

BINDER

Reseña de productos



Incubadoras

Cámaras de secado y temperatura

Cámaras climáticas

Ultracongeladores



ESP

En su puerta - en todo el mundo

LO MEJOR en calidad premium - producido en Alemania

Las cámaras de simulación BINDER realizan labores de laboratorio complejas con completa confiabilidad. Se desarrollan y fabrican exclusivamente en la compañía en Tuttlingen, en el sur de Alemania. Realizamos todos los pasos de producción en nuestra fábrica - las piezas se cortan, forman y sueldan con precisión; las unidades se aíslan y finalmente se arman cuidadosamente. Por esto, podemos garantizar la calidad total del producto. Suministramos alrededor de 22,000 unidades globalmente cada año, con nuestros controles de calidad intensivos que aseguran el excelente estándar BINDER siempre.

Con nuestras cuatro subsidiarias y socios internacionales nunca estamos lejos de compañías globales, institutos y estructuras de investigación alrededor del mundo. En años recientes hemos expandido nuestra presencia internacional y estamos muy comprometidos con nuestros clientes en Asia y América, así como con nuestros mercados clave en Europa. Nuestros expertos Binder le asesoran localmente en todo, desde la selección del equipo perfecto e instalación hasta el mantenimiento y apoyo técnico confiable.

Justo en su puerta - en 135 países alrededor del mundo



La perfección en cada detalle

Portafolio de productos y experiencia BINDER - para todas las industrias

Casi todas las compañías respetadas y centros de investigación confían en las cámaras de simulación BINDER con su característico triángulo rojo, sea para cultivos celulares o tisulares, almacenamiento a largo plazo, pruebas de producto o pruebas de materiales. Sabemos lo que importa en la práctica del laboratorio y por ello trabajamos para satisfacer las necesidades de nuestros clientes con productos excelentes y características sofisticadas en los equipos. Nuestro portafolio altamente diversificado de productos BINDER incluye incubadoras, cámaras de crecimiento, ultracongeladores, cámaras de secado y calentamiento, y cámaras climáticas. Así, cubre los diversos requisitos de las industrias y mercados con soluciones de primera clase.

Unidades de producción en serie y soluciones individuales - para todas las circunstancias.

Desde su manufactura en la fábrica, las cámaras BINDER de temperatura, clima y simulación se prestan para las demandas más amplias de los laboratorios científicos e industriales. Gracias a una gran selección de accesorios y opciones de equipamiento, nuestras unidades de serie pueden ser configuradas de maneras más específicas para todas las áreas estándar de aplicación. Si van a ser utilizadas en tareas verdaderamente especializadas, las cámaras de serie pueden ser adaptadas aún más utilizando extras individuales de BINDER INDIVIDUAL.

BINDER tiene la experiencia para cada necesidad

- Automotriz
- Biotecnología
- Industria química
- Industria electrónica y semiconductores
- Diagnóstico humano
- Industria farmacéutica
- Fertilización *in vitro* (FIV)
- Industria de cosméticos
- Industria aeroespacial
- Industria de alimentos y bebidas
- Investigación médica
- Investigación biológica básica

¿Buscando la cámara climática correcta?

Los productos BINDER se ajustan perfectamente a sus necesidades.

Cada cámara climática BINDER está equipada con tecnología de punta hecha en Alemania y permite simular con precisión condiciones ambientales biológicas, químicas y físicas. La amplia gama de productos se enfoca a los variados requisitos de la ciencia y la industria. Comprende modelos de cámara de temperatura y clima, cámaras para pruebas de materiales y secado, así como cámaras de simulación ambiental. ¡Aquí encontrará la unidad ideal para cada aplicación!

		23/28 litros	53/56/60 litros	115 litros	170 litros	220/240/260 litros	400/500 litros	700/720 litros	1020 litros	Página
CRECIMIENTO desde página 4	Serie CB	-	•	-	•	•	-	-	-	5
	Serie CB-S	-	-	-	•	•	-	-	-	5
	Serie BD	•	•	•	-	•	•	•	-	7
	Serie BD-S	-	•	•	-	-	-	-	-	7
	Serie B	•	-	-	-	-	-	-	-	8
	Serie BF	-	•	•	-	•	•	•	-	8
	Serie KB	•	•	•	-	•	•	•	-	9
	Serie KT	-	•	•	•	-	-	-	-	9
	Serie KBW	-	-	-	-	•	•	•	-	10
	Serie KBWF	-	-	-	-	•	-	•	-	10
ALMACENAMIENTO desde página 12	Serie UFV	-	-	-	-	-	•	•	-	13
SECADO Y ATEMPERADO desde página 14	Serie ED	•	•	•	-	•	•	•	-	15
	Serie ED-S	-	•	•	-	-	-	-	-	15
	Serie E	•	-	-	-	-	-	-	-	16
	Serie FD/FED	•	•	•	-	•	•	•	-	17
	Serie FD-S	-	•	•	-	-	-	-	-	17
	Serie FP/M	-	•	•	-	•	•	•	-	18
	Serie FDL	-	-	•	-	-	-	-	-	18
	Serie VD	•	•	•	-	-	-	-	-	19
	Serie VDL	•	•	•	-	-	-	-	-	19
SIMULACIÓN AMBIENTAL desde página 22	Serie KBF	-	-	•	-	•	-	•	•	23
	Serie KBF-S	-	-	•	-	•	-	•	•	23
	Serie KBF P	-	-	-	-	•	-	•	-	24
	Serie KBF LQC	-	-	-	-	•	-	•	-	24
	Serie KMF	-	-	•	-	•	-	•	-	25
	Series MK/MKT	-	•	•	-	•	-	•	-	26
	Series MKF/MKFT	-	•	•	-	•	-	•	-	26
	Serie LIT									27
SOFTWARE DE MANEJO MÚLTIPLE desde página 28	APT-COM™ 4									29
ACCESORIOS Y SERVICIOS desde página 30	Opciones & accesorios									31
	Servicios									32
	BINDER INDIVIDUAL									34

Crecimiento

La capacidad de controlar con precisión parámetros físicos como temperatura y humedad, las concentraciones de CO_2 y O_2 , así como la reproducibilidad confiable de las condiciones de prueba, son los requisitos más importantes para las incubadoras y cámaras climáticas en laboratorios científicos que trabajan con organismos vivos. BINDER comprende estos requisitos y trabaja constantemente para producir las incubadoras de CO_2 , incubadoras microbiológicas y cámaras de crecimiento vegetal ideales. Técnicas innovadoras y una amplia gama de opciones de equipamiento son estándar en nuestras soluciones.



Biología Celular

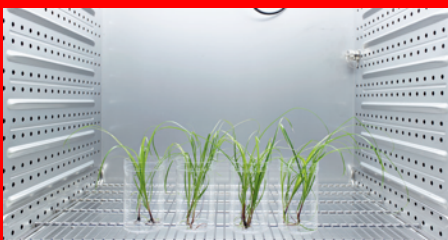
Incubadoras de CO_2 CB-S | CB



Microbiología

Incubadoras estándar B | BD | BD-S | BF

Incubadoras refrigeradas KB | KT



Biología vegetal

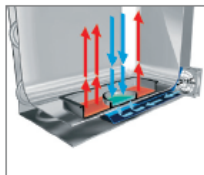
Cámaras de crecimiento KBW | KBWF

Incubadoras de CO₂ con esterilización por aire caliente y sensor de CO₂ termoesterilizable | serie CB**Características:**

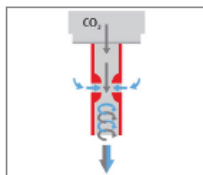
- Cámara interna de acero inoxidable sin soldaduras y con acanaladuras como portabandejas
- Autoesterilización por aire caliente a 180°C
- Sensor de CO₂ esterilizable por aire caliente con tecnología IR de haz simple
- Sistema de humidificación de doble bandeja con protección anticondensación
- Controlador con pantalla táctil
- Registro interno de datos, legible a través de interfaz USB



Cámara de formado profundo con lados corrugados y sin estructuras que puedan interferir



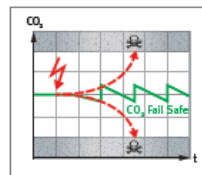
Sistema de humidificación Permadyr™ con doble bandeja



Sensor de CO₂ IR esterilizable y boquilla Venturi de mezclado de gases



DuoDoor™ - las puertas exterior e interior se abren a la vez



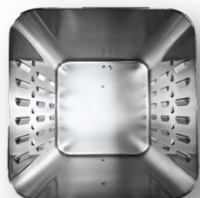
Sistema *failsafe* de control de CO₂ en caso de fallo de sensor

Todos los detalles de la serie
go2binder.com/en-CB

Tamaños disponibles: modelos CB60 | CB170 | CB 260

Incubadoras de CO₂ con esterilización por aire caliente | serie CB-S**Características:**

- Cámara interna de acero inoxidable sin soldaduras y con acanaladuras como portabandejas
- Autoesterilización por aire caliente a 180°C
- Sensor de CO₂ con tecnología de infrarrojos
- Sistema de humidificación con protección anticondensación
- Registro interno de datos, legible a través de interfaz USB



Cámara completa y soportes de formado profundo

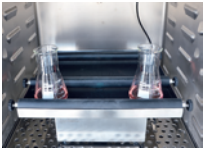
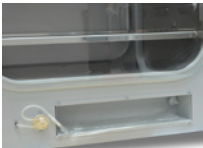
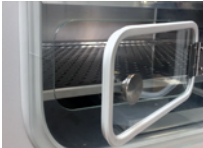


Accesorios: piezas interiores de cobre

Todos los detalles de la serie
go2binder.com/en-C

Tamaños disponibles: modelos CB-S 170 | CB-S 260

ACCESORIOS Y CONFIGURACIONES

Agitador CO₂	Solución de alta calidad para la incubación en suspensión de cultivos celulares en incubadoras de CO₂. Como solamente se utilizan piezas resistentes a la corrosión en la carcasa de acero inoxidable este agitador es ideal para entornos con alto CO₂ y casi saturación de humedad. Disponible como variante universal con cable de cinta para todas las incubadoras BINDER de 150 litros o más con un puerto LEMO como acceso eléctrico. Series CB-S y CB	
Humidificación activa	Regulación de la humedad desde 50 hasta 95 %HR con suministro externo de agua. Se utiliza vapor caliente para el proceso de humidificación, estéril, y aire seco ambiental para deshumidificación. La incubadora no necesita una bandeja de agua. Serie CB	
Acceso rápido a muestras	La ventana adicional de cristal (13 x 25 cm) en la puerta interna de cristal permite un acceso rápido a muestras con tiempos de incubación cortos. Esto asegura una mínima perturbación de la atmósfera y un tiempo de recuperación corto. Serie CB	
Puerta interna con aperturas múltiples	Las puertas de cristal divididas y estantes especiales a medida posibilitan la división del espacio para experimentos diferentes. La atmósfera interior permanece estable. Serie CB	
Aditamentos internos de cobre	El <i>kit</i> consiste en tres estantes de cobre y una bandeja de agua bañada en cobre. El equipo de cobre ayuda a reducir el tiempo y esfuerzo necesario para la limpieza de la incubadora y asegura un alto nivel de resistencia a la contaminación. Series CB-S y CB 170	
Opciones de apilamiento: Base	La base equipada con ruedas se utiliza para posicionar y nivelar de manera segura las incubadoras de CO₂ de BINDER. Series CB-S y CB	
Adaptador de apilamiento	Para apilar dos incubadoras de CO₂ BINDER de manera térmicamente aislada. Series CB-S y CB	
Marco de apilamiento con ruedas	Apilamiento estable y sin vibraciones con el marco de apilamiento sobre ruedas para dos incubadoras de CO₂ de BINDER.	

Incubadoras estándar con convección natural | serie BD Avantgarde.Line



Características:

- Rango de temperatura: temperatura ambiente +4°C a +100°C
- Excelente exactitud temporal y espacial de temperatura gracias a la tecnología APT.line™ de precalentamiento de cámara
- Transferencia de calor por convección natural
- Consumo energético hasta 30% menor que unidades convencionales en el mercado
- Desinfección posible a +100°C
- Manejo fácil e intuitivo gracias a la tecnología moderna de control



Controlador con LCD y numerosas funciones



Registro de datos via puerto USB estándar



Puerta interior de cristal templado de seguridad

Funciones de controlador y temporizador

Serie BD	
Función de rampa	●
Apagado según tiempo	●
Encendido según tiempo	●
Apagado según tiempo y temperatura	●
Dispositivo de seguridad de temperatura Clase 3.1	●
Alarma visual de temperatura	●
Velocidad ajustable de ventilador	-
Control electromecánico del puerto de escape	●

Todos los detalles de la serie go2binder.com/en-BD

Tamaños disponibles: modelos BD 23 | BD 56 | BD 115 | BD 260 | BD 400 | BD 720

Incubadoras estándar con convección natural | serie BD-S Solid.Line



Características:

- Rango de temperatura: temperatura ambiente +5°C a +70°C
- Alta exactitud de temperatura
- Transferencia de calor por convección natural
- Controlador con función de temporizador



Controlador con display de 7 segmentos



Puerto de escape de ajuste manual

Funciones de controlador y temporizador

Serie BD-S	
Función de rampa	●
Apagado según tiempo	●
Encendido según tiempo	-
Apagado según tiempo y temperatura	-
Dispositivo de seguridad de temperatura Clase 3.1	●
Alarma visual de temperatura	●
Velocidad ajustable de ventilador	-
Control electromecánico del puerto de escape	-

Todos los detalles de la serie go2binder.com/en-BD-S

Tamaños disponibles: modelos BD-S 56 | BD-S 115

Incubadoras estándar con ajuste mecánico | serie B Classic.Line



Características:

- Rango de temperatura: +30°C a +70°C
- Termostato hidromecánico
- Puerta interior de cristal templado de seguridad
- 2 estantes cromados
- Apilable



Cámara interna de acero inoxidable



Puerta de cristal con sello

Tamaños disponibles: modelo B 28

Todos los detalles de la serie go2binder.com/en-B

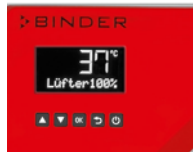
Incubadoras estándar con convección natural | serie BF Avantgarde.Line



Características:

- Rango de temperatura: temperatura ambiente +7-8°C a +100°C
- Excelente exactitud temporal y espacial de temperatura gracias a la nueva tecnología APT.Line™
- Transferencia de calor por convección forzada
- Tiempos cortos de recuperación
- Controlador con LCD
- Control electromecánico del puerto de escape

Funciones de controlador y temporizador	
Serie BF	
Función de rampa	•
Apagado según tiempo	•
Encendido según tiempo	•
Apagado según tiempo y temperatura	•
Dispositivo de seguridad de temperatura Clase 3.1	•
Alarma visual de temperatura	•
Velocidad ajustable de ventilador	•



Controlador con LCD y numerosas funciones



Registro de datos via puerto USB estándar



Puerta interior de cristal templado de seguridad

Tamaños disponibles: modelos BF 56 | BF 115 | BF 260 | BF 400 | BF 720

Todos los detalles de la serie go2binder.com/en-BF

Incubadoras refrigeradas con tecnología de compresor | serie KB



Características:

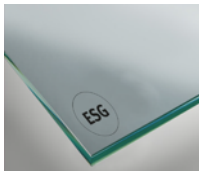
- Rango de temperatura: -5°C a $+100^{\circ}\text{C}$
- Potente unidad de enfriamiento por compresor
- Control de temperatura de precisión
- Desinfección posible a $+100^{\circ}\text{C}$
- Hasta un 30% menor consumo en comparación al modelo anterior
- Velocidad de ventilador ajustable



Controlador con programación por segmentos de tiempo y en tiempo real



Cámara interna de acero inoxidable resistente a la corrosión



Puerta interna de cristal templado de seguridad

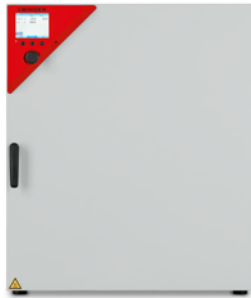


Módulos LED de luz blanca de ubicación fácil y flexible

Todos los detalles de la serie
go2binder.com/en-KB

Tamaños disponibles: modelos KB 23 | KB 53 | KB 115 | KB 240 | KB 400 | KB 720

Incubadoras refrigeradas con tecnología de enfriamiento termoeléctrico | serie KT



Características:

- Rango de temperatura: $+4^{\circ}\text{C}$ a $+100^{\circ}\text{C}$
- Enfriamiento preciso gracias al módulo Peltier de enfriamiento termoeléctrico
- Amigable y seguro con el medio ambiente porque no opera con refrigerantes
- Control de temperatura energéticamente eficiente a temperatura ambiente
- Desinfección posible a $+100^{\circ}\text{C}$
- Velocidad ajustable del ventilador



Controlador con programación por segmentos de tiempo y en tiempo real



Aislamiento HIT, espumado directamente en la carcasa de la cámara



Puerta interna de cristal templado de seguridad con sello



Módulos LED de luz blanca de ubicación fácil y flexible (opcional)

Todos los detalles de la serie
go2binder.com/en-KT

Tamaños disponibles: modelos KT 53 | KT 115 | KT 170

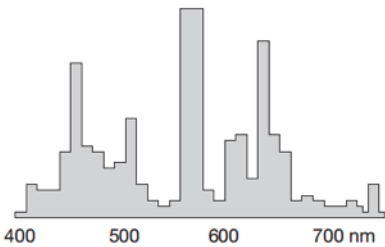
Cámaras de crecimiento con luz | serie KBW



Características:

- Rango de temperatura: 0°C a +70°C
- Distribución homogénea de temperatura gracias a la tecnología APT.Line™ de precalentamiento de la cámara
- Sistema de refrigeración de operación estable en el largo plazo
- Cassettes de iluminación de posicionamiento flexible, asegurando iluminación homogénea en la totalidad del área utilizable
- Controlador de pantalla táctil intuitivo con programación por segmentos y en tiempo real

Tipo de iluminación con los cassettes de iluminación fluorescente diurna (DAYLIGHT) color 865 (estándar)



Cassettes de iluminación con tres tipos de luz: diurna, Arabidopsis, FLUORA



Puerta interna de cristal templado de seguridad



Controlador intuitivo de pantalla táctil

Todos los detalles de la serie go2binder.com/en-KBW

Tamaños disponibles: modelos KBW 240 | KBW 400 | KBW 720

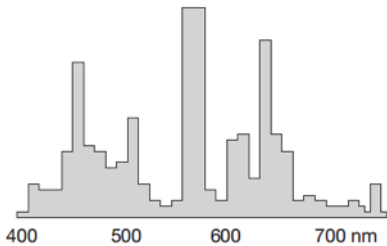
Cámaras de crecimiento con luz y humedad | serie KBWF



Características:

- Rango de temperatura: 0°C a +70°C
- Rango de humedad: de 10 a 80 %HR
- Distribución homogénea de temperatura gracias a la tecnología APT.Line™ de precalentamiento de la cámara
- Amigable y seguro con el medio ambiente porque no opera con refrigerantes
- Cassettes de iluminación de posicionamiento flexible, asegurando iluminación homogénea en la totalidad del área utilizable
- Manejo flexible del agua en cualquier lugar
- Controlador de pantalla táctil intuitivo con programación por segmentos y en tiempo real

Tipo de iluminación con los cassettes de iluminación fluorescente diurna (DAYLIGHT) color 865 (estándar)



Cassettes de iluminación con tres tipos de luz: diurna, Arabidopsis, FLUORA



Conexión directa con línea presurizada de agua ultrapura



Recubrimiento TIMELESS en puerta interna evita corrosión del cristal

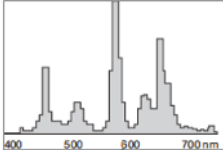
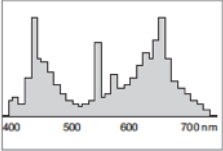


Controlador intuitivo de pantalla táctil

Todos los detalles de la serie go2binder.com/en-KBWF

Tamaños disponibles: modelos KBWF 240 | KBWF 720

ACCESORIOS Y CONFIGURACIONES

Servicio BINDER PURE AQUA	Sistema para preparación o desalinización completa de agua de la llave; juego completo con carcasa de seguridad, cartucho de un solo uso, dispositivo de medida y todas las piezas de conexión necesarias. Serie KBWF	
Sistema de suministro de agua	Externo, consiste en recipientes de agua fresca y de desecho (20 litros cada uno), cables y bomba externa, para colgar detrás de la unidad. Serie KBWF	
Iluminación Arabidopsis	Cassettes de iluminación equipados con tubos fluorescentes Arabidopsis en lugar de tubos DAYLIGHT, Color de luz 842. Series KBW y KBWF	
Iluminación FLUORA®	Cassettes de iluminación equipados con tubos fluorescentes FLUORA® en lugar de tubos DAYLIGHT, Color de luz 77. Series KBW y KBWF	

Almacenamiento

Un ultracongelador debe refrigerar de manera confiable para mantener la integridad de muestras termosensibles. Otro requisito de laboratorio es que sea práctico y que su concepto de seguridad y operación esté orientado al usuario. Esto incluye, por ejemplo, la capacidad de registrar y asegurar la trazabilidad de la gráfica de temperatura para el periodo completo de almacenamiento, o la facilidad con la que las puertas de las cámaras se abren. BINDER ha desarrollado un ultracongelador de tecnología punta que se une, sin ningún esfuerzo, a la familia de productos de laboratorio BINDER, marcando nuevos estándares para soluciones amigables con el medio ambiente.



Almacenamiento de muestras
Ultracongeladores UF V

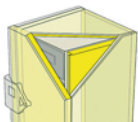
Ultracongeladores | serie UF V



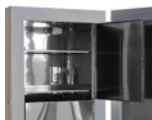
Características:

- Rango de temperatura: -90°C a -40°C
- El más bajo consumo energético en su clase
- Aislamiento térmico eficiente vía paneles de aislamiento al vacío
- Refrigerantes ecológicos R-290 y R-170
- Mínima acumulación de hielo gracias a un innovador concepto de puerta; las puertas internas se pueden quitar para la remoción de hielo
- Interior a prueba de óxido enteramente de acero inoxidable
- Se puede equipar con enfriamiento por aire o agua

Refrigerante amigable con el medio ambiente



Sistema patentado VIP de aislamiento para una máxima eficiencia energética



Cámara interna, estantes y puertas internas enteramente de acero inoxidable



Pestillo de puerta para fácil apertura y cerrado



Enfriamiento por agua para conexión a sistema central de refrigeración

Tamaños disponibles: modelos UF V 500 | UF V 700

Todos los detalles de la serie go2binder.com/en-UFV

ACCESORIOS Y CONFIGURACIONES

Organizadores y cajas

Amplia selección de organizadores de aluminio o acero inoxidable en diferentes variantes. Conjunto de criocajas que consiste en 36 cajas de cartón con divisores para muestras.

Serie UF V



Sistema de puerta de acceso

Sistema de acceso que consiste en una cerradura electromecánica y control electrónico de acceso vía NumPad.

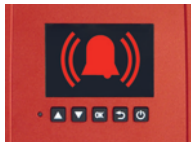
Serie UF V



Sistema de alarma

Sistema de alarma con respaldo de batería para mantener la pantalla de temperatura, los mensajes de alarma y las comunicaciones.

Serie UF V



Secado & Atemperado

Los requerimientos de una cámara de secado en términos de pruebas de *stress* van mucho más allá de la exactitud de temperatura, distribución del calor y secado libre de residuos. Por ejemplo, una cámara utilizada para secar materiales inflamables debe cumplir con estándares de seguridad.

BINDER cumple con estos requerimientos como ninguna otra compañía, y provee a los clientes con una amplia gama de cámaras de calor y secado, cámaras de pruebas de materiales, así como cámaras de secado de seguridad para secado seguro o cámaras de vacío para secado delicado de materiales termosensibles.



Secado & atemperado

Cámaras de secado y temperatura

ED | ED-S | E | FD | FED | FD-S | FP | M



Secado de seguridad

Cámaras de secado de seguridad FDL



Secado al vacío

Cámaras de secado al vacío VD | VDL

Cámaras de secado y temperatura con convección natural | serie ED Avantgarde.Line



Características:

- Rango de temperatura: temperatura ambiente +5°C a +300°C
- Excelente exactitud temporal y espacial de temperatura gracias a nueva tecnología APT.line™
- Transferencia de calor por convección natural
- Consumo energético hasta 30% menor que unidades convencionales en el mercado
- Uso fácil e intuitivo gracias a la nueva tecnología de control, interfaz USB
- Dispositivo integrado de seguridad de temperatura regulable independiente Clase 2 (DIN 12880) con alarma visual



Controlador con LCD y numerosas funciones



Registro de datos via puerto USB estándar

Tamaños disponibles: modelos ED 23 | ED 56 | ED 115 | ED 260 | ED 400 | ED 720

Funciones de controlador y temporizador

Serie ED	
Función de rampa	•
Apagado según tiempo	•
Encendido según tiempo	•
Apagado según tiempo y temperatura	•
Dispositivo de seguridad de temperatura Clase 2	•
Alarma visual de temperatura	•
Velocidad ajustable de ventilador	-
Control electromecánico del puerto de escape	•

Todos los detalles de la serie go2binder.com/en-ED

Cámaras de secado y temperatura con convección natural | serie ED-S Solid.Line



Características:

- Rango de temperatura: temperatura ambiente +7°C a +250°C
- Excelente exactitud temporal y espacial de temperatura gracias a la tecnología APT.line™ de precalentamiento de cámara
- Transferencia de calor por convección natural
- Controlador con función de temporizador
- Dispositivo integrado de seguridad de temperatura regulable independiente Clase 2 (DIN 12880) con alarma visual



Controlador con display de 7 segmentos



Puerto de escape de control manual

Funciones de controlador y temporizador

Serie ED-S	
Función de rampa	•
Apagado según tiempo	•
Encendido según tiempo	-
Apagado según tiempo y temperatura	-
Dispositivo de seguridad de temperatura Clase 2	•
Alarma visual de temperatura	•
Velocidad ajustable de ventilador	-
Control electromecánico del puerto de escape	-

Todos los detalles de la serie go2binder.com/en-ED-S

Tamaños disponibles: ED-S 56 | ED-S 115

Cámaras de secado y temperatura con ajuste mecánico | serie E Classic.Line



Características:

- Rango de temperatura: +60°C a +230°C
- Puerto de escape ajustable
- Termostato hidromecánico
- Dispositivo de seguridad de temperatura Clase 1
- Temporizador 0 - 120 min



Cámara interna de
acero inoxidable

Todos los detalles de la serie
go2binder.com/en-E

Tamaños disponibles: modelo E 28

Cámaras de secado y temperatura con convección forzada | series FD/FED Avantgarde.Line



Características:

- Rango de temperatura: temperatura ambiente +10°C a +300°C
- Excelente exactitud temporal y espacial de temperatura gracias a nueva tecnología APT.line™
- Transferencia de calor por convección forzada
- Consumo energético hasta 30% menor que unidades convencionales en el mercado
- Uso fácil e intuitivo gracias a la nueva tecnología de control
- Interfaz Ethernet
- Dispositivo integrado de seguridad de temperatura regulable independiente Clase 2 (DIN 12880) con alarma visual



Controlador con LCD y numerosas funciones



Registro de datos vía puerto USB estándar

Funciones de controlador y temporizador

	FD	FED
Función de rampa	•	•
Apagado según tiempo	•	•
Encendido según tiempo	•	•
Apagado según tiempo y temperatura	•	•
Dispositivo de seguridad de temperatura Clase 2	•	•
Alarma visual de temperatura	•	•
Velocidad ajustable de ventilador	-	•
Funciones avanzadas de temporizador	-	•

Todos los detalles de la serie
go2binder.com/en-FD
go2binder.com/en-FED

Tamaños disponibles: modelos FD 23 | FD/FED 56 | FD/FED 115 | FD/FED 260 | FD/FED 400 | FD/FED 720

Cámaras de secado y temperatura con convección forzada | serie FD-S Solid.Line



Características:

- Rango de temperatura: temperatura ambiente +10°C a +250°C
- Homogeneidad de temperatura gracias a la tecnología APT.line™ de precalentamiento de cámara
- Transferencia de calor por convección forzada
- Controlador con función de temporizador
- Dispositivo integrado de seguridad de temperatura regulable independiente Clase 2 (DIN 12880) con alarma visual



Controlador con *display* de 7 segmentos



Puerto de escape de ajuste manual

Funciones de controlador y temporizador

	Serie FD-S
Función de rampa	•
Apagado según tiempo	•
Encendido según tiempo	-
Apagado según tiempo y temperatura	-
Dispositivo de seguridad de temperatura Clase 2	•
Alarma visual de temperatura	•
Velocidad ajustable de ventilador	-

Todos los detalles de la serie
go2binder.com/en-FD-S

Tamaños disponibles: modelos FD-S 56 | FD-S 115

Cámaras de secado y calentamiento con convección forzada y funciones de programación | series FP/M Classic.Line



Características:

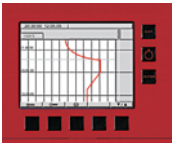
- Rango de temperatura: temperatura ambiente +5°C a +300°C
- Velocidad ajustable del ventilador
- Puerto de escape ajustable
- Controlador con programación por segmentos de tiempo y tiempo real
- Interfaz: RS 422



Controlador con display LED (FP)



2 estantes cromados estándar



Display LCD a color (M)

Tamaños disponibles: modelos FP/M 53 | FP/M 115 | FP/M 240 | FP/M 400 | FP/M 720

Funciones de controlador y temporizador

	FP	M
Opción de programación	●	●
Opción de programación semanal	●	-
Reloj de tiempo real	-	●
Dispositivo de seguridad de temperatura Clase 2	●	●
Alarma visual de temperatura	●	●
Velocidad ajustable de ventilador	●	-
Ventilador de alto desempeño para tiempos rápidos de calentamiento	-	●

Detalles de la serie go2binder.com/en-FP
go2binder.com/en-M

Cámaras de secado de seguridad para cantidades limitadas de solventes | serie FDL



Características:

- Rango de temperatura: temperatura ambiente +10°C a +300°C
- Cumple con toda la normativa EN 1539-2015
- Controlador con programación por segmentos y en tiempo real
- Monitoreo de aire fresco con alarma visual y audible y desactivado automático del calor
- Cartucho de filtro de aire fresco reemplazable, Clase M6 según DIN EN 779:2012
- Interfaz: RS 422



Cartucho de aire fresco reemplazable



Interior y estantes de acero inoxidable

Tamaños disponibles: modelo: FDL 115

Calcule su curva de solvente personal go2binder.com/en-Solvent-curve

Todos los detalles de la serie go2binder.com/en-FDL

Cámaras de secado al vacío para solventes no inflamables | serie VD



Características:

- Rango de temperatura: temperatura ambiente +9°C a +220°C
- Controlador con indicador digital de presión y temperatura
- Supervisión del secado controlada por programa con ventilación automática al final del proceso
- Una bandeja de aluminio, con posicionamiento personalizable
- Cristal de seguridad con protección contra astillado y suspendido con resortes



Transferencia térmica directa a través de los estantes de expansión



Gran ventana de observación, con iluminación interior opcional

Detalles de la serie
go2binder.com/en-VD

Tamaños disponibles: modelos VD 23 | VD 56 | VD 115

Cámaras de secado al vacío para solventes inflamables | serie VDL



Características:

- Rango de temperatura: temperatura ambiente +9°C a +110°C
- Equipos conforme a ATEX: EX II 2/3-G IIB T3 Gb/Gc/- X
- Controlador de presión para autorización de calentamiento a partir de < 100 mbar
- Cristal de seguridad con protección contra astillado y suspendido con resortes
- Funciones de seguridad avanzadas



Interior a prueba de explosiones gracias a sello de protección antifiama



Pantalla táctil intuitiva con indicadores gráficos de presión y temperatura

Detalles de la serie
go2binder.com/en-VDL

Tamaños disponibles: modelos VDL 23 | VDL 56 | VDL 115

ACCESORIOS Y CONFIGURACIONES

Bombas de vacío	Las cámaras BINDER de secado al vacío están disponibles con bombas de vacío a medida en una cámara separada. Las bombas están disponibles en diferentes modelos opcionales. Tienen excelente velocidad de bombeo y una larga vida útil.	
Bomba química de membrana VAP 1	Bomba química de membrana con dos cabezales, flujo nominal de aire de 2.0 m³/hora y una presión final de 7 mbar Series VD y VDL	
Bomba química de membrana VAP 2	Bomba química de membrana con cuatro cabezales, flujo nominal de aire de 4.0 m³/hora y una presión final de 1.8 mbar Series VD y VDL	
Medición de temperatura de muestra	Sensor Pt 100 con cable flexibles para mediciones directamente sobre la muestra. Series VD y VDL	
Puerto de acceso eléctrico	Puerto de acceso sellado para transmisión de corrientes, voltajes o señales. Series VD y VDL	

Simulación ambiental

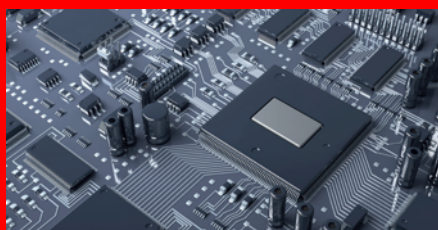
El desarrollo y control de calidad de productos se enfoca principalmente en conseguir y monitorear los objetivos de desempeño. Las pruebas de durabilidad y funcionalidad de los materiales, productos y sistemas son requisitos para este proceso. Una cámara climática debe poder simular, de manera reproducible, los efectos de temperatura, humedad y luz sobre los materiales a prueba. Particularmente para este tipo de necesidades, BINDER ofrece una línea de cámaras de clima constante ideal para pruebas de largo plazo en condiciones muy precisas. Si se necesitan cambios dinámicos de clima, nuestras cámaras de clima dinámico ofrecen soluciones técnicas innovadoras y una amplia variedad de opciones de equipamiento. Están perfectamente sintonizadas con los estándares y requerimientos de los clientes, y aseguran que las muestras sean probadas de manera confiable.



Pruebas de estabilidad

Cámaras de clima constante

KBF | KBF P | KBF LQC | KBF-S | KMF



Pruebas de materiales

Cámaras de clima dinámico

MK | MKT | MKF | MKFT

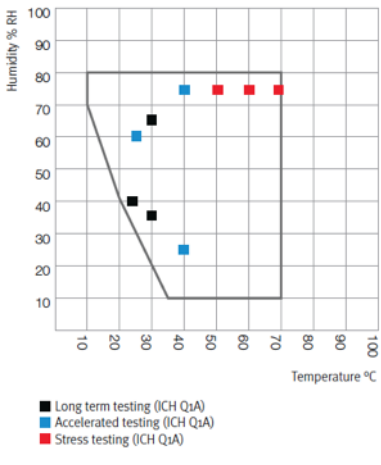
Cámaras de clima constante con amplio rango de temperatura/humedad | serie KBF



Características:

- Rango de temperatura: temperatura ambiente 0°C a +70°C
- Rango de humedad: 10 a 80 %HR
- Condiciones de prueba estables en el largo plazo para pruebas según lineamientos ICH Q1A
- Sistema de humidificación de vapor de larga vida útil
- Controlador intuitivo de pantalla táctil
- Cámara interior de acero inoxidable de alta calidad

Tabla de temperatura/humedad con puntos de prueba ICH



Condiciones de clima homogéneas gracias a la tecnología APT.Line™ de precalentamiento de cámara



Display TFT con pantalla táctil resistiva



Conexión directa a línea presurizada de agua ultrapura



Cámara interna y estructuras de acero inoxidable

Detalles de la serie go2binder.com/en-KBF

Tamaños disponibles: modelos KBF 115 | KBF 240 | KBF 720 | KBF 1020

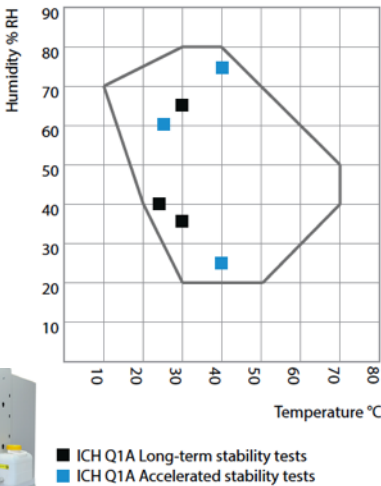
Cámaras de clima constante con amplio rango de temperatura/humedad | serie KBF-S Solid.Line



Características:

- Rango de temperatura: temperatura ambiente 0°C a +70°C
- Rango de humedad: 20 a 80 %HR
- Adecuada para pruebas de largo plazo y pruebas aceleradas de estabilidad según ICH Q1A
- Regulación de humedad con sensor capacitivo y humidificación por vapor
- Cámara interior enteramente de acero inoxidable
- Suministro de agua independiente

Tabla de temperatura/humedad con puntos de prueba ICH



Condiciones de clima homogéneas gracias a la tecnología APT.Line™ de precalentamiento de cámara



Humidificación precisa



Cámara interna y estructuras de acero inoxidable



Suministro de agua vía reservorio

Detalles de la serie go2binder.com/en-KBF-S

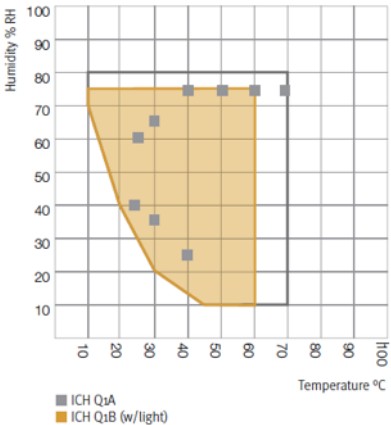
Tamaños disponibles: modelos KBF-S 115 | KBF-S 240 | KBF-S 720 | KBF-S 1020

Cámaras de clima constante con fuente de luz según ICH | serie KBF P



- Características:**
- Rango de temperatura: temperatura ambiente 0°C a +70°C
 - Rango de humedad: 10 a 80 %HR
 - Condiciones de prueba estables en el largo plazo para pruebas según lineamientos ICH Q1A e ICH Q1B
 - Regulación de humedad con sensor capacitivo y humidificación por vapor
 - Cassettes de iluminación con fuentes de luz UV/Vis que cumplen con ICH
 - Controlador intuitivo de pantalla táctil

Tabla de temperatura/humedad de modelo KBF P/LQC 240



Condiciones de clima homogéneas gracias a la tecnología APT.Line™ de precalentamiento de cámara



Conexión directa a línea presurizada de agua ultrapura



Cassettes de iluminación removibles de posicionamiento variable

Detalles de la serie go2binder.com/en-KBFP

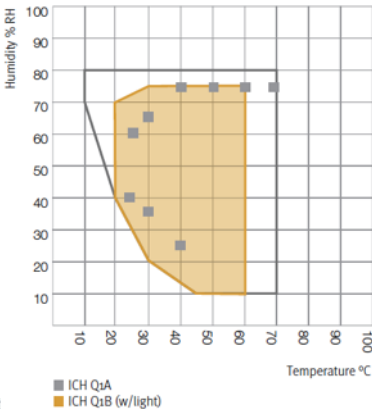
Tamaños disponibles: modelos KBF P 240 | KBF P 720

Cámaras de clima constante con fuente de luz y control de dosis de luz según ICH | serie KBF LQC



- Características:**
- Rango de temperatura: temperatura ambiente 0°C a +70°C
 - Rango de humedad: 10 a 80 %HR
 - Condiciones de prueba estables en el largo plazo para pruebas según lineamientos ICH Q1A e ICH Q1B
 - Regulación de humedad con sensor capacitivo y humidificación por vapor
 - Cassettes de iluminación con fuentes de luz UV/Vis que cumplen con ICH
 - Control independiente de dosis de luz mediante sensores esféricos
 - Controlador intuitivo de pantalla táctil

Tabla de temperatura/humedad de modelo KBF P/LQC 720



Condiciones de clima homogéneas gracias a la tecnología APT.Line™ de precalentamiento de cámara



Conexión directa a línea presurizada de agua ultrapura



Cassettes de iluminación removibles de posicionamiento variable



Control de dosificación de luz LQC con sensores esféricos

Detalles de la serie go2binder.com/en-KBF-LQC

Tamaños disponibles: modelos KBF LQC 240 | KBF LQC 720

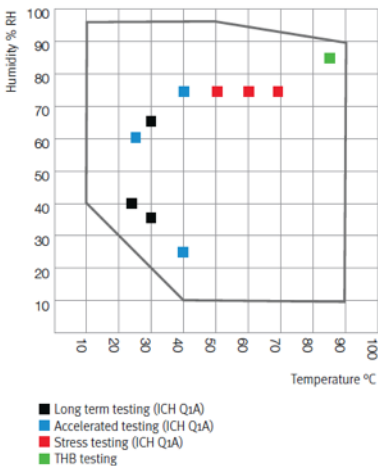
Cámaras de clima constante con rango extendido de temperatura/humedad | serie KMF



Características:

- Rango de temperatura: temperatura ambiente de -10°C a +100°C
- Rango de humedad: 10 a 98 %HR
- Condiciones de prueba estables, incluso para pruebas THB (85/85)
- Sistema de humidificación de vapor de larga vida útil
- Manejo flexible de agua en cualquier lugar
- Controlador intuitivo de pantalla táctil
- Cámara interna de acero inoxidable de alta calidad

Tabla de temperatura/humedad con puntos de prueba ICH



Condiciones de clima homogéneas gracias a la tecnología APT.Line™ de precalentamiento de cámara



Display TFT con pantalla táctil resistiva



Conexión directa a línea presurizada de agua ultrapura



Cámara interna y estructuras de acero inoxidable

Detalles de la serie
go2binder.com/en-KMF

Tamaños disponibles: modelos KMF 115 | KMF 240 | KMF 720

ACCESORIOS Y CONFIGURACIONES

Sistema
BINDER PURE
AQUA

Sistema para preparación o desalinización completa de agua de la llave; juego completo con carcasa de seguridad, cartucho de un solo uso, dispositivo de medida y todas las piezas de conexión necesarias.

KBF | KBF P | KBF LQC | KMF



Sistema de
suministro de
agua

Externo, consiste en recipientes de agua fresca y de desecho (20 litros cada uno), cables y bomba externa, para colgar detrás de la unidad.

KBF | KBF P | KBF LQC | KMF



Listones de luz
LED blanca

Adecuados para iluminar el interior con bajas intensidades de luz, fáciles de instalar y de posicionamiento flexible

Serie KMF



Cámaras de clima dinámico para cambios rápidos de temperatura | series MK/MKT



Características:

- Rango de temperatura: - 40°C a + 180°C (MK)
- Rango de humedad: -70 a +180 %HR (MKT)
- Protección programable contra condensación para material de prueba
- Ventana de observación con iluminación interior
- Controlador intuitivo de pantalla táctil con programación por segmentos de tiempo y en tiempo real
- Portátil y de movimiento libre gracias a ruedas en la unidad
- Refrigerantes libres de CFC R452/R23
- Velocidades alternantes de 5 K/min



Condiciones de clima homogéneas gracias a la tecnología APT.Line™ de precalentamiento de cámara



Ventana grande de observación calentada



Pantalla TFT resistiva a color con registro interno de datos legible por USB

Detalles de la serie
go2binder.com/en-MK
go2binder.com/en-MKT

Tamaños disponibles: modelos MK 56 | MK/MKT 115 | MK/MKT 240 | MK/MKT 720

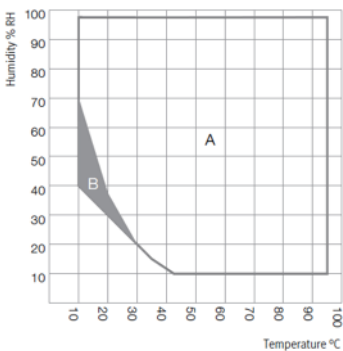
Cámaras de clima dinámico con control de humedad | series MKF/MKFT



Características:

- Rango de temperatura: -40°C a +180°C (MKF)
- Rango de temperatura: -40°C a +180°C (MKFT)
- Rango de humedad: 10 a 98 %HR
- Regulación de humedad con sensor capacitivo y humidificación por vapor
- Ventana de observación iluminada
- Controlador intuitivo de pantalla táctil con programación por segmentos de tiempo y en tiempo real
- Refrigerantes libres de CFC R452/R23
- Velocidades alternantes de 5 K/min

Tabla de temperatura/humedad de modelo MKFT



A: Standard Climate range
B: Time-limited operation (max. 24 hours)



Condiciones de clima homogéneas gracias a la tecnología APT.Line™ de precalentamiento de cámara



Ventana grande de observación calentada con luz interior



Pantalla TFT resistiva a color con registro interno de datos legible por USB



Recipiente de agua integrado de 20 L para suministro flexible

Detalles de la serie
go2binder.com/en-MKF
go2binder.com/en-MKFT

Tamaños disponibles: modelos MKF 56 | MKF/T 240 | MKF/T 720

ACCESORIOS Y CONFIGURACIONES

Purga de aire seco	Adecuado para simular un clima seco y frío. En las series MKF y MKFT, la gráfica de temperatura-humedad está significativamente ampliada, mientras que la opción de simular los estándares de la industria automotriz actual, como PV 1200 y PR 308.2 está también disponible	
	Series MK, MKF, MKT y MKFT	
Servicio BINDER PURE AQUA	Sistema para preparación o desalinización completa de agua de la llave; juego completo con carcasa de seguridad, cartucho de un solo uso, dispositivo de medida y todas las piezas de conexión necesarias.	
	Series MK, MKF, MKT y MKFT	
Enfriamiento por agua	Para conectar a un sistema de enfriamiento de agua central en un edificio	
	Series MK, MKF, MKT y MKFT	

BINDER INDIVIDUAL

Cámara de prueba para dispositivos de almacenamiento de energía | serie LIT



Características:

- Para pruebas de envejecimiento y desempeño
- Equipo adicional de seguridad en la cámara de clima dinámico
- Corresponde a Nivel 4 de Eucat/Riesgo
- Paquete A sólo para pruebas de envejecimiento
- Paquete P para pruebas de envejecimiento y desempeño



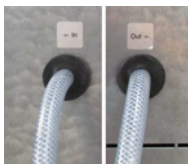
Rango de temperatura limitado a +120°C en el controlador



Puerto de despresurización instalado en el medio encima de la unidad



Sistema de trabado de la puerta con cerrojos fuertes a los lados



Conexiones de gas inerte para purgas (p. ej. nitrógeno)

Detalles de la serie go2binder.com/en-BINDER-INDIVIDUAL

Software de manejo múltiple

El nuevo Software de Manejo Múltiple (*Multi Management Software*) provee opciones de manejo, registro, programación, control y documentación, y mucho más. Desde registro según prácticas GLP hasta la creación conveniente de programas y manejo de hasta 100 unidades, APT-COM™ puede usarse en todas las industrias y hace mucho más simples los procesos complejos de trabajo.



APT-COM™ 4
Software de Manejo Múltiple
Basic | Professional | GLP

Software de Manejo Múltiple para registro, control y monitoreo | APT-COM™ 4



Características:

- Operación fácil e intuitiva
- Vista general de unidades con la función de plano del cuarto
- Opción de menú en 5 idiomas: DE, EN, FR, IT, ES
- Opciones de programación rápidas y sencillas con interfaz gráfica



Vista general de unidades



Plano del cuarto se crea con facilidad mediante menús



Sencilla programación y presentación de datos de medida



Retención de datos a prueba de falsificación según GLP

EDICIÓN BÁSICA

Para registro y documentación simple de hasta 5 unidades enlazadas.

EDICIÓN PROFESIONAL

Manejo conveniente de usuarios basada en la edición BÁSICA. Adecuada para enlazar hasta 100 unidades.

EDICIÓN GLP

Para trabajo en condiciones GLP. Los valores medidos se documentan de manera segura según los requisitos de la FDA 21 CFR 11.

Ediciones disponibles: Basic | Professional | GLP

Detalles del software
go2binder.com/en-APT-COM4



ACCESORIOS Y CONFIGURACIONES

Kit de alarma

El software Alarm Center permite que los registros en marcha sean monitoreados independientemente de APT-COM™ 4 (p. ej. en otra PC). El software Alarm Center monitorea cuando los parámetros de tolerancia de una unidad son excedidos durante el registro, así como en la comunicación entre APT-COM™ 4 y las unidades conectadas. El equipo de Alarm Center está diseñado para enviar mensajes de alarma generados por el software Alarm Center a los sistemas de alarma del cliente.



APT-COM™ 4



SUGERENCIAS Y TRUCOS

Puede encontrar puntos salientes de APT-COM™ 4 aquí:

Video: > go2binder.com/en-APT-COM4

Opciones & accesorios

Ofrecemos a nuestros clientes una amplia selección de opciones y accesorios para las cámaras BINDER de temperatura, clima y simulación ambiental.

Encontrará todas las opciones y accesorios adecuados para cada uno de nuestros productos en nuestro sitio web www.binder-world.com



SUGERENCIAS Y TRUCOS

Puede encontrar nuestra gama completa de opciones y accesorios aquí:
> go2binder.com/en-options



El complemento ideal para la cámara BINDER



+
Puertos de acceso
Varias posiciones y tamaños



+
Tubos fluorescentes para
cassettes de iluminación



+
Carpeta de calificación
para validación



+
Estantes varios

Servicio PURE AQUA
de tratamiento de agua

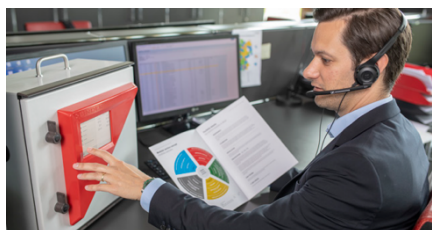


Interfaces



Servicios

El desempeño sobresaliente de las cámaras de simulación BINDER no es solamente el resultado de nuestras tecnologías innovadoras e ingeniería alemana sino también de nuestros servicios de primera clase. Servicios vitales como mantenimiento, calibración y calificación de unidades, así como suministro de refacciones, están disponibles para nuestros clientes en todo el mundo. Los clientes pueden acceder a los servicios individualmente o a través de un contrato de mantenimiento conveniente y muy beneficioso en costo.



SUGERENCIAS Y TRUCOS

Puede encontrar más información en:

> go2binder.com/en-service

Servicios

Otra ventaja de las cámaras de simulación BINDER

Las unidades BINDER ofrecen beneficios claros para la práctica de laboratorio. Su desempeño notable es el resultado de tecnología de frontera “hecha en Alemania” y nuestro connotado servicio.

El paquete completo de servicios está disponible para nuestros clientes en todo el mundo. Usted tiene la opción de elegir un contrato de servicio muy eficiente en costo o puede optar por contratar nuestros servicios de manera individual.

Nuestra rueda de servicios



Contratos de servicio

Servicio regular - máximo desempeño

Con las durables cámaras de simulación BINDER, niveles consistentemente altos de productividad y disponibilidad son parte del paquete tan pronto estas salen de la fábrica. Aún más, nuestra inspección preventiva y de mantenimiento garantiza el máximo desempeño durante toda la vida de la unidad.

Un contrato de servicio le da más seguridad y tiene una serie de beneficios impresionantes:

- Máxima productividad
- Planificación de seguridad: revisión completa en fechas fijas
- Calibración y ajuste de unidades BINDER
- Descuentos en refacciones BINDER
- Puestas al día de software (APT-COM™)
- Implementación por especialistas calificados y autorizados
- Garantía extendida
- Descuentos en costos de técnicos de servicio
- Mantenimiento anual a precio fijo por 3 años

Cursos de entrenamiento & seminarios

Know-how y entrenamiento - el conocimiento da ventaja competitiva

Junto con nuestro portafolio de productos líder, aquí en BINDER también ofrecemos un programa de entrenamiento dirigido a los usuarios y a nuestros propios empleados de servicio técnico. Nuestros expertos BINDER, con sus años de experiencia, llevan a cabo el entrenamiento y dan a los participantes acceso exclusivo a los temas más recientes en torno a nuestra gama de productos.

BINDER INDIVIDUAL

Las unidades BINDER INDIVIDUAL están basadas en las cámaras de simulación BINDER, que ofrecen consistentemente una calidad sobresaliente hecha en Alemania.

En nuestro departamento BINDER INDIVIDUAL en la planta de Tuttlingen transformamos en realidad sus requerimientos particulares. Sea la carcasa de acero inoxidable, puertos de acceso especiales, regulación de O₂, y mucho más, utilizamos un producto probado de serie para crear su solución a medida. Esta solución es desarrollada por expertos y manufacturada como una unidad única o en una pequeña serie.



BINDER INDIVIDUAL

Extras individuales para su cámara de simulación

A pesar de que la línea de productos BINDER incluye una increíble variedad de productos y opciones de equipamiento, algunos requerimientos altamente especializados de los clientes no pueden ser cumplidos por una unidad fabricada en serie. Podemos, sin embargo, utilizar estas unidades para ajustarlas a los requerimientos individuales. Nuestras unidades BINDER INDIVIDUAL se basan en cámaras de simulación BINDER, consistentemente de calidad sobresaliente hecha en Alemania.

En nuestro departamento BINDER INDIVIDUAL en la planta de Tuttlingen transformamos en realidad sus requerimientos particulares. Sea la carcasa de acero inoxidable, puertos de acceso especiales, regulación de O₂, y mucho más, utilizamos un producto probado de serie para crear su solución a medida. Esta solución es desarrollada por expertos y manufacturada como una unidad única o en una pequeña serie antes de ser probada, certificada y equipada con una garantía de funcionalidad.

Unidad BINDER de producción en serie ► Unidad BINDER de producción en serie ► BINDER INDIVIDUAL & equipamiento opcional de serie

Productos de serie que ofrecen calidad de primera garantizada.



Cámara de calentamiento de serie

Con accesorios y opciones de equipamiento, los productos de serie pueden ser optimizados para perfiles de requerimientos frecuentes.



Cámara de calentamiento con opción de ventana de observación y sensor Pt 100

Soluciones individuales altamente especializadas son el resultado de modificaciones a medida y mejoras en unidades de serie.



Cámara de calentamiento con carcasa de acero inoxidable

Gama de productos

Incubadoras de CO₂

Incubadoras estándar

Incubadoras refrigeradas

Cámaras de crecimiento

Ultracongeladores

Cámaras de secado y temperatura

Cámaras de secado de seguridad

Cámaras de secado al vacío

Cámaras de clima constante

Cámaras de clima dinámico

Software de manejo múltiple



No se pierda nuestros más recientes productos -
Manténgase al día con nuestra *newsletter* BINDER

Subscríbase ahora

go2binder.com/en-newsletter-subscription



Best conditions for your success

BINDER GmbH

Tuttlingen, Germany

Phone +49 7462 2005 0

Fax +49 7462 2005 100

info@binder-world.com

www.binder-world.com

BINDER Asia Pacific (Hong Kong) Ltd.

Kowloon, Hong Kong, P.R. China

Phone +852 39070500

Fax +852 39070507

asia@binder-world.com

BINDER Environmental Testing Equipment

(Shanghai) Co., Ltd.

Shanghai, P.R. China

Phone +86 21 685 808 25

Fax +86 21 685 808 29

china@binder-world.com

Representative Office for CIS

Moscow, Russia

Phone +7 495 988 15 16

Fax +7 495 988 15 17

BINDER Inc.

Bohemia, NY, USA

Phone +1 631 224 4340

Fax +1 631 224 4354

usa@binder-world.com