
Vue d'ensemble des produits BINDER

Simulation environnementale précise
pour des résultats fiables



À proximité partout dans le monde

Production 100 % allemande de qualité supérieure

Les chambres de simulation BINDER permettent de réaliser des tâches de laboratoire complexes avec une fiabilité absolue. Elles sont conçues et fabriquées exclusivement sur le site de l'entreprise à Tuttlingen. Toutes les étapes de production, comme le poinçonnage, le cintrage et le soudage de précision, ainsi que l'isolation et le montage minutieux, sont réalisées dans notre usine – notre qualité est ainsi garantie sur toute la ligne.

Nos contrôles de qualité intensifs assurent le standard BINDER d'excellence et nous livrons chaque année environ 22 000 appareils haut de gamme à travers le monde.

Proche de nos clients – dans 135 pays du monde

Avec nos quatre filiales et nos partenaires commerciaux internationaux, nous accompagnons de près les entreprises, instituts et centres de recherche actifs dans le monde entier. Ces dernières années, nous avons considérablement renforcé notre présence internationale et nous nous engageons non seulement pour nos marchés clés en Europe, mais aussi pour nos clients en Asie et en Amérique. Les experts BINDER proposent leur assistance et leurs conseils sur place, du choix idéal des appareils à la mise en service, en passant par la maintenance et le support technique fiable.



La perfection jusque dans le détail

La gamme de produits et le savoir-faire de BINDER pour tous les secteurs

Que ce soit pour la culture de cellules ou de tissus, le stockage longue durée, le test de produits ou de matériaux, presque toutes les entreprises et tous les centres de recherche de renom font appel aux chambres de simulation BINDER portant un triangle rouge distinctif. En effet, nous savons ce que requiert le travail quotidien en laboratoire et nous nous efforçons donc de satisfaire les moindres souhaits de nos clients avec des produits exceptionnels et des caractéristiques d'équipement sophistiquées. Notre gamme d'appareils BINDER très diversifiée inclut des étuves bactériologiques, des chambres de croissance, des congélateurs très basse température, des étuves de séchage et de chauffage ainsi que des chambres climatiques, et permet donc de répondre parfaitement aux diverses exigences des secteurs et marchés concernés.

Appareils de série et solutions personnalisées spécifiques au client – pour toutes les situations

Dès leur sortie d'usine, les chambres thermiques, climatiques et de simulation BINDER répondent déjà aux exigences les plus diverses des laboratoires scientifiques et industriels. Grâce à la grande variété d'accessoires et d'options d'équipement, nos produits de série peuvent être adaptés sur demande à tous les domaines d'application courants de manière encore plus ciblée. Dans le cas de tâches de laboratoire très spécialisées, les chambres de simulation de série peuvent être adaptées encore plus précisément à l'aide des options individuelles de BINDER Customized Solutions.

Connaissances du secteur BINDER

- Industrie automobile
- Biotechnologie
- Chimie
- Électronique/semi-conducteurs
- Diagnostic humain
- Pharmaceutique
- Laboratoires de tests
- Cosmétique
- Aéronautique et aérospatiale
- Denrées alimentaires/boissons
- Recherche médicale
- Défense

Vous recherchez la chambre climatique adaptée ?

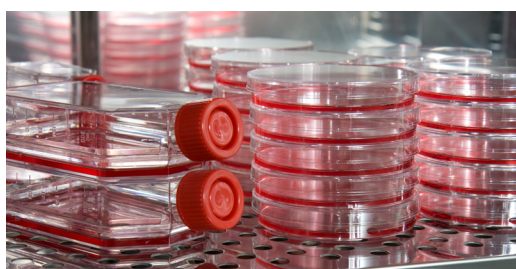
Les produits BINDER sont exactement ce qu'il vous faut.

Chaque chambre climatique BINDER est dotée d'une technologie de pointe Made in Germany et permet de simuler parfaitement les conditions environnementales biologiques, chimiques et physiques. La vaste gamme de produits des spécialistes leaders répond aux diverses exigences de la science et de l'industrie. Elle comprend des modèles de chambres climatiques et d'étuves thermiques, des étuves de séchage et des chambres d'essai de matériaux ainsi que des chambres de simulation environnementale. Il existe ici l'appareil idéal pour chaque application !

		Volume intérieur :									
		23...28 litres	53...65 litres	115...130 litres	170 litres	220...350 litres	400...500 litres	700...720 litres	1 020...1 060 litres	≥1600 litres	Page
CROISSANCE ÉTUVES À CO2 ÉTUVES BACTÉRIOLOGIQUES STANDARD ÉTUVES RÉFRIGÉRÉES BACTÉRIOLOGIQUES CHAMBRES DE CULTURE VÉGÉTALE	Série CB	-	•	-	•	•	-	-	-	-	5
	Série CBF	-	-	-	•	•	-	-	-	-	5
	Série CB-S	-	-	-	•	•	-	-	-	-	6
	Série BD	•	•	•	-	•	•	•	-	-	8
	Série BD-S	-	•	•	-	-	-	-	-	-	8
	Série B	•	-	-	-	-	-	-	-	-	9
	Série BF	-	•	•	-	•	•	•	-	-	9
	Série KB	-	•	•	-	•	•	•	•	-	10
	Série KB PRO	-	-	•	-	•	•	•	•	•	10
	Série KB ECO	-	-	-	-	•	•	•	•	-	11
	Série KT	-	•	•	•	-	-	-	-	-	11
STOCKAGE À FROID	Congélateur ULT série UF V	-	-	-	-	•	•	•	-	-	14
SÉCHAGE ET MISE EN TEMPÉRATURE ÉTUVES DE SÉCHAGE ET DE CHAUFFAGE ÉTUVES DE SÉCHAGE SOUS VIDE	Série ED	•	•	•	-	•	•	•	-	-	16
	Série ED-S	-	•	•	-	-	-	-	-	-	16
	Série E	•	-	-	-	-	-	-	-	-	17
	Série FD/FED	•	•	•	-	•	•	•	-	-	17
	Série FD-S	-	•	•	-	-	-	-	-	-	18
	Série M	-	•	•	-	•	-	•	-	-	18
	Série FP	-	•	•	-	•	-	•	-	-	19
	Série VD	•	•	•	-	-	-	-	-	-	19
	Série VDL	•	•	•	-	-	-	-	-	-	20
SIMULATION ENVIRONNEMENTALE CHAMBRES CLIMATIQUES À CONDITIONS CONSTANTES CHAMBRES CLIMATIQUES ACCESSIBLES CHAMBRES D'ESSAIS CLIMATIQUES CHAMBRES DE TEST DE BATTERIES	Série KBF	-	-	•	-	•	•	•	•	•	23
	Série KBF-S ECO	-	-	-	-	•	•	•	•	-	23
	Série KBF PRO	-	-	•	-	•	•	•	•	•	24
	Série WIC	-	-	-	-	-	-	-	-	•	26
	Série MK/MKT	-	•	•	-	•	•	•	•	-	26
	Série MKF/MKFT	-	•	•	-	•	•	•	•	-	27
	Chambres de test de batteries										29
MULTI MANAGEMENT SOFTWARE	APT-COM™ 4										32
ACCESSOIRES ET SERVICES	Options et accessoires										34
	Services										36
	BINDER CUSTOMIZED SOLUTIONS										38

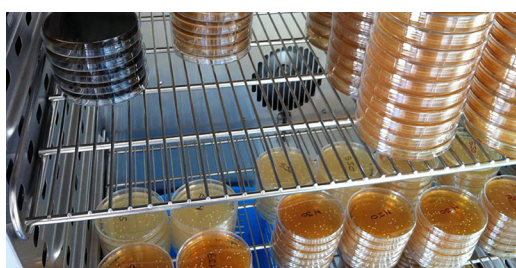
Croissance

Une régulation précise des paramètres physiques de température, d'humidité, de concentration en CO₂ et en O₂ ainsi qu'une reproductibilité fiable des conditions d'essai : voilà les exigences majeures posées aux étuves bactériologiques et aux chambres climatiques pour les laboratoires scientifiques qui travaillent avec des organismes vivants. BINDER connaît ces exigences et travaille en continu pour fournir des étuves à CO₂, des étuves microbiologiques et des chambres de culture végétale parfaites. De série avec des solutions techniques innovantes et de nombreuses possibilités d'équipement.



► Biologie cellulaire

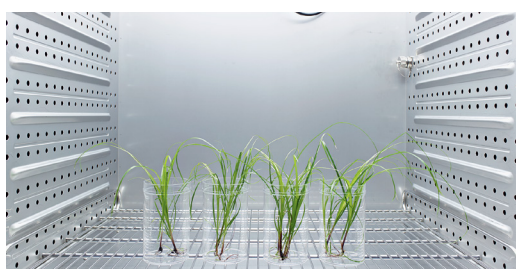
Étuves à CO₂ CB-S | CB | CBF



► Microbiologie

Étuves bactériologiques standard B | BD | BD-S | BF

Étuves réfrigérées bactériologiques KB | KB PRO | KB ECO | KT



► Biologie végétale

Chambres de culture végétale KB PRO | KBF | KBF PRO

Étuves à CO₂ avec stérilisation à l'air chaud et sonde de CO₂ stérilisable à chaud | Série CB



go2binder.com/fr-CB



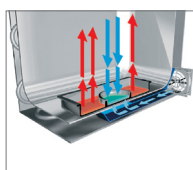
Caractéristiques :

- Plage de température : +4 °C au-dessus de la température ambiante à +60 °C
- Plage d'humidité : de 90 à 95 % HR
- Plage de régulation CO₂ : 0-20 % vol CO₂
- Concept d'anticontamination éprouvé avec stérilisation à l'air chaud à 180 °C
- Système d'humidification à double panier optimisé avec protection contre la condensation
- Buse de mélange de CO₂ à effet Venturi
- Capteur CO₂ stérilisable à l'air chaud, équipé de technologie infrarouge monofaisceau

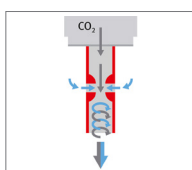
Tailles disponibles : modèle CB 56 | CB 170 | CB 260



Chambre à renforcements, emboutie sans soudure et sans éléments encastrés gênants



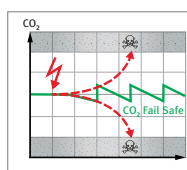
Système d'humidification Permadyr™ à double enveloppe



Sonde de CO₂ IR stérilisable et buse de mélange à effet Venturi



DuoDoor™ : ouverture simultanée des portes intérieure et extérieure



CO₂ Fail Safe pour la commande de secours en cas de défaut du capteur

Étuves à CO₂ avec stérilisation à l'air chaud et régulation de l'humidité | Série CBF



go2binder.com/fr-CBF



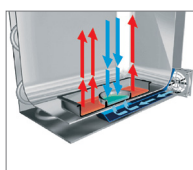
Caractéristiques :

- Système d'humidification à l'épreuve de la contamination sans bac à eau
- Concept d'anticontamination éprouvé avec stérilisation à l'air chaud à 180 °C
- Capteur CO₂ stérilisable à l'air chaud, équipé de technologie infrarouge monofaisceau
- Chambre intérieure sans soudure en acier inoxydable avec cavités servant de supports de clayettes
- Intérieur sans ventilateur avec buse mélangeuse de gaz CO₂ Venturi
- Contrôleur intuitif à écran tactile
- Enregistreur de données interne, lecture possible des valeurs mesurées en format ouvert via USB

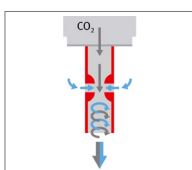
Tailles disponibles : modèle CBF 170 | CBF 260



Système d'humidification à l'épreuve de la contamination sans bac à eau



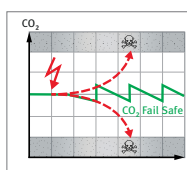
Système d'humidification Permadyr™ à double enveloppe



Sonde de CO₂ IR stérilisable et buse de mélange à effet Venturi



DuoDoor™ : ouverture simultanée des portes intérieure et extérieure

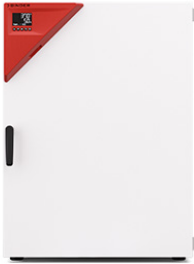


CO₂ Fail Safe pour la commande de secours en cas de défaut du capteur

Étuves à CO₂ avec stérilisation à l'air chaud | Série CB-S



go2binder.com/fr-CB-S



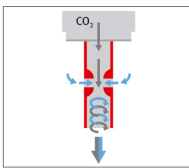
Caractéristiques :

- Plage de température : +6 °C au-dessus de la température ambiante à +50 °C
- Plage d'humidité : de 90 à 95 % HR
- Plage de régulation CO₂ : 0-20 % vol CO₂
- Concept d'anticontamination éprouvé avec stérilisation à l'air chaud à 180 °C
- Système d'humidification avec protection contre la condensation
- Buse de mélange de CO₂ à effet Venturi
- Capteur CO₂ équipé de technologie infrarouge monofaisceau

Tailles disponibles : modèle CB-S 170 | CB-S 260



Chambre à renforcements, emboutie sans soudure et sans éléments encastrés gênants



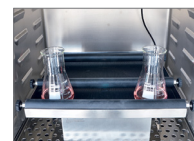
Sonde de CO₂ IR et buse de mélange à effet Venturi

Accessoires et configurations

Agitateur à CO₂

Une solution haute qualité pour l'incubation de cultures de cellules en suspension dans des étuves à CO₂. Comme seuls des composants résistants à la corrosion sont utilisés, l'agitateur à CO₂ convient parfaitement aux incubateurs à gaz présentant des concentrations accrues en CO₂ et une humidité quasiment saturée. Disponible en variante Universal avec câble plat pour toutes les étuves à CO₂ BINDER d'un volume intérieur de 150 litres ou plus ainsi qu'en variante Professional -pour les modèles CB à partir de 150 litres avec une prise LEMO comme passage pour composants électriques.

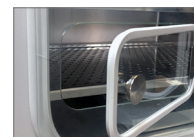
Série CB, CB-S



Accès rapide aux échantillons

La vitre supplémentaire (13 cm × 25 cm) dans la porte intérieure en verre permet un accès rapide aux échantillons avec un temps d'incubation court. Cela limite la perturbation de l'atmosphère et garantit des temps de recouvrement courts.

Série CB



Porte intérieure divisée

Des portes en verre divisées et des clayettes-grilles permettent de séparer l'intérieur pour différentes expériences. L'atmosphère de l'intérieur reste stable.

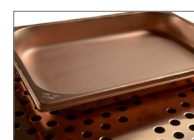
Série CB



Fixations intérieures en cuivre

Le lot est composé de trois clayettes-plaques en cuivre et d'un bac à eau cuivré. L'équipement en cuivre réduit la charge de travail et le temps nécessaire pour le nettoyage des étuves bactériologiques et garantit en même temps un haut niveau de résistance à la contamination.

Série CB

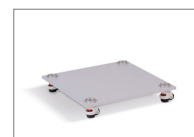


Possibilités d'empilage :

Support

Le support doté de roulettes sert à positionner les étuves à CO₂ BINDER et à les mettre à niveau de manière sûre.

Série CB, CB-S



Adaptateur d'empilage

Pour l'empilage avec isolation thermique de deux étuves à CO₂ BINDER.

Série CB, CB-S



Châssis de superposition à roulettes

Châssis de superposition stable, exempt de vibrations, sur roulettes avec frein d'arrêt pour l'empilage de deux étuves à CO₂.

Série CB, CB-S



Étuves bactériologiques standard à convection naturelle | Série BD Avantgarde.Line



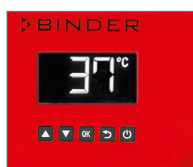
go2binder.com/fr-BD



Caractéristiques :

- Plage de température : température ambiante +5 °C à +100 °C
- Excellente précision de température dans le temps et dans l'espace grâce à la technologie de chambre de préchauffage APT.line™
- Transfert thermique par convection naturelle
- Jusqu'à 30 % de consommation d'énergie en moins par rapport aux appareils du marché habituels
- Désinfection possible à +100 °C
- Utilisation simple et intuitive grâce à une technique de commande moderne

Tailles disponibles : modèle BD 23 | BD 56 | BD 115 | BD 260 | BD 400 | BD 720



Régulateur d'appareil avec écran LCD et de nombreuses fonctions



Enregistrement des données par le port USB de série



Porte intérieure en verre de sécurité trempé

Étuves bactériologiques standard à convection naturelle | Série BD-S Solid.Line



go2binder.com/fr-BD-S



Caractéristiques :

- Plage de température : température ambiante +5 °C à +70 °C
- Haute précision de température
- Transfert thermique par convection naturelle
- Régulateur d'appareil avec fonction minuteur

Tailles disponibles : modèle BD-S 56 | BD-S 115



Régulateur avec affichage à 7 segments



Clapet d'air réglable manuellement

Étuves bactériologiques standard à ajustement mécanique | Série B Classic.Line



go2binder.com/fr-B28



Caractéristiques :

- Plage de température : +30 °C à +70 °C
- Thermostat hydromécanique
- Porte intérieure en verre de sécurité trempé
- 2 clayettes-grilles chromées
- Empilable

Tailles disponibles : modèle B 28



Intérieur en acier inoxydable



Vitre avec joint de porte

Étuves bactériologiques standard à convection forcée | Série BF Avantgarde.Line



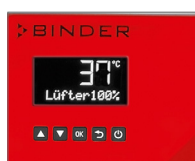
go2binder.com/fr-BF



Caractéristiques :

- Plage de température : +7 °C au-dessus de la température ambiante à +100 °C
- Excellente précision de température dans le temps et dans l'espace grâce à la technologie APT.line™
- Transfert thermique par convection forcée
- Courts temps de recouvrement de la température
- Régulateur d'appareil avec LCD
- Commande électromécanique du clapet d'air

Tailles disponibles : modèle BF 56 | BF 115 | BF 260 | BF 400 | BF 720



Régulateur d'appareil avec LCD et de nombreuses fonctions



Enregistrement des données par le port USB de série



Porte intérieure en verre de sécurité trempé

Étuves réfrigérées bactériologiques à technologie compresseur | Série KB



go2binder.com/fr-KB



Caractéristiques :

- Plage de température : -10 °C à +100 °C
- Puissant refroidissement avec groupe frigorifique à compresseur
- Régulation précise de la température
- Désinfection possible à +100 °C
- Jusqu'à 30 % de consommation d'énergie en moins par rapport aux modèles précédents
- Vitesse de ventilation réglable

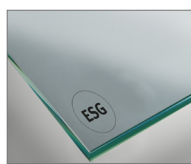
Tailles disponibles : KB 65 | KB 130 | KB 260 | KB 470 | KB 720 | KB 1060



Régulateur d'appareil avec programmation en temps réel et en segments temporels



Chambre intérieure en acier inoxydable résistant à la corrosion



Porte intérieure en verre de sécurité trempé



Modules LED à lumière blanche pour un positionnement simple et flexible (option)

Étuves réfrigérées bactériologiques avec plage de température étendue | Série KB PRO



go2binder.com/fr-KB-PRO



Caractéristiques :

- Plage de température : -20 °C à +100 °C
- Technologie de chambre de préchauffage APT.line™
- Refroidissement efficace sur le plan énergétique avec groupe frigorifique moderne à onduleur
- Boîtier robuste avec technologie sandwich HIT
- Vitesse de ventilation réglable
- Deux clayettes-grilles en acier inoxydable (pour les modèles à partir de 260 avec rails télescopiques)
- Régulateur d'appareil intuitif à écran tactile avec programmation en temps réel et en segments temporels
- Chambre intérieure en acier inoxydable
- Portes intérieures en verre de sécurité recouvert d'une couche d'oxyde métallique

Tailles disponibles : KB PRO 130 | KB PRO 260 | KB PRO 470 | KB PRO 720 | KB PRO 1060 | KB PRO 1600



Le module d'éclairage ICH permet de transformer votre étuve réfrigérée bactériologique en une chambre de tests de photostabilité (option)



Réglettes LED avec 3 teintes de lumière différentes pour tests de culture végétale (option)



Triangle individuel avec affichage d'état lumineux (à partir du modèle 470)



Régulateur d'appareil intuitif à écran tactile avec terminal ergonomique (à partir du modèle 470)

Étuves bactériologiques avec la technologie Peltier écologique | KB ECO



go2binder.com/fr-KB-ECO



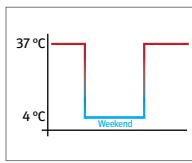
Caractéristiques :

- Plage de température : 0 °C à +70 °C (max. 26 °C en dessous de la température ambiante)
- Technologie de chambre de préchauffage APT.line™
- Régulation électrique de la température grâce au module de refroidissement thermoélectrique à dissipation thermique innovante
- Porte intérieure en verre de sécurité trempé
- Chambre intérieure entièrement en acier inoxydable
- 2 clayettes-grilles en acier inoxydable
- Protection réglable contre la condensation

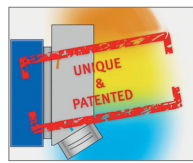
Tailles disponibles : KB ECO 240 | KB ECO 400 | KB ECO 720 | KB ECO 1020



Protection unique en son genre contre le dessèchement et le condensat dans toutes les conditions de fonctionnement



Températures programmables pour incubation et refroidissement intermittents



Fonctionnement garanti grâce à la régulation de température thermoélectrique intelligente

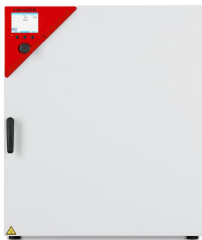


Consommation d'énergie minimale par optimisation du refroidissement thermoélectrique

Étuves réfrigérées bactériologiques à technologie Peltier | Série KT



go2binder.com/fr-KT



Caractéristiques :

- Plage de température : +4 °C à +100 °C
- Refroidissement à régulation précise grâce au module de refroidissement thermoélectrique
- Écologique et sûre car pas d'utilisation de réfrigérant
- Régulation de la température efficace sur le plan énergétique à température ambiante
- Désinfection possible à +100 °C
- Vitesse de ventilation réglable

Tailles disponibles : KT 53 | KT 115 | KT 170



Régulateur d'appareil avec programmation en temps réel et en segments temporels



Isolation HIT, chambre scellée directement au boîtier par injection de mousse



Porte intérieure en verre de sécurité avec joint



Modules LED à lumière blanche pour un positionnement simple et flexible (option)

Accessoires et configurations

Module d'éclairage ICH

Cassettes d'éclairage et module d'alimentation pour transformer une étuve réfrigérée bactériologique/chambre de croissance en une chambre de tests de photostabilité. Deux variantes possibles avec ou sans capteur de lumière pour la régulation de la dose de lumière (LQC). Conforme à la directive ICH Q1B.

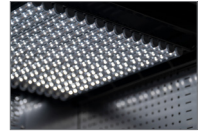
Série KB PRO (modèles 260, 470, 720)



Module d'éclairage de plantes

Réglettes LED avec module d'alimentation et unité de commande d'éclairage pour les trois canaux lumineux blanc chaud, blanc froid et rouge foncé. Les réglettes peuvent être positionnées de manière flexible et fixées à des clayettes-grilles standard.

Série KB PRO (modèles 260, 470, 720, 1060, 1600)



Module d'injection de gaz CO₂

Les appareils en pose libre peuvent être équipés ultérieurement d'un module d'injection de gaz CO₂. Plage de régulation de 0 à 1 % vol. CO₂ pour les plantes ou de 0 à 20 % vol. CO₂ pour les cultures cellulaires.

Série KB PRO (modèles 260, 470, 720, 1060, 1600)



Réglettes LED

Disponibles en trois longueurs (30, 50, 90 cm), les réglettes LED peuvent être facilement disposées de manière variable dans l'enceinte. Elles sont fournies avec une unité de commande et différentes fixations possibles. Il est possible d'ajouter des réglettes supplémentaires sur demande.

Série KB, KB PRO



Stockage à froid

Un congélateur très basse température doit assurer un bon refroidissement afin de préserver l'intégrité des échantillons sensibles à la chaleur. À cette exigence essentielle des laboratoires s'ajoute la nécessité d'un concept de sécurité et d'utilisation pratique et tourné vers l'utilisateur, pour permettre notamment l'enregistrement et le suivi de la température pendant toute la durée du stockage ou l'ouverture aisée du congélateur.

BINDER a développé un congélateur très basse température moderne dont la fiabilité le hisse à la hauteur des produits éprouvés de BINDER destinés aux laboratoires scientifiques. De plus, il pose de nouveaux jalons en matière de respect de l'environnement.



► Stockage des échantillons
Congélateurs très basse température UF V

Congélateurs très basse température avec réfrigérants respectueux du climat | Série UF V



go2binder.com/fr-UFV

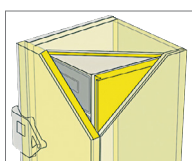


Caractéristiques :

- Plage de régulation de la température : -90 °C à -40 °C
- La plus faible consommation d'énergie de sa catégorie
- Une isolation thermique efficace par panneaux isolants sous vide
- Réfrigérants écologiques R-290 et R-170
- Formation minimale de gel grâce au nouveau concept de porte
- Il est possible de retirer les portes intérieures pour le dégivrage
- Intérieur entièrement en acier inoxydable, résistant à la corrosion
- Équipement avec refroidissement par eau ou par air possible

Réfrigérant écologique

Tailles disponibles : modèle UFV 350 | UFV 500 | UFV 700



Isolation VIP brevetée pour une efficacité énergétique maximale



Chambre intérieure, rayons et portes intérieures entièrement conçus en acier inoxydable



Levier de verrouillage de porte pour une ouverture et une fermeture faciles



Refroidissement par eau pour le raccordement à un système de refroidissement par eau existant



Accessoires et configurations

Étagères et boîtes

Grand choix de clayettes-grilles en aluminium ou en acier inoxydable dans différentes versions. Set Cryobox composé de 36 boîtes en carton avec diviseurs d'échantillons.

Série UFV



Système d'accès pour porte

Système d'accès pour porte composé d'une serrure de porte électromécanique et d'un contrôle d'accès électronique via NumPad.

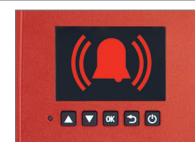
Série UFV



Système d'alarme

Système d'alarme avec batterie de secours pour le maintien de l'affichage de température, des messages d'alarme et de la communication.

Série UFV



Séchage et mise en température

Les exigences en matière d'étuve de séchage dans le domaine des essais sous contraintes de température vont bien au-delà de la précision de température, de la distribution de la chaleur et du séchage sans résidus. Ainsi, une enceinte utilisée pour le séchage de matières inflammables doit être conforme aux consignes de sécurité. BINDER maîtrise ces exigences comme personne en proposant une vaste gamme d'étuves de séchage et de chauffage, de chambres d'essais de matériaux et d'enceintes pour le séchage sécurisé ou pour le séchage sous vide délicat d'échantillons thermosensibles.



► Séchage et mise en température

Étuves de séchage et de chauffage

ED | ED-S | E | FD | FED | FD-S | FP | M



► Séchage sous vide

Étuves de séchage sous vide VD | VDL

Étuves de séchage et de chauffage à convection naturelle | Série ED Avantgarde.Line



go2binder.com/fr-ED



Caractéristiques :

- Plage de température : température ambiante +5 °C à +300 °C
- Très haute précision de température dans le temps et dans l'espace grâce à la nouvelle technologie APT.line™
- Transfert thermique par convection naturelle
- Jusqu'à 30 % plus économe en énergie que les appareils conventionnels
- Utilisation facile et intuitive grâce à une technologie de régulateur moderne, interface USB
- Thermostat de sécurité ajustable classe 2 (DIN 12880) intégré avec alarme visuelle

Tailles disponibles : ED 23 | ED 56 | ED 115 | ED 260 | ED 400 | ED 720



Régulateur d'appareil avec LCD et de nombreuses fonctions



Enregistrement des données par le port USB de série

Étuves de séchage et de chauffage à convection naturelle | Série ED-S Solid.Line



go2binder.com/fr-ED



Caractéristiques :

- Plage de température : température ambiante +7 °C à +250 °C
- Haute précision de température grâce à la technologie de chambre de préchauffage APT.line™
- Transfert thermique par convection naturelle
- Contrôleur avec fonction minuterie
- Thermostat de sécurité ajustable classe 2 (DIN 12880) intégré avec alarme visuelle

Tailles disponibles : ED-S 56 | ED-S 115



Régulateur d'appareil avec affichage à 7 segments



Clapet d'air réglable manuellement

Étuves de séchage et de chauffage à régulation mécanique | Série E Classic.Line



go2binder.com/fr-E



Caractéristiques :

- Plage de température : +60 °C à +230 °C
- Clapet d'air réglable
- Thermostat mécanique hydraulique
- Limiteur de température classe 2
- Minuterie 0 – 120 min

Tailles disponibles : modèle E 28

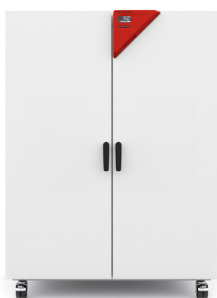


Intérieur en acier inoxydable

Étuves de séchage et de chauffage à convection forcée | Série FD/FED Avantgarde.Line



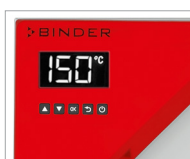
go2binder.com/fr-FD



Caractéristiques :

- Plage de température : température ambiante +10 °C à +300 °C
- Excellente précision de température dans le temps et dans l'espace grâce à la technologie APT.line™
- Transfert thermique par convection forcée
- Jusqu'à 30 % de consommation d'énergie en moins par rapport aux appareils du marché habituels
- Technologie de régulateur d'appareil moderne, simple et intuitive
- Interface Ethernet
- Thermostat de sécurité ajustable classe 2 (DIN 12880) intégré avec alarme visuelle

Tailles disponibles : FD 23 | FD/FED 56 | FD/FED 115 | FD/FED 260 | FED 400 | FD/FED 720



Régulateur d'appareil avec écran LCD et de nombreuses fonctions



Enregistrement des données par le port USB de série

Étuves de séchage et de chauffage à convection forcée | Série FD-S Solid.Line



go2binder.com/fr-FD



Caractéristiques :

- Plage de température : température ambiante +10 °C à +250 °C
- Répartition homogène de la température grâce à la technologie de chambre de préchauffage APT.line™
- Transfert thermique par convection forcée
- Régulateur d'appareil avec fonction minuteur
- Thermostat de sécurité ajustable classe 2 (DIN 12880) intégré avec alarme visuelle

Tailles disponibles : FD-S 56 | FD-S 115



Régulateur d'appareil avec affichage à 7 segments



Clapet d'air réglable manuellement

Étuves de séchage et de chauffage à convection forcée et fonctions de programmation | Série M



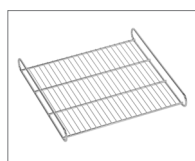
go2binder.com/fr-M



Caractéristiques :

- Plage de température : +22 °C au-dessus de la température ambiante à +300 °C
- Ventilateur renforcé à vitesse réglable
- Commande électromécanique du clapet d'air
- Régulateur d'appareil à écran tactile
- Interface d'ordinateur : Ethernet
- Thermostat de sécurité ajustable classe 2 (DIN 12880) et dispositif de sécurité de température classe 3.1 (DIN 12880) avec alarme visuelle/acoustique

Tailles disponibles : M 56 | M 115 | M 260 | M 720



2 clayettes-grilles chromées comprises dans la livraison de l'appareil standard

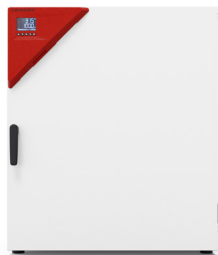


Régulateur d'appareil intuitif à écran tactile

Étuves de séchage et de chauffage à convection forcée et fonctions de programmation | Série FP



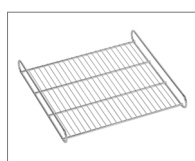
go2binder.com/fr-FP



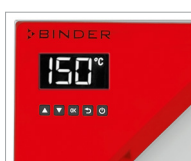
Caractéristiques :

- Plage de température : température ambiante +10 °C à +300 °C
- Excellente précision de température dans le temps et dans l'espace grâce à la technologie APT.line™
- Transfert thermique par convection forcée
- Jusqu'à 30 % de consommation d'énergie en moins par rapport aux appareils du marché habituels
- Technologie de régulateur d'appareil moderne, simple et intuitive
- Interface Ethernet
- Thermostat de sécurité ajustable classe 2 (DIN 12880) intégré avec alarme visuelle

Tailles disponibles : FP 56 | FP 115 | FP 260 | FP 720



2 clayettes-grilles chromées comprises dans la livraison de l'appareil standard



Régulateur d'appareil avec LCD et de nombreuses fonctions



Enregistrement des données par le port USB de série

Étuves de séchage sous vide pour solvants non inflammables | Série VD



go2binder.com/fr-VD



Caractéristiques :

- Plage de température : température ambiante +9 °C à +220 °C
- Régulateur d'appareil avec affichage numérique de la pression et de la température
- Surveillance du séchage programmée avec ventilation automatique à la fin du processus
- Data Logger interne, lecture possible des valeurs mesurées en format ouvert via USB
- 1 clayette expansive en aluminium, positionnable librement
- Ventilation universelle, utilisable pour le gaz inerte ou l'air ambiant
- Passage de câble universel, DN 16

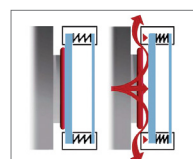
Tailles disponibles : VD 23 | VD 56 | VD 115



Transfert thermique optimisé grâce aux clayettes expansives



Équipement en option : chambre de pompe avec pompe



Vitre de sécurité incassable, montée sur ressort



Ruban LED en option

Étuves de séchage sous vide pour solvants non inflammables | Série VDL



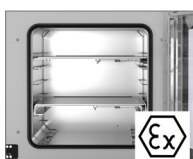
go2binder.com/fr-VDL



Caractéristiques :

- Plage de température : température ambiante +9 °C à +110 °C
- Unique au monde : conformité ATEX des appareils : EX II 2/3/- G IIB T3 Gb/Gc/- X
- Régulateur d'appareil intuitif à écran tactile avec affichage graphique de la pression et de la température
- Surveillance du séchage programmée avec ventilation automatique à la fin du processus
- Data Logger interne, lecture possible des valeurs mesurées en format ouvert via USB

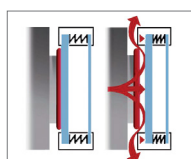
Tailles disponibles : VDL 23 | VDL 56 | VDL 115



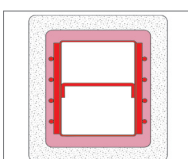
Intérieur protégé contre les explosions



Équipement en option : chambre de pompe avec pompe



Vitre de sécurité incassable, montée sur ressort



Chauffage des parois avec transfert thermique optimisé sur des clayettes expansives

Accessoires et configurations

Pompes à vide	Les étuves de séchage sous vide BINDER sont disponibles avec des pompes à vide parfaitement adaptées dans une chambre de pompe à part. Les pompes sont disponibles dans différentes versions. Elles se distinguent par une excellente vitesse de pompe et une longue durée de vie.	
Pompe à membrane chimique VPA 1	Pompe à membrane chimique avec un débit d'air nominal de 2,0 m ³ /h, pression finale de 7 mbars. Série VD	
Pompe à membrane chimique VPA 2	Pompe à membrane chimique avec un débit d'air nominal de 4,0 m ³ /h, pression finale de 1,8 mbars. Série VD	
Pompe à membrane chimique antidéflagrante VP5 EX	Pompe à membrane chimique conforme ATEX avec un débit d'air nominal de 1,9 m ³ /h, pression finale de 12 mbars. Série VDL	
Chambre de pompe avec pompe à vide	La chambre de pompe amène votre four sous vide à la hauteur de travail idéale, réduit nettement le bruit généré par la pompe à vide et protège la pompe ainsi que les matériaux en verre contre les dommages mécaniques. Il est possible de mettre la pompe en marche et à l'arrêt avec le système de commande du four sous vide à l'aide d'une prise commutable. Série VD	
Mesure de la température sur l'échantillon	Sonde Pt100 avec câble flexible pour réaliser des mesures directement sur l'échantillon. Séries VD et VDL	
Passage de câble	Passage de câble étanche au vide pour la transmission de flux électriques, tensions ou signaux. Séries VD et VDL	
Passage de câble universel DN 40	Passage de câble supplémentaire. L'équipement standard comprend déjà un passage de câble universel DN 16. Séries VD et VDL	

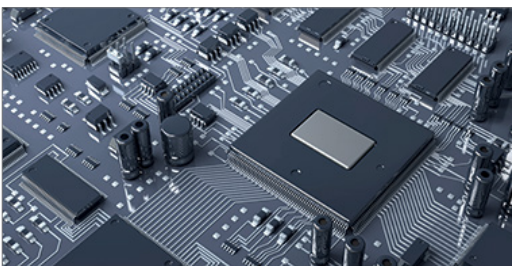
Simulation environnementale

Dans le développement de produits et l'assurance qualité, il s'agit en premier lieu d'atteindre et de contrôler les consignes de performance. Les tests de durée de vie ainsi que les contrôles de fonctionnement des matériaux, des produits et des systèmes sont des processus nécessaires à cet effet. Une chambre climatique doit simuler de manière reproductible les effets de température, d'humidité et de lumière sur l'échantillon. Pour répondre à ces exigences, BINDER propose une gamme de chambres climatiques à conditions constantes, parfaites pour réaliser des tests précis et stables sur le long terme. Si des variations climatiques dynamiques sont nécessaires, les chambres d'essais climatiques offrent des solutions techniques innovantes et de nombreuses possibilités d'équipement. Elles sont parfaitement adaptées aux normes ou aux demandes individuelles et permettent de tester avec fiabilité les échantillons, qu'ils soient actifs ou passifs.



► Tests de stabilité

Chambres climatiques à conditions constantes | KBF | KBF-S ECO | KBF PRO
Chambres climatiques accessibles | WIC



► Essais de matériaux

Chambres d'essais climatiques MK-CO₂ | MKT | MKF-CO₂ | MKFT

Chambres climatiques à conditions constantes avec large plage de température/d'humidité | Série KBF



go2binder.com/fr-KBF



Particularités :

- Plage de température : 0 °C à +70 °C
- Plage d'humidité : 10 % à 80 % HR
- Refroidissement efficace sur le plan énergétique avec groupe frigorifique moderne à onduleur
- Conditions d'essai stables sur le long terme pour des tests conformes à la directive ICH Q1A
- Système d'humidification à la vapeur longue durée de vie très réactif
- Gestion flexible de l'eau sur chaque site
- Chambre intérieure haute qualité en acier inoxydable

Tailles disponibles : modèle KBF 130 | KBF 260 | KBF 470 | KBF 720 | KBF 1060 | KBF 1600



Conditions climatiques homogènes grâce à la technologie de chambre de préchauffage APT.line™



Régulateur d'appareil intuitif à écran tactile avec terminal ergonomique (à partir du modèle 470)

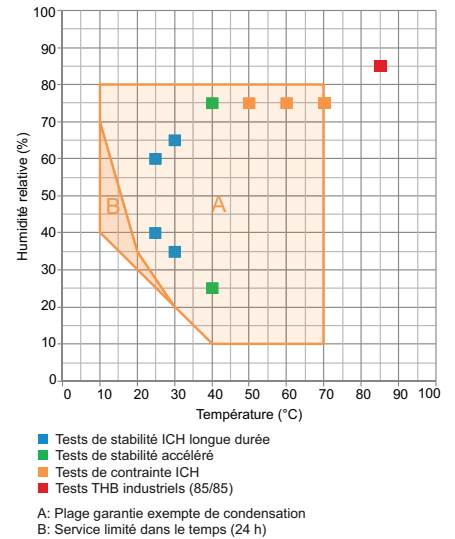


Raccord direct à la conduite forcée d'eau ultra-pure



Chambre intérieure et tous les éléments encastés en acier inoxydable

Climatogramme



Chambres climatiques à conditions constantes à technologie Peltier | Série KBF-S ECO



go2binder.com/fr-KBF-S-ECO



Particularités :

- Plage de température : 0 °C à +70 °C (max. 28 °C en dessous de la température ambiante)
- Plage d'humidité : 10 % à 80 % HR
- Technologie de chambre de préchauffage APT.line™
- Alimentation en eau indépendante par réservoir
- Affichage LCD pour la température et l'humidité ainsi que pour des informations et alarmes supplémentaires
- Data Logger interne, lecture possible des valeurs mesurées en format ouvert via USB

Tailles disponibles : modèle KBF-S ECO 240 | KBF-S ECO 400 | KBF-S ECO 720 | KBF-S ECO 1020



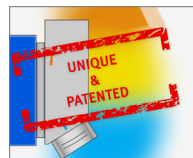
Conditions climatiques homogènes grâce à la technologie de chambre de préchauffage APT.line™



Humidification précise

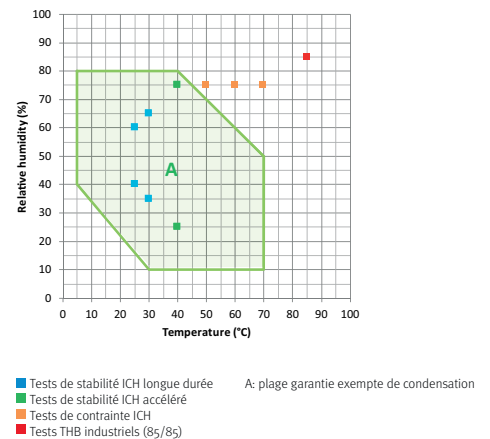


Chambre intérieure et tous les éléments encastés en acier inoxydable



Conditions climatiques stables même à des températures inférieures de jusqu'à 28 °C à la température ambiante

Climatogramme



Chambres climatiques à conditions constantes avec plage de température/d'humidité élargie | Série KBF PRO



go2binder.com/fr-KBF-PRO

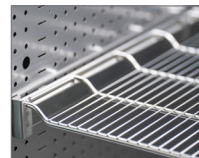
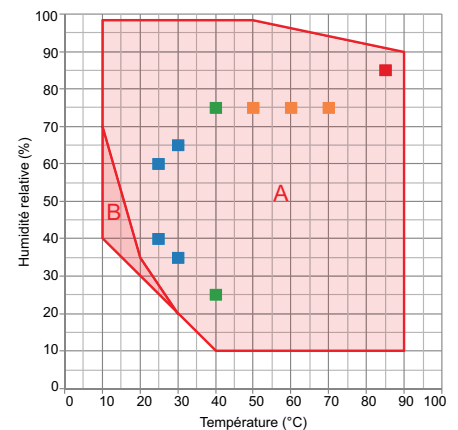


Particularités :

- Plage de température : -20 °C à +100 °C
- Plage d'humidité : 10 % à 98 % HR
- Technologie de chambre de préchauffage APT.line™
- Refroidissement efficace sur le plan énergétique avec groupe frigorifique moderne à onduleur
- Refroidissement avec le réfrigérant climatiquement neutre R-290
- Vitesse de ventilation réglable
- Régulation de l'humidité avec capteur d'humidité capacitif et humidification à la vapeur réactive
- Flexibilité maximale avec des options pour les systèmes d'éclairage ICH et d'éclairage pour plantes

Tailles disponibles : modèle KBF PRO 130 | KBF PRO 260 | KBF PRO 470 | KBF PRO 720 | KBF PRO 1060 | KBF PRO 1600

Climatogramme



Chargement extraordinairement facile avec rails télescopiques en acier inoxydable (à partir du modèle 260)



Passage de câble génèreux pour pouvoir ajouter facilement des raccords supplémentaires



Triangle de signalisation avec affichage d'état lumineux (à partir du modèle 470)



Régulateur d'appareil intuitif à écran tactile avec terminal ergonomique (à partir du modèle 470)

Accessoires et configurations

Module d'éclairage ICH

Cassettes d'éclairage et module d'alimentation pour transformer une étuve réfrigérée bactériologique en une chambre d'essais de photostabilité. Possible en deux variantes avec ou sans capteurs de lumière pour la régulation de la dose de lumière (LQC). Conforme à la directive ICH Q1B.

Séries KBF, KBF PRO (modèles 260, 470, 720)



Module d'éclairage de plantes

Réglottes LED avec module d'alimentation et unité de commande d'éclairage pour les trois canaux lumineux blanc chaud, blanc froid et rouge foncé. Les réglottes peuvent être positionnées de manière flexible et fixées à des clayettes-grilles standard.

Séries KBF, KBF PRO (modèles 260, 470, 720, 1060, 1600)



Module d'injection de gaz CO₂

Les appareils en pose libre de la série KBF PRO peuvent être équipés ultérieurement d'un module d'injection de gaz CO₂. Plages de régulation : 0 à 1 % vol. CO₂ pour les plantes ou 0 à 20 % vol. CO₂ pour les cultures cellulaires.

Séries KBF, KBF PRO* (modèles 260*, 470, 720, 1060, 1600)



Traitement de l'eau PURE AQUA

Le BINDER PURE AQUA Service permet de traiter ou de déminéraliser l'eau du robinet pour les systèmes d'humidification des chambres climatiques BINDER. Le kit complet comprend une cartouche jetable PURE AQUA 300, un appareil de mesure et tous les raccords nécessaires.

Séries KBF, KBF PRO



Réglottes LED

Disponibles en trois longueurs (30, 50, 90 cm), les réglottes LED peuvent être facilement disposées de manière variable dans l'enceinte. Elles sont fournies avec une unité de commande et différentes fixations possibles. Il est possible d'ajouter des réglottes supplémentaires sur demande.

Séries KBF, KBF PRO



Chambres climatiques accessibles | Série WIC



go2binder.com/fr-WIC



Caractéristiques :

- Plage de température : 5 °C à 50 °C
- Climat stable et homogène
- Fonctionnement stable avec haute sécurité contre les défaillances
- Systèmes climatiques redondants pour une sécurité de processus maximale
- Adaptation flexible à l'espace nécessaire et aux exigences de test
- Conditions d'essai conformes ICH
- Construction de longue durée, résistante à la corrosion
- Surface d'installation : jusqu'à max. 22 m²
- Trois tailles standard disponibles
- Agrandissement possible horizontalement par pas de 10 cm et verticalement par pas de 5 cm

Tailles disponibles : tailles standard de 6 m³, 9 m³, ou 12 m³, autres tailles possibles



Éclairage avec détecteur de mouvement

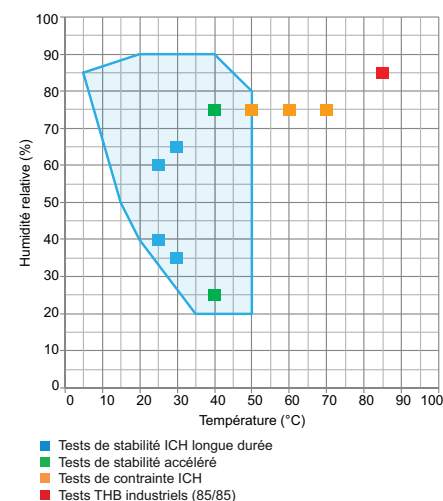


Parois intérieures et plafond en acier inoxydable avec étagères pour charges lourdes

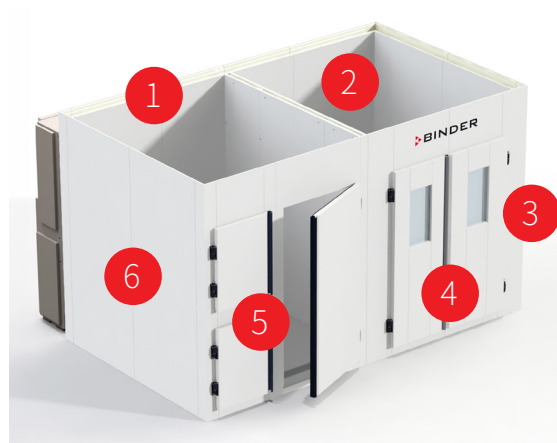
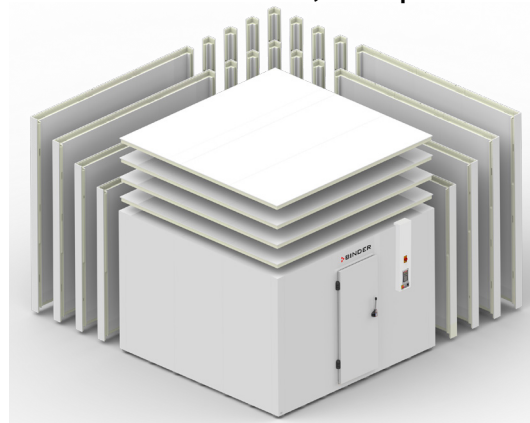


Appareil de climatisation positionné sur la face arrière de la chambre, position frontale également possible

Climatogramme



Configurez votre WIC de manière adaptée à l'installation de chambres d'essais, aux processus et à la pièce



► Possibilités d'adaptation

- 1** Parois de séparation
avec assemblage à rainure et languette
- 2** Fixations intérieures
étagères, éclairage, rampes, passages de câbles
- 3** Hublots
pour murs et portes
- 4** Variantes de porte
à un ou deux vantaux, avec différentes ferrures et variantes de poignée
- 5** Trappes de prélèvement
sur le côté ou au plafond
- 6** Conditionneur
positionnable sur la face avant ou arrière

Chambres d'essais climatiques avec régulation de l'humidité | Série MKF/MKFT



go2binder.com/fr-MK



Caractéristiques :

- Plage de température : -40 °C à +180 °C (MKF)
- Plage de température : -70 °C à +180 °C (MKFT)
- Plage d'humidité : 10 % à 98 % HR
- Régulation de l'humidité avec capteur d'humidité capacitif et humidification à la vapeur
- Hublot avec éclairage intérieur
- Régulateur d'appareil intuitif à écran tactile avec programmation en temps réel et en segments temporels
- Refroidissement avec le réfrigérant climatiquement neutre R-744 (MKF-CO₂ 720)
- Vitesse de variation de 5 K/min

Tailles disponibles : MKF 56 | MKF/T 115 | MKF/T 240 | MKF 400 | MKF-CO₂/T 720



Conditions climatiques homogènes grâce à la technologie de chambre de préchauffage APT.line™



Grand hublot chauffé avec éclairage intérieur à LED

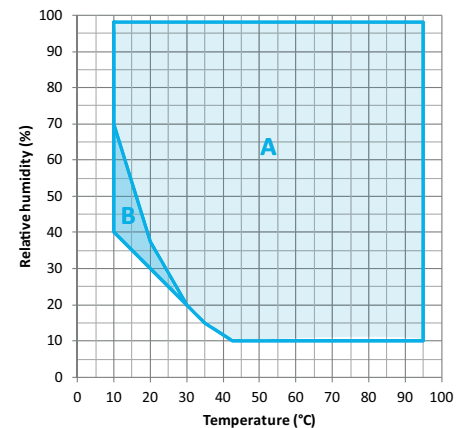


Écran couleur TFT avec écran tactile résistif, Data Logger interne, lecture possible via USB



Réservoir d'eau intégré de 20 l pour une alimentation en eau flexible

Climatogramme

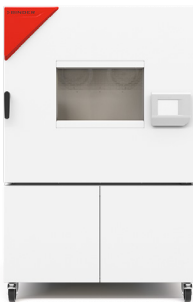


A: plage climatique standard
B: service limité dans le temps (24 h max.)

Chambres d'essais climatiques pour variation de température rapide | Série MK-CO₂/MKT



go2binder.com/fr-MK



Caractéristiques :

- Plage de température : -48 °C à +180 °C (MK-CO₂)
- Plage de température : -70 °C à +180 °C (MKT)
- Protection programmable contre la condensation pour l'échantillon
- Hublot avec éclairage intérieur
- Régulateur d'appareil intuitif à écran tactile comme terminal de commande avec programmation en temps réel et en segments temporels
- Transportable et librement déplaçable grâce aux roulettes
- Refroidissement avec le réfrigérant climatiquement neutre R-744 (MK-CO₂)
- Vitesse de variation de 5 K/min
- Thermostat de sécurité ajustable classe 2 (DIN 12880) et dispositif de sécurité de température classe 3.1 (DIN 12880) avec alarme visuelle/acoustique

Tailles disponibles : MK 56 | MK/MKT 115 | MK-MK-CO₂/MKT 240 | MK-CO₂/MKT 400 | MK-CO₂/MKT 720 | MK MK-CO₂/MKT 1020



Conditions thermiques homogènes grâce à la technologie de chambre de préchauffage APT.line™



Grand hublot chauffé avec éclairage intérieur à LED



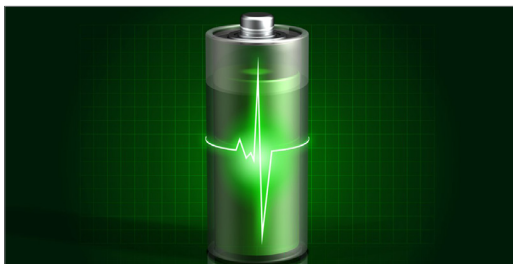
Terminal de commande réglable ergonomiquement avec contrôleur intuitif à écran tactile



MK-CO₂ : baisse de la température réglable à -50 °C pour jusqu'à 8 heures

Chambres de test de batteries

Les chambres de test de batteries de BINDER sont parfaitement adaptées aux tests de cellules et de modules lithium-ion. La manipulation de batteries lithium-ion présente divers risques. L'exploitant d'une installation doit évaluer ces risques et les prévenir en adoptant un concept de sécurité approprié. Avec BINDER à vos côtés, vous êtes parfaitement équipé pour relever ces défis.



► Test de batterie

**Packs de sécurité pour tests de vieillissement,
de performance et de charge**
pack A | pack P | pack P Plus | pack G | pack S

Chambres de test de batteries avec équipement de sécurité pour tester les systèmes, modules et cellules lithium-ion



go2binder.com/fr-Chambres-de-test-de-batteries-sécurisées



La classification et la manipulation sûres des accumulateurs d'énergie sont des facteurs essentiels pour réaliser des tests de batteries fiables. La base en est le **niveau de risque EUCAR**, une échelle développée par le Conseil européen pour la R&D dans le secteur automobile pour évaluer systématiquement les risques liés aux batteries. Bien entendu, nos environnements de tests sont conformes aux normes industrielles applicables comme DIN, EN, CEI ou ISO.

BINDER s'est servi de ces niveaux de risque pour développer des packs de sécurité modulaires pour les niveaux EUCAR 0 à 6 et s'intégrant parfaitement aux chambres climatiques et thermiques BINDER. Des combinaisons de différents modèles et tailles sont possibles.

Solutions intégrées

Les chambres de test de batteries BINDER sont compatibles avec les cycleurs et les refroidisseurs des fournisseurs tiers de tous les fabricants. Par ailleurs, nous réalisons des solutions sur mesure en fonction du projet pour un maximum de sécurité et de fiabilité lors de chaque test.



Accessoires et configurations

Packs de sécurité BINDER pour chambres de test de batteries

Les chambres de test de batteries de BINDER conviennent parfaitement aux tests de vieillissement, de performance et sous contrainte dans les domaines de l'assurance qualité ou de la production de batteries. Les chambres de test de batteries de BINDER sont parfaitement adaptées aux tests de cellules et de modules lithium-ion.

Pack A pour tests de vieillissement

Réalisation de tests à une température donnée sans cycle de charge de la batterie. Ces tests sont réalisés dans la plage de température de sécurité de la batterie.



Pack P pour tests de performance

Les différentes valeurs spécifiques à la batterie, telles que le niveau de charge, sont testées avec superposition de température. Les tests sont réalisés dans la plage de température de sécurité de la batterie. L'équipement du pack convient jusqu'au niveau de risque 4.



Pack P Plus pour tests de performance étendus

Le pack P Plus a été spécialement développé pour des tests de performance étendus sur des batteries lithium-ion. Il est parfaitement adapté à l'utilisation jusqu'au niveau de risque EUCAR 5 et convient aux exigences de test pointilleuses dans les domaines de la recherche, du développement et de l'assurance qualité.



Pack G pour tests de performance étendus

Le pack G est conçu pour les tests de performance étendus des batteries lithium-ion de niveau de risque EUCAR 5 et offre par rapport au pack P Plus une technologie de capteurs avancée pour une sécurité et une surveillance encore meilleures. Il s'adresse aux utilisateurs qui demandent les exigences les plus élevées en matière de détection et de surveillance de paramètres critiques lors de tests de batterie pointilleux.



Pack S pour tests sous contrainte

Le pack de test de batteries S est spécialement conçu pour les tests de charge pointilleux de batteries lithium-ion et offre une sécurité maximale pour les tests présentant un potentiel de risque accru. Il est parfaitement adapté au niveau de risque EUCAR 6. Il permet ainsi des tests sûrs et fiables même dans des conditions de test critiques et soutient la recherche, le développement et l'assurance qualité avec le plus haut niveau de sécurité.



Aperçu des avantages



SÛR

Packs de sécurité conformes aux normes EUCAR

Les packs de sécurité BINDER protègent, selon le niveau de risque, grâce à la détection de gaz, l'inertage et l'extinction d'incendie. Ils garantissent ainsi un environnement de test sécurisé et conforme aux normes pour les applications de batteries.



INTELLIGENT

Connexion centrale grâce aux interfaces

Les chambres de test de batteries BINDER s'intègrent parfaitement dans une architecture de test. Elles communiquent de manière fiable avec les appareils périphériques via Ethernet (Modbus TCP) ou, en option, RS485 (Modbus RTU).



FIABLE

Fonctions de sécurité éprouvées pour les applications critiques

Les dispositifs d'extinction d'incendie BINDER fonctionnent de manière indépendante et fiable. En association avec la surveillance de la température, la sécurité de porte et la décompression, un concept de protection global voit le jour.



RENTABLE

Rapport optimal entre sécurité, performance et prix

La combinaison d'un appareil standard et de modules accessoires modulaires permet de créer un système configurable individuellement avec un excellent rapport qualité-prix. BINDER fournit l'équipement adapté aux appareils uniques et aux solutions en série.



Chambres de test de batteries avec pack G

Multi Management Software

Gestion, enregistrement, programmation, commande et documentation : c'est ce que propose le logiciel Multi Management Software de BINDER et bien plus encore. De l'enregistrement conforme aux Bonnes Pratiques de Laboratoire à la création aisée de programmes et la gestion de jusqu'à 100 appareils, APT-COM™ 4 est utilisable dans de nombreux secteurs et facilite considérablement les processus de travail complexes.



► APT-COM™ 4

Multi Management Software
Basic | Professional | GLP

Multi Management Software pour la saisie, la commande et la surveillance | APT-COM™ 4



go2binder.com/fr-apt-com



Caractéristiques :

- Utilisation simple et intuitive
- Vue d'ensemble des appareils en un coup d'œil grâce à la fonction de plan de l'espace
- Choix parmi 5 langues de menu DE, EN, FR, IT, ES
- Fonctions de programmation simples et rapides avec interface utilisateur graphique

Éditions disponibles : Basic | Professional | GLP



Aperçu des appareils et du contrôle

Il est possible de créer facilement l'aménagement d'une pièce par glisser-déposer

Représentation et programmation simples des données de mesure

Conservation sécurisée des données, conforme aux Bonnes Pratiques de Laboratoire

ÉDITION BASIC

Pour une saisie et une documentation faciles avec jusqu'à 5 appareils en réseau.

ÉDITION PROFESSIONAL

Gestion aisée des appareils et utilisateurs, basée sur l'édition Basic. Convient pour la mise en réseau de 100 appareils.

ÉDITION GLP

Pour un travail dans des conditions conformes aux Bonnes Pratiques de Laboratoire. Les valeurs mesurées sont enregistrées de manière sécurisée et conforme aux exigences de la réglementation FDA 21 CFR 11.

Accessoires

Kit d'alarme

Le logiciel Alarm Center permet la surveillance autonome d'enregistrements en cours de APT-COM™ 4, sur un deuxième ordinateur par ex. Le logiciel Alarm Center surveille les dépassements de tolérance de paramètres d'appareils ainsi que la communication entre APT-COM™ 4 et les appareils connectés. Le matériel des kits d'alarme est conçu pour que les messages d'alarme déclenchés par le logiciel Alarm Center soient transmis aux systèmes d'alarme du client.

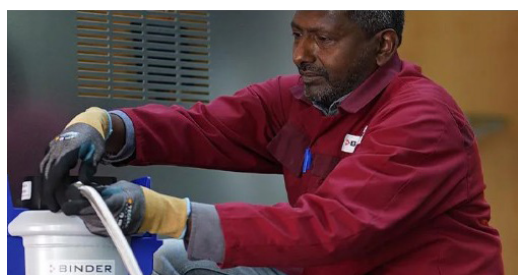
APT-COM™ 4



Options et accessoires

Nous proposons à nos clients un choix complet d'options et accessoires pour les chambres de simulation environnementale, les étuves thermiques et les chambres climatiques de BINDER.

Vous trouverez sur notre site Internet toutes les options convenant à nos produits ainsi que des exemples d'équipements possibles.



► Accessoires BINDER

Le complément idéal pour votre enceinte BINDER



Options et accessoires
BINDER

go2binder.com/fr-options-et-accessoires



Le complément idéal pour l'enceinte BINDER



Passages de câbles avec différentes positions et tailles



Modules d'éclairage pour la culture végétale ou le test de photostabilité ICH



Documents de qualification pour la validation



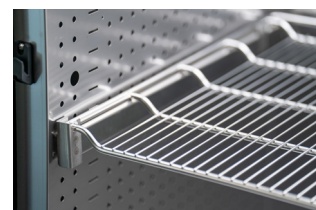
Système de traitement de l'eau
PURE AQUA Service



Interfaces



Différentes clayettes



Services

Les enceintes BINDER séduisent par leur fiabilité et leur disponibilité dès le premier jour. Avec une maintenance régulière, elles peuvent servir pendant de nombreuses années. Chaque laboratoire a ses propres exigences fonctionnelles. Nos services sont flexibles, individuels et spécialement conçus pour garantir un niveau constant de précision, de fiabilité et de conformité des appareils.



- ▶ Assistance technique compétente quand vous en avez besoin



- ▶ Garantie de la précision et de la fiabilité des enceintes BINDER



- ▶ Services BINDER All over the world

Services

Service et assistance BINDER fiables et certifiés

Les appareils BINDER créent des conditions fiables pour le travail quotidien en laboratoire. Leur technologie précise « Made in Germany » favorisent des processus stables et des résultats reproductibles. Elle est complétée par des prestations de service qui s'orientent sur des besoins concrets.

Nos offres de services sont à votre disposition dans le monde entier. Vous pouvez choisir entre un contrat de service après vente avec des prestations clairement définies et des coûts prévisibles ou la commande individuelle de certains services. Vous obtenez ainsi exactement le service adapté à votre appareil, votre application et vos processus internes.

► Maintenance et contrats



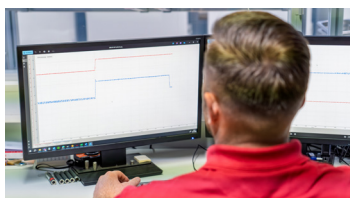
- Intervalles de maintenance personnalisés
- Facturation des services et des pièces de rechange conformément à la liste de prix actuelle
- Plein accès à toute l'offre de services de maintenance professionnels

► Installation et mise en service



- Installation de l'appareil
- Raccordement de l'appareil à l'alimentation électrique et établissement des autres raccords (eau, eaux usées, gaz)
- Contrôle électrique (norme VDE)
- Contrôle du fonctionnement et mise en service de l'appareil

► Calibrage avec certificat



- Contrôle technique
- Ajustement des réglages de l'appareil (tels que température, humidité relative, CO₂, O₂, pression, etc.)
- Calibrage avec le nombre de points souhaité, cartographie de la température
- Établissement d'un certificat de calibrage conformément aux directives nationales

► Qualification et validation



- Une documentation parfaitement conforme à la documentation BPL/BPF diminue l'ampleur du travail
- Résultats de tests fiables et reproductibles

► Contrôle d'étanchéité



- Test d'étanchéité conformément au règlement (UE) 517/2014
- Contrôle de l'étanchéité de toutes les connexions et assemblages critiques
- Documentation complète des résultats du contrôle

► Service de pièces de rechange et kits



- Réparations optimisées : toutes les pièces nécessaires et une brochure d'information réunies dans un pack
- Qualité améliorée : les kits prémontés diminuent le risque de pièces manquantes ou incorrectes
- Disponibilité en stock : les temps de livraison sont réduits

► Réparations



- Réseau international de techniciens avec ateliers de réparation
- Temps d'immobilisation courts/Intervention rapide
- Pas d'arrêt de la production
- Déroulement efficace des réparations



Solutions de service
BINDER

go2binder.com/fr-Solutions-de-service



Solutions spécifiques aux clients

Les processus de contrôle complexes demandent des solutions techniquement adaptées et fonctionnant de manière fiable au quotidien. Avec BINDER Customized Solutions, nous développons des systèmes conçus pour votre application, vos interfaces et les exigences de vos processus. Dans cet objectif, nous associons notre expérience en termes de simulation environnementale avec l'ingénierie, l'automatisation et l'intégration système.

Dans le domaine BINDER Automation & Integrated Solutions, il en résulte des solutions qui s'intègrent avec précision dans des contextes de recherche, de développement et de production. La gamme s'étend des composants adaptés au système complet automatisé.

L'objectif est d'être clairement utile à vos procédés : des conditions d'essai stables, moins d'interventions manuelles, des résultats reproductibles et une solution appropriée à votre processus.



► BINDER Customized Solutions



► BINDER Automation & Integrated Solutions



BINDER
Customized Solutions
go2binder.com/fr-customized-solutions



BINDER Customized Solutions

Solutions personnalisées adaptées à votre application,
à vos interfaces et à vos processus

Si un appareil de série ne satisfait pas complètement à vos exigences, BINDER développe une solution appropriée basée sur des chambres de simulation éprouvées. Il peut s'agir d'une extension technique, d'un appareil unique adapté, d'une petite série ou d'un système intégré pour processus automatisés.

Nos spécialistes du développement, de la technique et de l'application vous conseillent personnellement et vous accompagnent tout au long de votre projet, de la clarification des exigences jusqu'à la réalisation. Ainsi naissent des solutions qui s'intègrent aux conditions de recherche, développement et production et fonctionnent de manière fiable.



Chambre climatique standard



Chambre climatique avec équipement de sécurité pour tests de batterie

+ Passages et raccords

Passages de câbles spéciaux avec obturateur en silicone, passages manuels avec gants démontables, ouvertures verrouillables dans de grands hublots en verre ou de grands passage pour tuyaux.

+ Éclairage et capteurs

Cassettes d'éclairage avec lumière noire et lumière du jour, lumière rouge avec longueur d'ondes définie, cassettes d'éclairage avec capteurs par niveau ou réglettes LED.

+ Renforcements

Fonds renforcés, clayettes ou chambres intérieures renforcées pour échantillons et composants lourds.

+ Régulation et composants intégrés

Intégration de composants supplémentaires, raccords spéciaux ou régulations O₂.

+ Solutions de système automatisés

Pour des processus automatisés, par exemple comme composants centraux dans des systèmes pour le contrôle de qualité microbiologique ou pour des processus de contrôle industriels

Vos avantages

- Gain de temps : les solutions personnalisées sont basées sur des appareils de série BINDER qui sont gardés en stock
- Économie : les conseils, le calcul du prix et les suggestions d'une solution sont gratuits
- Réalisation à partir d'un seul exemplaire : en tant que produit unique ou en petite série
- Garantie intégrale : pour l'appareil, y compris toutes les extensions
- Contact direct : accompagnement par des experts durant tout le processus de développement
- Service et assistance : même lorsque le projet est terminé

Gamme de produits BINDER

Étuves à CO₂

Étuves bactériologiques

Etuves réfrigérées bactériologique

Chambre de croissance

Congélateurs très basse température

Étuves de séchage et de chauffage

Étuves de séchage sécurisées

Étuves de séchage sous vide

Chambres climatiques à conditions constantes

Chambres d'essais climatiques

Chambres de test de batteries

Multi Management Software

Chambres climatiques accessibles



Ne manquez aucune nouveauté -
Restez au courant de nos produits
avec notre newsletter BINDER

[Inscrivez-vous maintenant](#)

go2binder.com/fr-inscription-newsletter



Best conditions for your success

BINDER GmbH
Tuttlingen, Germany

Tel +49 7462 2005 0
info@binder-world.com

BINDER Environmental Simulation
Private Limited
Bengaluru, Karnataka, India

india@binder-world.com

BINDER Environmental Testing
Equipment (Shanghai) Co., Ltd.
Shanghai, P.R.China

Tel +86 21 685 808 25
china@binder-world.com

BINDER Inc.
Bohemia, NY, USA

Tel +1 631 224 4340
usa@binder-world.com

