

Dans les enceintes BINDER, les étiquettes sont contrôlées à la loupe

En médecine, les produits doivent être complètement sûrs

Schreiner Group à Oberschleißheim est spécialisé dans le développement et la production d'étiquettes de fonction innovantes. L'entreprise de la région de Munich a toutefois bien d'autres produits dans sa gamme.

Elle fabrique par exemple également des films de compensation de membrane qui sont utilisés dans le domaine automobile, plus précisément au niveau du moteur. Le produit doit laisser passer l'air, mais



› Pour le responsable de laboratoire Markus Rubekeil, il est important que ses tests se déroulent sans interruptions. Selon lui, les enceintes BINDER lui garantissent exactement cela.

pas la poussière ni l'eau. Le film doit également être résistant à la chaleur. Un vrai produit de qualité, qui doit toujours prouver sa fonctionnalité : pas uniquement dans la pratique mais aussi dans le laboratoire du département Recherche et développement de Schreiner Group. 20 étuves de chauffage de BINDER sont disponibles pour ce contrôle.

Elles sont chauffées à 150 °C par le responsable de l'équipe du laboratoire Markus Rubekeil pour y placer ensuite le film pendant une heure. Il est ensuite retiré et placé pendant cinq minutes dans un bac d'eau à deux degrés. Un vrai test de stress, qui s'étend sur dix cycles. « L'étuve de chauffage peut atteindre une température élevée, est précise et fonctionne en continu. Beaucoup de nos étuves fonctionnent depuis des années », indique Markus Rubekeil.

Cahier des charges

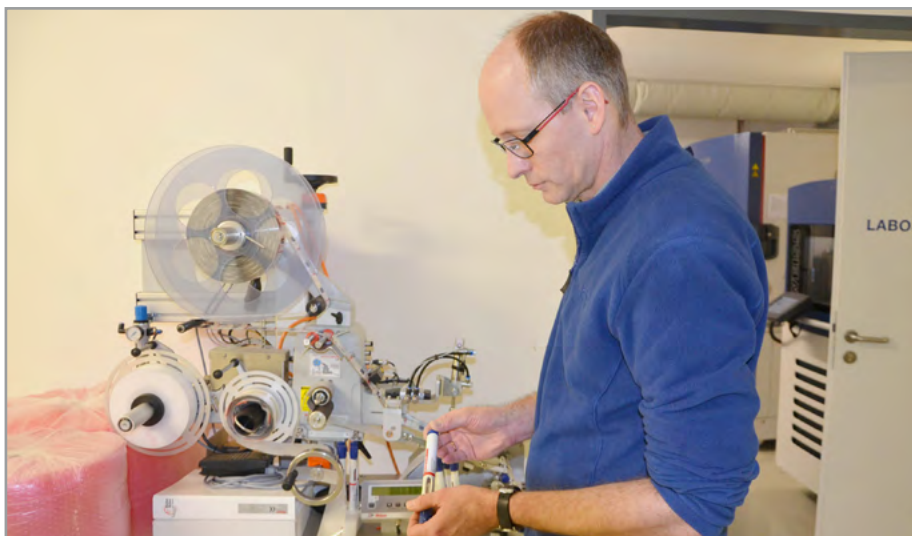
- Tests de stress sous influence de chaleur et d'humidité
- Processus de vieillissement accéléré
- Conditions constantes et influences sur une longue période
- Tests à long terme

Solutions BINDER

- Chambre climatique à conditions constantes KBF
- Plage de température de 0 °C à 70 °C
- Plage d'humidité de 10 % à 80 %
- Régulation de l'humidité avec capteur d'humidité capacitif et humidification à la vapeur
- Chambre intérieure fabriquée entièrement en acier inoxydable
- Deux clayettes-grilles en acier inoxydable
- Technologie de chambre de préchauffage APT.line

Utilisation de chambres climatiques

Schreiner Group est en outre connu pour ses étiquettes spéciales dans le domaine de l'industrie pharmaceutique. Les marquages sur les seringues par exemple doivent pouvoir résister à des impacts tels que la chaleur, le froid ou les liquides. Pour montrer que les étiquettes sont encore lisibles même si de telles situations extrêmes apparaissent, le responsable de l'équipe du laboratoire utilise des chambres climatiques de BINDER. À 40 °C et 85 % HR, les éléments testés (c'est-à-dire les étiquettes et pièces de documentation) sont stockés sur une longue période et prouvent leur résistance. « En particulier dans le domaine de la médecine, les produits doivent être complètement fiables et nous le prouvons en laboratoire avec les enceintes BINDER », explique l'expert. Les étiquettes sont aussi placées dans un congélateur à -80 °C. Lorsque les indications sont encore présentes après un tel stockage, cela signifie qu'elles sont adaptées à la pratique. L'étiquette de Schreiner, qui dispose également d'un pare-aiguille, est aussi particulièrement innovante. Ce produit est également fabriqué au siège d'Oberschleißheim



› Dans la médecine, tout doit être encore plus précis, il s'agit ici de vies humaines. C'est précisément pour cette raison que les étiquettes sur les seringues doivent être à tout prix lisibles. Cela est testé dans des enceintes BINDER.

En particulier dans le domaine médical, les produits doivent être absolument fiables et nous le prouvons avec les enceintes BINDER en laboratoire.

explique Markus Rübkeil

et régulièrement contrôlé sur place à l'aide d'une chambre climatique. Dans la pratique, il offre aux patients une sécurité lorsqu'ils doivent s'injecter eux-mêmes. Schreiner Group commercialise également une étiquette pour flacons de perfusion. Le responsable de l'équipe du laboratoire effectue régulièrement des tests sur ce produit.

“ L'entreprise familiale de Bavière produit également la partie non tissée d'un airbag, une bande adhésive sur laquelle se trouve une étiquette. Cette petite partie d'un airbag, toutefois très importante, doit régulièrement subir des essais thermiques en laboratoire. L'intérieur d'une voiture devient très chaud en été et cela ne doit pas provoquer de déclenchement ou endommagement d'un airbag. À l'aide des étuves de chauffage BINDER, le produit peut être soumis à des chaleurs extrêmes. Et c'est seulement lorsque le matériel résiste à ce test dans une enceinte BINDER qu'il est utilisé dans la pratique et pour les humains.

Avantages chambres climatiques à conditions constantes

Avantages :

- Conditions climatiques homogènes grâce à la chambre de préchauffage APT.line
- Gestion automatique de l'eau et des eaux usées
- Humidification à la vapeur très réactive
- Enregistreur de données interne

Domaines d'application :

- Pharmacie
- Automobile
- Industrie de l'impression et de l'emballage



› Modèle KBF 240

Schreiner Group GmbH & Co. KG

Bruckmannring 22
85764 Oberschleißheim
Téléphone +49 89 31584-0 | Fax +49 89 31584-5166
info@schreiner-group.com
Interlocuteur : Markus Rübkeil

BINDER
Best conditions for your success

BINDER GmbH
Im Mittleren Ösch 5
78532 Tuttlingen, Allemagne
Tél. +49 7462 2005-0 | www.binder-world.com

Demander sans engagement