afvoermanagement
- Reactiesnelle stoombevochtiging
- Interne gegevensregistratie

Toepassingsgebieden:

- Farmacie
- Automobielandustrie
- Drukkerijen en verpakkingsindustrie



> Model KBF 240

Schreiner Group GmbH & Co. KG

Bruckmannring 22
85764 Oberschleißheim
Telefoon +49 89 31584-0 | Fax +49 89 31584-5166
info@schreiner-group.com
Contactpersoon: Markus Rübekiel

BINDER
Best conditions for your success

BINDER GmbH
Im Mittleren Ösch 5
78532 Tuttlingen, Germany
Tel. +49 7462 2005-0 | www.binder-world.com

Vrijblijvend aanvragen