BINDER
Best conditions for your success

BINDER Produktübersicht

Präzise Umweltsimulation für verlässliche Ergebnisse

DE

Weltweit vor Ort

100% Premiumqualität – in Deutschland produziert

BINDER Simulationsschränke erfüllen komplexe Laboraufgaben mit absoluter Zuverlässigkeit. Entwickelt und gefertigt werden diese ausschließlich am Unternehmensstandort Tuttlingen. Vom präzisen Stanzen, Biegen und Schweißen über die Isolierung bis hin zur sorgfältigen Montage führen wir alle Fertigungsschritte in unserem Werk durch – und garantieren damit Qualität auf der ganzen Linie.
Unsere intensiven Gütekontrollen sichern den exzellenten BINDER Standard und so liefern wir jährlich rund 22.000 Premiumgeräte rund um den Globus aus.

Mit unseren vier Niederlassungen und unseren internationalen Vertriebspartnern sind wir weltweit direkt am Puls der global tätigen Unternehmen, Institute und Forschungseinrichtungen. In den letzten Jahren haben wir unsere internationale Präsenz deutlich ausgebaut und machen uns zusätzlich zu unseren Kernmärkten in Europa nun auch in Asien und Amerika für unsere Kunden stark. Die BINDER Experten unterstützen und beraten vor Ort, von der perfekten Geräteauswahl über die Inbetriebnahme bis hin zur Wartung und dem zuverlässigen Techniksupport.

Ganz nah beim Kunden – in 135 Ländern der Welt

Perfektion bis ins Detail

Das BINDER-Produktportfolio und Know-how für alle Branchen

Ob Zell- oder Gewebekultivierung, Langzeitlagerung, Produkt- oder Materialtest: nahezu alle namhaften Unternehmen und Forschungseinrichtungen setzen auf BINDER Simulationsschränke mit dem charakteristischen roten Dreieck. Denn wir wissen, worauf es im Laboralltag ankommt und arbeiten konsequent daran, die Wünsche unserer Kunden mit exzellenten Produkten und durchdachten Ausstattungsdetails perfekt zu erfüllen. Unser breit gefächertes BINDER Geräteportfolio umfasst Inkubatoren, Wachstumsschränke, Ultratiefkühlschränke, Trocken- und Wärmeschränke sowie Klimaschränke und deckt damit die vielfältigen Anforderungen der Branchen und Märkte hervorragend ab.
Seriengeräte und kundenspezifische Individuallösungen – für alle Fälle

BINDER Temperatur-, Klima- und Simulationsschränke adressieren bereits ab Werk die unterschiedlichsten Ansprüche aus den Laboren von Wissenschaft und Industrie. Durch ein breites Spektrum an Zubehör und Ausstattungsoptionen lassen sich unsere Serienprodukte auf Wunsch noch gezielter für alle gängigen Anwendungsbereiche einrichten. Geht es um ganz besondere Laboraufgaben, können die Simulationsschränke aus der Serie mit individuellen Extras von BINDER Customized Solutions zudem weiter angepasst werden.

BINDER Branchenkenntnisse

- Automobilindustrie
- Biotechnologie
- Chemie
- Elektronik/Halbleiter
- Human-Diagnostik
- Pharma
- Testlabore
- Kosmetik
- Luft- und Raumfahrt
- Lebensmittel/Getränke
- Medizinische Forschung
- Defence

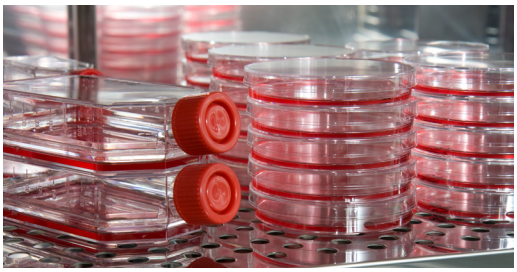
Auf der Suche nach dem richtigen Klimaschrank?
BINDER-Produkte sind genau das Richtige.

Jeder BINDER Klimaschrank ist ausgestattet mit Spitzentechnologie made in Germany und ermöglicht die exakte Simulation von biologischen, chemischen und physikalischen Umweltbedingungen. Die breite Produktpalette vom führenden Spezialisten adressiert die vielfältigen Ansprüche in der Wissenschaft und Industrie. Sie umfasst Temperatur- und Klimaschrankmodelle, Materialprüf- und Trockenschränke sowie Umweltsimulationsschränke. Hier ist für jede Anwendung das ideale Gerät!

		Innenraumvolumen:									
		23...28 Liter	53...65 Liter	115...130 Liter	170 Liter	220...350 Liter	400...500 Liter	700...720 Liter	1.020...1.060 Liter	≥1.600 Liter	Seite
WACHSTUM CO2-INKUBATOREN STANDARD-INKUBATOREN KÜHLINKUBATOREN PFLANZENWACHSTUMSSCHRÄNKE	CB-Serie	-	•	-	•	•	-	-	-	-	5
	CBF-Serie	-	-	-	•	•	-	-	-	-	5
	CB-S-Serie	-	-	-	•	•	-	-	-	-	6
	BD-Serie	•	•	•	-	•	•	•	-	-	8
	BD-S-Serie	-	•	•	-	-	-	-	-	-	8
	B-Serie	•	-	-	-	-	-	-	-	-	9
	BF-Serie	-	•	•	-	•	•	•	-	-	9
	KB-Serie	-	•	•	-	•	•	•	•	-	10
	KB PRO-Serie	-	-	•	-	•	•	•	•	•	10
	KB ECO-Serie	-	-	-	-	•	•	•	•	-	11
	KT-Serie	-	•	•	•	-	-	-	-	-	11
ULTRATIEFKÜHLSCHRÄNKE	ULT Freezer UF V-Serie	-	-	-	-	•	•	•	-	-	14
TROCKNEN UND TEMPERIEREN TROCKEN- UND WÄRMESCHRÄNKE VAKUUM-TROCKENSCHRÄNKE	ED-Serie	•	•	•	-	•	•	•	-	-	16
	ED-S-Serie	-	•	•	-	-	-	-	-	-	16
	E-Serie	•	-	-	-	-	-	-	-	-	17
	FD/FED-Serie	•	•	•	-	•	•	•	-	-	17
	FD-S-Serie	-	•	•	-	-	-	-	-	-	18
	M-Serie	-	•	•	-	•	-	•	-	-	18
	FP-Serie	-	•	•	-	•	-	•	-	-	19
	VD-Serie	•	•	•	-	-	-	-	-	-	19
	VDL-Serie	•	•	•	-	-	-	-	-	-	20
UMWELTSIMULATION KONSTANTKLIMASCHRÄNKE BEGEHBARE KLIMAKAMMERN WECHSELKLIMASCHRÄNKE BATTERIETESTSCHRÄNKE	KBF-Serie	-	-	•	-	•	•	•	•	•	23
	KBF-S ECO-Serie	-	-	-	-	•	•	•	•	-	23
	KBF PRO-Serie	-	-	•	-	•	•	•	•	•	24
	WIC-Serie	-	-	-	-	-	-	-	-	•	26
	MK/MKT-Serie	-	•	•	-	•	•	•	•	-	26
	MKF/MKFT-Serie	-	•	•	-	•	•	•	•	-	27
	Batterietestschränke										29
MULTI MANAGEMENT SOFTWARE	APT-COM™ 4										32
ZUBEHÖR UND DIENSTLEISTUNGEN	Optionen und Zubehör										34
	Dienstleistungen										36
	BINDER CUSTOMIZED SOLUTIONS										38

Wachstum

Die präzise Regelung der physikalischen Parameter Temperatur, Feuchte, CO2-Konzentration und O2-Konzentration sowie die zuverlässige Reproduzierbarkeit der Versuchsbedingungen sind die wichtigsten Anforderungen an Inkubatoren und Klimaschränke für wissenschaftliche Labore, in denen mit lebenden Organismen gearbeitet wird. BINDER weiß um diese Anforderungen und arbeitet kontinuierlich daran, die perfekten CO2-Inkubatoren, mikrobiologischen Inkubatoren und Pflanzenwachstumsschränke zu liefern. Serienmäßig mit innovativen technischen Lösungen und umfangreichen Ausstattungsmöglichkeiten.

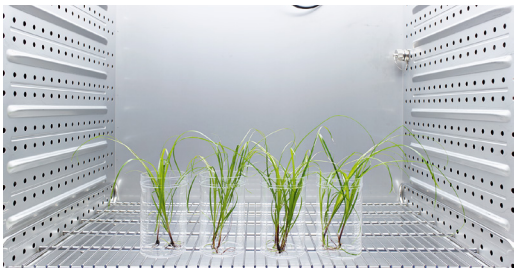


Zellbiologie

CO2-Inkubatoren CB-S | CB | CBF

Mikrobiologie

Standard-Inkubatoren B | BD | BD-S | BF
Kühlinkubatoren KB | KB PRO | KB ECO | KT



Pflanzenbiologie

Pflanzenwachstumsschränke KB PRO | KBF | KBF PRO

CO_2-Inkubatoren mit Heißluftsterilisation und hitzesterilisierbarem CO_2-Sensor | Serie CB

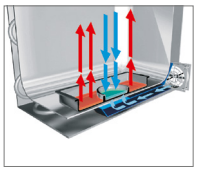
go2binder.com/de-CB

Merkmale:

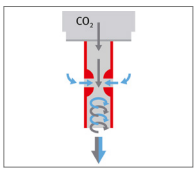
- Temperaturbereich: ab +4 °C über Umgebungstemperatur bis +60 °C
- Feuchtebereich: 90 bis 95 % r.F.
- CO_2-Regelbereich: 0-20 Vol.-% CO_2
- Bewährtes Antikontaminationskonzept mit 180 °C Heißluftsterilisation
- Optimiertes Doppelschalen-Befeuchtungssystem mit Betauungsschutz
- CO_2-Gasmischdüse mit Venturi-Effekt
- Heißluftsterilisierbarer CO_2-Sensor mit Einstrahl-Infrarot-Technologie

Verfügbare Größen: Modell CB 56 | CB 170 | CB 260

Nahtlos tiefgezogener Sickenkessel ohne störende Einbauten

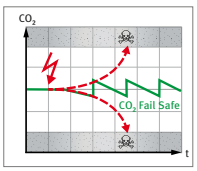


Permadry™ - Befeuchtungssytem mit Doppelschale



Sterilisierbarer IR-CO_2-Sensor und Venturi-Gasmischdüse

DuoDoor™: gleichzeitiges Öffnen von Außen- und Innentür



CO_2 Fail Safe für Notsteuerung bei Sensorausfall

CO_2-Inkubatoren mit Heißluftsterilisation und Feuchteregelung | Serie CBF

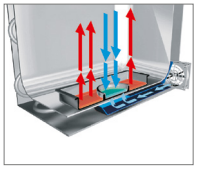
go2binder.com/de-CBF

Merkmale:

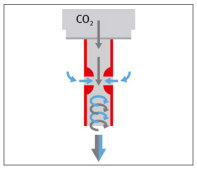
- Kontaminationssicheres Befeuchtungssystem ohne Wasserschale
- Bewährtes Antikontaminationskonzept mit 180 °C Heißluftsterilisation
- Heißluftsterilisierbarer CO_2-Sensor mit Einstrahl-Infrarot-Technologie
- Nahtloser Innenkessel aus Edelstahl mit Sicken als Einschubträger
- Lüfterloser Innenraum mit Venturi-CO_2-Gasmischdüse
- Intuitiv bedienbarer Touchscreen-Controller
- Interner Datenlogger, Messwerte im offenen Format über USB auslesbar

Verfügbare Größen: Modell CBF 170 | CBF 260

Kontaminationssicheres Befeuchtungssystem ohne Wasserschale

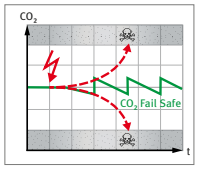


Permadry™ - Befeuchtungssytem mit Doppelschale



Sterilisierbarer IR-CO_2-Sensor und Venturi-Gasmischdüse

DuoDoor™: gleichzeitiges Öffnen von Außen- und Innentür



CO_2 Fail Safe für Notsteuerung bei Sensorausfall

CO_2-Inkubatoren mit Heißluftsterilisation | Serie CB-S

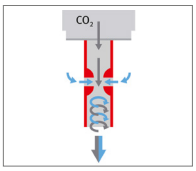
go2binder.com/de-CB-S

Merkmale:

- Temperaturbereich: +6 °C über Umgebungstemperatur bis +50 °C
- Feuchtebereich: 90 bis 95 % r.F.
- CO_2-Regelbereich: 0-20 Vol.-% CO_2
- Bewährtes Antikontaminationskonzept mit 180 °C Heißluftsterilisation
- Befeuchtungssystem mit Betauungsschutz
- CO_2-Gasmischdüse mit Venturi-Effekt
- CO_2-Sensor mit Einstrahl-Infrarot-Technologie

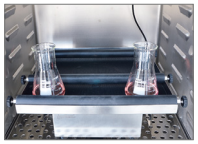
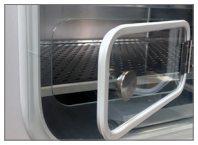
Verfügbare Größen: Modell CB-S 170 | CB-S 260

Nahtlos tiefgezogener Sickenkessel ohne störende Einbauten



IR-CO2-Sensor und Venturi-Gasmischdüse

Zubehör und Konfigurationen

CO_2-Schüttler	Hochwertige Lösung für die Inkubation von Suspensionszellkulturen in CO_2-Inkubatoren. Da im Edelstahlgehäuse ausschließlich korrosionsbeständige Komponenten verwendet werden, eignet sich der CO_2-Schüttler ideal für Begasungsbrutschränke mit erhöhten CO_2-Konzentrationen und nahezu gesättigter Feuchte. Erhältlich als Universal-Variante mit Flachbandkabel für alle BINDER-CO_2-Inkubatoren mit einem Innenraum von 150 Litern oder mehr sowie als Professional-Variante für CB-Modelle ab 150 Litern aufwärts mit einer LEMO-Buchse als Stromdurchführung. CB-S, CB-Serie	
Probenschnellzugriff	Das zusätzliche Glasfenster (13 cm × 25 cm) in der inneren Glastür ermöglicht einen schnellen Zugang zu Proben mit kurzer Inkubationszeit. Dies sorgt für eine geringe Störung der Atmosphäre und kurze Erholzeiten. CB-Serie	
Mehrfach geteilte Innentür	Geteilte Glastüren und speziell angepasste Einschubgitter ermöglichen eine Aufteilung des Innenraums für verschiedene Experimente. Die Atmosphäre im Innenraum bleibt stabil. CB-Serie	
Kupfer-Innenausstattung	Das Set besteht aus drei Kupfer-Einschubblechen und einer verkupferten Wasserschale. Die Kupferausstattung reduziert den Zeit- und Arbeitsaufwand für die Reinigung der Inkubatoren und gewährleistet gleichzeitig ein hohes Maß an Resistenz gegen Kontamination. CB-Serie	

<u>Stapelmöglichkeiten</u>:

Untergestell	Das mit Rollen ausgestattete Untergestell dient dazu, BINDER-CO_2-Inkubatoren sicher zu positionieren und zu nivellieren. CB-S, CB-Serie	
Stapeladapter	Zum thermisch isolierten Stapeln von zwei BINDER-CO_2-Inkubatoren. CB-S, CB-Serie	
Stapelgestell mit Rollen	Stabiles, vibrationsfreies Stapelgestell auf Rollen mit Feststellbremse zum Stapeln von zwei CO_2-Inkubatoren. CB-S, CB-Serie	

Standard-Inkubatoren mit natürlicher Konvektion | Serie BD Avantgarde.Line

go2binder.com/de-BD

Merkmale:

- Temperaturbereich: Raumtemperatur +5 °C bis +100 °C
- Hervorragende zeitliche und räumliche Temperaturgenauigkeit dank APT.line™-Vorwärmkammertechnologie
- Wärmeübertragung durch natürliche Konvektion
- Bis zu 30 % geringerer Energieverbrauch im Vergleich zu herkömmlichen Geräten auf dem Markt
- Desinfektion bei +100 °C möglich
- Einfache und intuitive Bedienung dank moderner Steuerungstechnik

Verfügbare Größen: Modell BD 23 | BD 56 | BD 115 | BD 260 | BD 400 | BD 720

Geräteregler mit LCD-Display und zahlreichen Funktionen

Datenaufzeichnung über USB-Anschluss serienmäßig

Innentür aus gehärtetem Sicherheitsglas

Standard-Inkubatoren mit natürlicher Konvektion | Serie BD-S Solid.Line

go2binder.com/de-BD

Merkmale:

- Temperaturbereich: Raumtemperatur +5 °C bis +70 °C
- Hohe Temperaturgenauigkeit
- Wärmeübertragung durch natürliche Konvektion
- Geräteregler mit Timer-Funktion

Verfügbare Größen: Modell BD-S 56 | BD-S 115

Regler mit 7-Segment-Display

Manuell einstellbare Abluftklappe

Standard-Inkubatoren mit mechanischer Einstellung | Serie B Classic.Line

go2binder.com/de-B28

Merkmale:

- Temperaturbereich: +30 °C bis +70 °C
- Hydromechanischer Thermostat
- Innentür aus gehärtetem Sicherheitsglas
- 2 verchromte Einschubgitter
- Stapelbar

Verfügbare Größen: Modell B 28

Innenraum aus Edelstahl

Glasscheibe mit Türdichtung

Standard-Inkubatoren mit Umluft | Serie BF Avantgarde.Line

go2binder.com/de-BF

Merkmale:

- Temperaturbereich: +7 °C über Raumtemperatur bis zu +100 °C
- Hervorragende zeitliche und räumliche Temperaturgenauigkeit dank APT.line™-Technologie
- Wärmeübertragung durch Umluft
- Kurze Temperaturerholzeiten
- Geräteregler mit LCD
- Elektromechanische Steuerung der Abluftklappe

Verfügbare Größen: Modell BF 56 | BF 115 | BF 260 | BF 400 | BF 720

Geräteregler mit LCD und zahlreichen Funktionen

Datenaufzeichnung über USB-Anschluss serienmäßig

Innentür aus gehärtetem Sicherheitsglas

Kühlinkubatoren mit Kompressortechnologie | KB-Serie

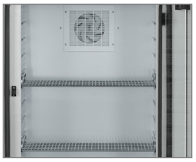
go2binder.com/de-KB

Merkmale:

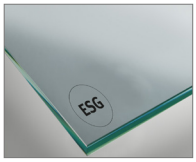
- Temperaturbereich: -10 °C bis +100 °C
- Leistungsstarke Kühlung mit Kompressor-Kühlgerät
- Präzise Temperaturregelung
- Desinfektion bei +100 °C möglich
- Bis zu 30 % geringerer Energieverbrauch im Vergleich zum Vorgängermodell
- Einstellbare Ventilatordrehzahl

Verfügbare Größen: KB 65 | KB 130 | KB 260 | KB 470 | KB 720 | KB 1060

Geräteregler mit Zeitsegment- und Echtzeitprogrammierung



Innenkessel aus korrosionsbeständigem Edelstahl



Innentür aus gehärtetem Sicherheitsglas

Weißlicht-LED-Module für flexible und einfache Platzierung (Option)

Kühlinkubatoren mit erweitertem Temperaturbereich | KB PRO-Serie

go2binder.com/de-KB-PRO

Merkmale:

- Temperaturbereich: -20 °C bis +100 °C
- APT.line™-Vorwärmkammertechnologie
- Energieeffiziente Kühlung mit modernem Inverter-Kühlgerät
- Robuste Gehäusekonstruktion mit HIT-Sandwich-Technologie
- Einstellbare Ventilatordrehzahl
- Zwei Einschubgitter aus Edelstahl (bei Modellen ab 260 mit Teleskopschienen)
- Intuitiver Touchscreen-Geräteregler mit Zeitsegment- und Echtzeitprogrammierung
- Innenkessel aus Edelstahl
- Innentüren aus metalloxidbeschichtetem Sicherheitsglas

Verfügbare Größen: KB PRO 130 | KB PRO 260 | KB PRO 470 | KB PRO 720 | KB PRO 1060 | KB PRO 1600

ICH-Lichtmodul erweitert Ihren Kühlinkubator zu einem Photostabilitätstestschrank (Option)

LED-Lichtleisten mit 3 verschiedenen Lichtfarben für Pflanzenwachstumstests (Option)

Einzeldreieck mit beleuchteter Statusanzeige (ab Modell 470)

Intuitiver Touchscreen-Geräteregler mit ergonomischem Terminal (ab Modell 470)

Inkubatoren mit umweltfreundlicher Peltier-Technologie | KB ECO

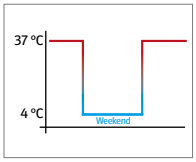
go2binder.com/de-KB

Merkmale:

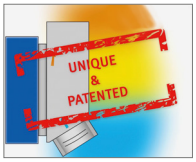
- Temperaturbereich: 0 °C bis +70 °C (max. 26 °C unter der Umgebungstemperatur)
- APT.line™-Vorwärmkammertechnologie
- Elektrische Temperaturregelung dank thermoelektrischem Kühlmodul mit innovativer Wärmeableitung
- Innentür aus gehärtetem Sicherheitsglas
- Innenkessel komplett aus Edelstahl
- 2 Einschubgitter aus Edelstahl
- Einstellbarer Kondensationsschutz

Verfügbare Größen: KB ECO 240 | KB ECO 400 | KB ECO 720 | KB ECO 1020

Einzigartiger Kondensat- und Austrocknungsschutz für alle Betriebsbedingungen



Temperaturen programmierbar für intermittierende Inkubation und Kühlung



Ausfallsicherer Betrieb dank intelligenter thermoelektrischer Temperierung

Minimaler Energieverbrauch dank optimierter thermoelektrischer Kühlung

Kühlinkubatoren mit Peltier-Technologie | KT-Serie

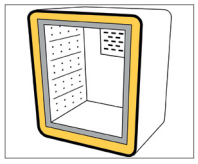
go2binder.com/de-KT

Merkmale:

- Temperaturbereich: +4 °C bis +100 °C
- Präzise geregelte Kühlung dank thermoelektrischem Kühlmodul
- Umweltfreundlich und sicher, da keine Kältemittel verwendet werden
- Energieeffiziente Temperaturregelung bei Umgebungstemperatur
- Desinfektion bei +100 °C möglich
- Einstellbare Ventilatordrehzahl

Verfügbare Größen: KT 53 | KT 115 | KT 170

Geräteregler mit Zeitsegment- und Echtzeitprogrammierung



HIT-Isolierung, direkte Schaumisolierung der Kammer mit dem Gehäuse

Innentür aus Sicherheitsglas mit Dichtung

Weißlicht-LED-Module für flexible und einfache Platzierung (Option)

Zubehör und Konfigurationen

ICH-Beleuchtungs-modul	Lichtkassetten und Versorgungsmodul zur Aufrüstung eines Kühlinkubators/Wachstumsschranks zu einem Photostabilitätstestschrank. Kann in zwei Varianten mit oder ohne Lichtsensor für die Lichtdosissteuerung (LQC) nachgerüstet werden. Entspricht den ICH-Richtlinien Q1B. KB PRO-Serie (Modelle 260, 470, 720)	
Pflanzenbeleuch-tungsmodul	LED-Lichtleisten mit Versorgungsmodul und Lichtsteuereinheit für die drei Lichtkanäle Warmweiß, Kaltweiß und Dunkelrot. Die Lichtleisten lassen sich flexibel positionieren und an Standard-Einschubgittern befestigen. KB PRO-Serie (Modelle 260, 470, 720, 1060, 1600)	
CO_2-Begasungsmodul	Freistehende Geräte können mit einem CO_2-Begasungsmodul nachgerüstet werden. Regelbereich 0–1 Vol.-% CO_2 für Pflanzen oder 0–20 Vol.-% CO_2 für Zellkulturen. KB PRO-Serie (Modelle 260, 470, 720, 1060, 1600)	
LED-Lichtleisten	LED-Lichtleisten in drei verschiedenen Längen (30, 50, 90 cm) lassen sich einfach und variabel im Schrank positionieren, einschließlich verschiedener Befestigungsmöglichkeiten und Steuergerät. Auf Wunsch können zusätzliche Lichtleisten hinzugefügt werden. KB, KB PRO-Serie	

Ultratiefkühlschränke

Ein Ultra-Tiefkühlschrank muss zuverlässig kühlen, um die Integrität wärmeempfindlicher Proben zu erhalten. Diese wichtigste Anforderung im Labor wird ergänzt durch die Notwendigkeit eines praxistauglichen und anwenderorientierten Sicherheits- und Bedienkonzeptes, z. B. durch die Aufzeichnung und Rückverfolgbarkeit des Temperaturverlaufs über den gesamten Lagerzeitraum oder das leichte Öffnen des Schrankes ohne großen Kraftaufwand.
BINDER hat einen modernen Ultra-Tiefkühlschrank entwickelt, der sich in puncto Zuverlässigkeit nahtlos in die Reihe der bewährten BINDER Produkte für das wissenschaftliche Labor einreiht und beim Thema Umweltfreundlichkeit neue Maßstäbe setzt.

▸ Probenlagerung

Ultratiefkühlschränke UF V

Ultratiefkühlschränke mit klimafreundlichen Kältemitteln | UF V-Serie

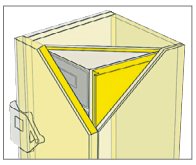
go2binder.com/de-UFV

Merkmale:

- Temperaturregelbereich: -90 °C bis -40 °C
- Niedrigster Energieverbrauch seiner Klasse
- Effiziente Wärmedämmung durch Vakuumdämmplatten
- Umweltfreundliche Kältemittel R-290 und R-170
- Minimale Eisbildung dank des neuartigen Türkonzepts
- Innentüren können zum enteisen entfernt werden
- Rostfreier Innenraum komplett aus Edelstahl
- Ausstattung mit Luft- oder Wasserkühlung möglich

Verfügbare Größen: Modell UFV 350 | UFV 500 | UFV 700

Umweltfreundliches Kältemittel



Patentierte VIP-Isolierung für beste Energieeffizienz

Innenkessel, Einlegböden und Innentüren komplett aus rostfreiem Edelstahl

Türverschlusshebel zum einfachen Öffnen und Schließen

Wasserkühlung für den Anschluss an ein bestehendes Kühlwassersystem

Zubehör und Konfigurationen

Gestelle und Boxen	Große Auswahl an Einschubgittern aus Aluminium oder Edelstahl in verschiedenen Ausführungen. Kryobox-Set bestehend aus 36 Kartonboxen mit Probenteilern. UF V-Serie	
Türzugangssystem	Türzugangssystem bestehend aus elektromechanischem Türschloss und elektronischer Zugangskontrolle über NumPad. UF V-Serie	
Alarmsystem	Batteriegepuffertes Alarmsystem zur Aufrechterhaltung von Temperaturanzeige, Alarmmeldungen und Kommunikation. UF V-Serie	

Trocknen & Temperieren

Die Anforderungen an einen Trockenschrank im Bereich Temperaturstresstests reichen weit über die Temperaturgenauigkeit, Wärmeverteilung und rückstandslose Trocknung hinaus. So muss ein Schrank, der zum Trocknen von entflammbaren Stoffen eingesetzt wird, Sicherheitsvorgaben entsprechen. BINDER beherrscht diese Anforderungen wie kein anderer und bietet eine große Bandbreite an Trocken- und Wärmeschränken, Materialprüfschränken sowie Schränken zum Sicherheitstrocknen oder zum schonenden Vakuumtrocknen hitzeempfindlicher Proben.

▸ Trocknen und Temperieren

Trocken- und Wärmeschränke
ED | ED-S | E | FD | FED | FD-S | FP | M

▸ Vakuumtrocknung

Vakuum-Trockenschränke VD | VDL

Trocken- und Wärmeschränke mit natürlicher Konvektion | ED Avantgarde.Line-Serie

go2binder.com/de-ED

Merkmale:

- Temperaturbereich: Raumtemperatur +5 °C bis +300 °C
- Sehr gute zeitliche und räumliche Temperaturgenauigkeit durch neue APT.line™-Technologie
- Wärmetransport durch natürliche Konvektion
- Bis zu 30 % energiesparender als marktübliche Geräte
- Leicht und intuitiv bedienbar durch moderne Reglertechnologie, USB-Schnittstelle
- Integrierter Temperaturwählbegrenzer Klasse 2 (DIN 12880) mit optischem Alarm

Verfügbare Größen: ED 23 | ED 56 | ED 115 | ED 260 | ED 400 | ED 720

Geräteregler mit LCD und zahlreichen Funktionen

Datenaufzeichnung über USB-Anschluss serienmäßig

Trocken- und Wärmeschränke mit natürlicher Konvektion | ED-S Solid.Line-Serie

go2binder.com/de-ED

Merkmale:

- Temperaturbereich: Raumtemperatur +7 °C bis +250 °C
- Hohe Temperaturgenauigkeit durch APT.line™ Vorwärmkammertechnologie
- Wärmetransport durch natürliche Konvektion
- Controller mit Timerfunktion
- Integrierter Temperaturwählbegrenzer Klasse 2 (DIN 12880) mit optischem Alarm

Verfügbare Größen: ED-S 56 | ED-S 115

Geräteregler mit 7-Segment-Anzeige

Manuell einstellbare Abluftklappe

Trocken- und Wärmeschränke mit mechanischer Regelung | E Classic.Line-Serie

go2binder.com/de-E

Merkmale:

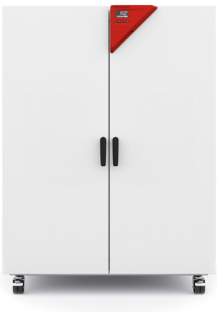
- Temperaturbereich: +60 °C bis +230 °C
- Einstellbare Abluftklappe
- Hydraulisch-mechanischer Thermostat
- Temperaturbegrenzer Klasse 2
- Zeitschaltuhr 0–120 min

Verfügbare Größen: Modell E 28

Innenraum aus Edelstahl

Trocken- und Wärmeschränke mit Umluft | FD/FED Avantgarde.Line-Serie

go2binder.com/de-FD



Merkmale:

- Temperaturbereich: Raumtemperatur +10 °C bis +300 °C
- Hervorragende zeitliche und räumliche Temperaturgenauigkeit dank APT.line™-Technologie
- Wärmeübertragung durch Umluft
- Bis zu 30 % geringerer Energieverbrauch im Vergleich zu herkömmlichen Geräten auf dem Markt
- Einfache und intuitive moderne Geräteregler-Technik
- Ethernet-Schnittstelle
- Integrierter Temperaturwählbegrenzer Klasse 2 (DIN 12880) mit optischem Alarm

Verfügbare Größen: FD 23 | FD/FED 56 | FD/FED 115 | FD/FED 260 | FED 400 | FD/FED 720

Geräteregler mit LCD-Display und zahlreichen Funktionen

Datenaufzeichnung über USB-Anschluss serienmäßig

Trocken- und Wärmeschränke mit Umluft | FD-S Solid.Line-Serie

go2binder.com/de-FD

Merkmale:

- Temperaturbereich: Raumtemperatur +10 °C bis +250 °C
- Homogene Temperaturverteilung dank APT. line™-Vorwärmkammertechnologie
- Wärmeübertragung durch Umluft
- Geräteregler mit Timer-Funktion
- Integrierter Temperaturwählbegrenzer Klasse 2 (DIN 12880) mit optischem Alarm

Verfügbare Größen: FD-S 56 | FD-S 115

Geräteregler mit 7-Segment-Anzeige

Manuell einstellbare Abluftklappe

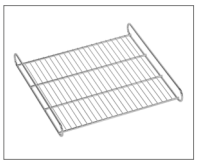
Trocken- und Wärmeschränke mit Umluft und Programmfunktionen | M-Serie

go2binder.com/de-M

Merkmale:

- Temperaturbereich: +22 °C über Raumtemperatur bis +300 °C
- Verstärkter Lüfter mit einstellbarer Drehzahl
- Elektromechanische Steuerung der Abluftklappe
- Touchscreen-Geräteregler
- Computerschnittstelle: Ethernet
- Temperaturwählbegrenzer Klasse 2 (DIN 12880) und unabhängige Temperatur-Sicherheitsvorrichtung Klasse 3.1 (DIN 12880) mit optischem/akustischem Alarm

Verfügbare Größen: M 56 | M 115 | M 260 | M 720



2 verchromte Einschubgitter im Lieferumfang des Standardgeräts

Intuitiver Touchscreen-Geräteregler

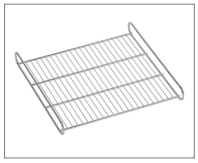
Trocken- und Wärmeschränke mit Umluft und Programmfunktionen | FP-Serie

go2binder.com/de-FP

Merkmale:

- Temperaturbereich: Raumtemperatur +10 °C bis +300 °C
- Hervorragende zeitliche und räumliche Temperaturgenauigkeit dank APT.line™-Technologie
- Wärmeübertragung durch Umluft
- Bis zu 30 % geringerer Energieverbrauch im Vergleich zu herkömmlichen Geräten auf dem Markt
- Einfache und intuitive moderne Geräteregler-Technik
- Ethernet-Schnittstelle
- Integrierter Temperaturwählbegrenzer Klasse 2 (DIN 12880) mit optischem Alarm

Verfügbare Größen: FP 56 | FP 115 | FP 260 | FP 720



2 verchromte Einschubgitter im Lieferumfang des Standardgeräts

Geräteregler mit LCD und zahlreichen Funktionen

Datenaufzeichnung über USB-Anschluss serienmäßig

Vakuum-Trockenschränke für nicht entflammbare Lösungsmittel | VD-Serie

go2binder.com/de-VD

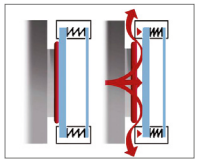
Merkmale:

- Temperaturbereich: Raumtemperatur +9 °C bis +220 °C
- Geräteregler mit digitaler Anzeige von Druck und Temperatur
- Programmgesteuerte Trocknungsüberwachung mit automatischer Belüftung am Ende des Prozesses
- Interner Data Logger, Messwerte können im offenen Format über USB ausgelesen werden
- 1 Aluminium-Spanneinschub, frei positionierbar
- Universelle Belüftung, einsetzbar für Inertgas oder Umgebungsluft
- Universelle Durchführung, DN 16

Verfügbare Größen: VD 23 | VD 56 | VD 115

Optimierte Wärmeübertragung durch Spanneinschübe

Optionale Ausstattung: Pumpenkammer mit Pumpe



Bruchsichere, federnd gelagerte Sicherheitsglasscheibe

Optionaler LED-Lichtstreifen

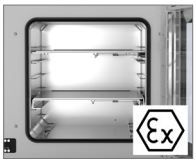
Vakuum-Trockenschränke für entflammbare Lösungsmittel | VDL-Serie

go2binder.com/de-VDL

Merkmale:

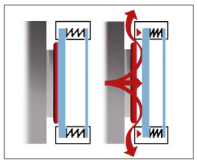
- Temperaturbereich: Raumtemperatur +9 °C bis +110 °C
- Weltweit einzigartig: ATEX-Konformität für Geräte: EX II 2/3/- G IIB T3 Gb/Gc/- X
- Intuitiver Touchscreen-Geräteregler mit grafischer Druck- und Temperaturanzeige
- Programmgesteuerte Trocknungsüberwachung mit automatischer Entlüftung am Ende des Prozesses
- Interner Data Logger, Messwerte können im offenen Format über USB ausgelesen werden

Verfügbare Größen: VDL 23 | VDL 56 | VDL 115

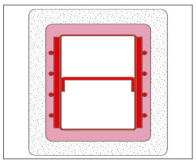


Explosionsgeschützter Innenraum

Optionale Ausstattung: Pumpenkammer mit Pumpe

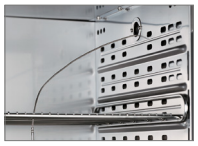
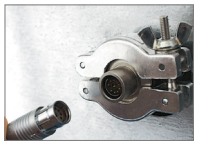


Bruchsichere, federnd gelagerte Sicherheitsglasscheibe



Mantelheizung mit optimierter thermischer Übertragung auf Spanneinschübe

Zubehör und Konfigurationen

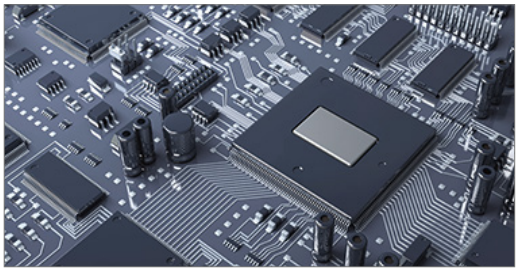
Vakuumpumpen	BINDER-Vakuum-Trockenschränke sind mit perfekt abgestimmten Vakuumpumpen in einer separaten Pumpenkammer erhältlich. Die Pumpen sind in verschiedenen Ausführungen verfügbar. Sie zeichnen sich durch eine hervorragende Pumpgeschwindigkeit und eine lange Lebensdauer aus.	
Chemische Membranpumpe VP 1	Chemische Membranpumpe mit einem Nennluftdurchsatz von 2,0 m^3/h, Enddruck 7 mbar. VD-Serie	
Chemische Membranpumpe VP 2	Chemische Membranpumpe mit einem Nennluftdurchsatz von 4,0 m^3/h, Enddruck 1,8 mbar. VD-Serie	
Chemische Membranpumpe EX-geschützte VP5 EX	ATEX-konforme chemische Membranpumpe mit einem Nennluftdurchsatz von 1,9 m^3/h, Enddruck 12 mbar. VDL-Serie	
Pumpenkammer mit Vakuumpumpe	Die Pumpenkammer bringt Ihren Vakuumofen auf die ideale Arbeitshöhe, reduziert die Geräuschentwicklung der Vakuumpumpe deutlich und schützt die Pumpe sowie das Glasmaterial vor mechanischen Beschädigungen. Die Pumpe kann über das Steuerungssystem des Vakuumofens mittels schaltbarer Steckdose ein- und ausgeschaltet werden. VD-Serie	
Temperaturmessung an der Probe	Pt-100-Sensor mit flexiblem Kabel zur Durchführung von Messungen direkt an der Probe. VD- und VDL-Serie	
Stromdurchführung	Vakuumdichte Durchführung zur Übertragung von elektrischen Strömen, Spannungen oder Signalen. VD- und VDL-Serie	
Universelle Durchführung, DN 40	Zusätzliche Durchführung. Eine universelle Durchführung DN 16 ist bereits in der Standardausstattung enthalten. VD und VDL-Serie	

Umweltsimulation

Bei der Produktentwicklung und Qualitätssicherung geht es in erster Linie um das Erreichen und die Kontrolle von Leistungsvorgaben. Lebensdauertests und Funktionsprüfungen von Materialien, Produkten und Systemen sind hierfür notwendige Prozesse. Von einem Klimaschrank wird erwartet, dass er die Wirkungen von Temperatur, Feuchte und Licht auf das Prüfgut reproduzierbar simuliert.
Eigens für diese Anforderungen bietet BINDER ein Programm von Konstantklimaschränken, die perfekt für präzise und langzeitstabile Tests eingesetzt werden können. Sind dynamische Klimawechsel gefordert, bieten die Wechselklimaschränke innovative technische Lösungen und umfangreiche Ausstattungsmöglichkeiten. Sie sind perfekt auf Normen oder individuelle Anforderungen abgestimmt und gewährleisten, dass aktive oder passive Prüfgüter zuverlässig getestet werden können.

▸ Stabilitätstests

Konstantklimaschränke | KBF | KBF-S ECO | KBF PRO
Walk-in-Chambers | WIC



▸ Materialprüfungen

Wechselklimaschränke MK-CO_2 | MKT | MKF-CO_2 | MKFT

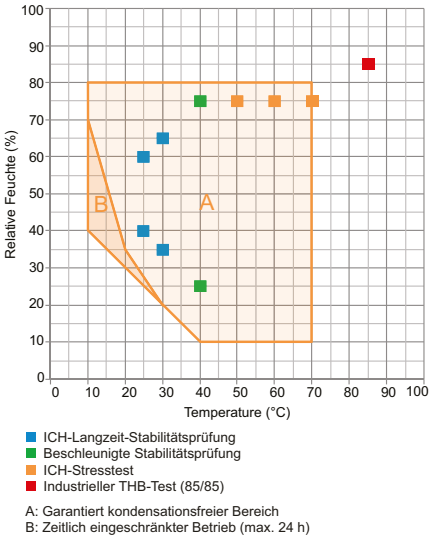
Konstantklimaschränke mit großem Temperatur-/Feuchtebereich | KBF-Serie

go2binder.com/de-KBF

Besonderheiten:

- Temperaturbereich: 0 °C bis +70 °C
- Feuchtebereich: 10 % bis 80 % r. F.
- Energieeffiziente Kühlung mit modernem Inverter-Kühlgerät
- Langzeitstabile Prüfbedingungen für Tests gemäß der ICH-Richtlinie Q1A
- Reaktionsschnelles, langlebiges Dampfbefeuchtungssystem
- Flexibles Wassermanagement an jedem Standort
- Hochwertiger Innenkessel aus Edelstahl

Klimadiagramm



Verfügbare Größen: Modell KBF 130 | KBF 260 | KBF 470 | KBF 720 | KBF 1060 | KBF 1600

Homogene Klimabedingungen dank APT.line™-Vorwärmkammertechnologie

Intuitiver Touchscreen-Geräteregler mit ergonomischem Terminal (ab Modell 470)

Direkter Anschluss an Reinstwasser-Druckleitung

Innenkessel und alle Einbauten aus Edelstahl

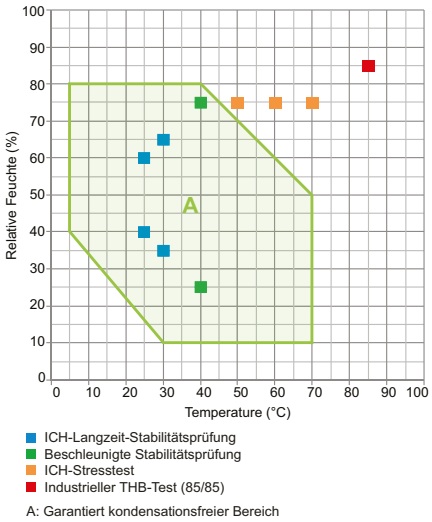
Konstantklimaschränke mit Peltier-Technologie | KBF-S ECO-Serie

go2binder.com/de-KBF-S-ECO

Besonderheiten:

- Temperaturbereich: 0 °C bis +70 °C (max. 28 °C unter Umgebungstemperatur)
- Feuchtebereich: 10 % bis 80 % r. F.
- APT.line™-Vorwärmkammertechnologie
- Unabhängige Wasserversorgung über Tank
- LCD-Anzeige für Temperatur und Feuchte sowie zusätzliche Informationen und Alarme
- Interner Data Logger, Messwerte können im offenen Format über USB ausgelesen werden

Klimadiagramm

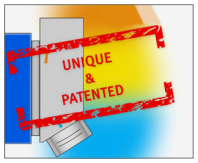


Verfügbare Größen: Modell KBF-S ECO 240 | KBF-S ECO 400 | KBF-S ECO 720 | KBF-S ECO 1020

Homogene Klimabedingungen dank APT.line™-Vorwärmkammertechnologie

Präzise Befeuchtung

Innenkessel und alle Einbauten aus Edelstahl



Stabile Klimabedingungen auch bei Temperaturen bis 28 °C unter Umgebungstemperatur

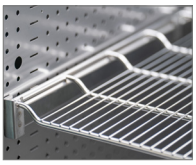
Konstantklimaschränke mit erweitertem Temperatur-/Feuchtebereich | KBF PRO-Serie

go2binder.com/de-KBF-PRO

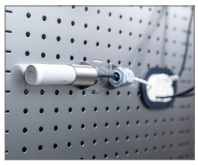
Besonderheiten:

- Temperaturbereich: -20 °C bis +100 °C
- Feuchtebereich: 10 % bis 98 % r. F.
- APT.line™-Vorwärmkammertechnologie
- Energieeffiziente Kühlung mit modernem Inverter-Kühlgerät
- Kühlung mit dem klimaneutralen Kältemittel R-290
- Einstellbare Ventilatordrehzahl
- Feuchteregelung mit kapazitivem Feuchtesensor und reaktionsschneller Dampfbefeuchtung
- Maximale Flexibilität mit Optionen für Pflanzenlicht- und ICH-Lichtsysteme

Verfügbare Größen: Modell KBF PRO 130 | KBF PRO 260 | KBF PRO 470 | KBF PRO 720 | KBF PRO 1060 | KBF PRO 1600



Außergewöhnlich einfache Beladung mit Edelstahl-Teleskopschienen (ab Modell 260)

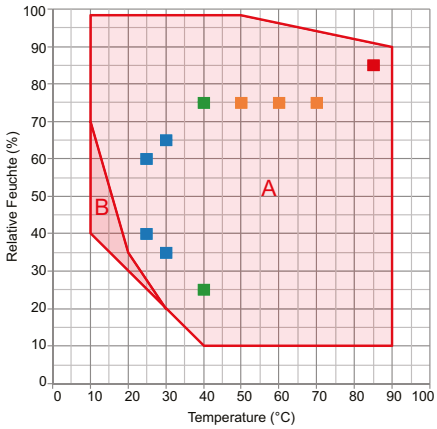


Großzügige Kabeldurchführung für einfaches Einbringen zusätzlicher Anschlüsse

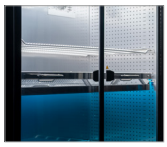
Signaldreieck mit beleuchteter Statusanzeige (ab Modell 470)

Intuitiver Touchscreen-Geräteregler mit ergonomischem Terminal (ab Modell 470)

Klimadiagramm



Zubehör und Konfigurationen

ICH-Beleuchtungs-modul	Lichtkassetten und Versorgungsmodul zur Aufrüstung eines Kühlinkubators zu einer Photostabilitätsprüfkammer. Kann in zwei Varianten mit oder ohne Lichtsensoren zur Lichtdosisregelung (LQC) nachgerüstet werden. Entspricht der ICH-Richtlinie Q1B. KBF-, KBF PRO-Serie (Modelle 260, 470, 720)	
Pflanzen-beleuchtungsmodul	LED-Lichtleisten mit Versorgungsmodul und Lichtsteuereinheit für die drei Lichtkanäle Warmweiß, Kaltweiß und Dunkelrot. Die Lichtleisten lassen sich flexibel positionieren und an Standard-Einschubgittern befestigen. KBF-, KBF PRO-Serie (Modelle 260, 470, 720, 1060, 1600)	
CO_2-Begasungsmodul	Die freistehenden Geräte der KBF PRO-Serie können mit einem CO_2-Begasungsmodul nachgerüstet werden. Regelbereiche: 0–1 Vol.-% CO_2 für Pflanzen oder 0–20 Vol.-% CO_2 für Zellkulturen. KBF-, KBF PRO*-Serie (Modelle 260*, 470, 720, 1060, 1600)	
PURE AQUA Wasser-aufbereitung	BINDER PURE AQUA Service zur Aufbereitung oder Entmineralisierung von Leitungswasser für die Befeuchtungssysteme von BINDER-Klimaschränken. Das Komplettset enthält eine PURE AQUA 300 Einwegkartusche, ein Messgerät und alle erforderlichen Anschlussteile. KBF-, KBF PRO-Serie	
LED-Lichtleisten	LED-Lichtleisten in drei verschiedenen Längen (30, 50, 90 cm) lassen sich einfach und variabel im Schrank positionieren, inklusive verschiedener Befestigungsmöglichkeiten und Steuergerät. Auf Wunsch können zusätzliche Lichtleisten hinzugefügt werden. KBF-, KBF PRO-Serie	

Begehbare Klimakammern | WIC-Serie

go2binder.com/de-WIC

Merkmale:

- Temperaturbereich: 5 °C bis 50 °C
- Stabiles und gleichmäßiges Klima
- Zuverlässiger Betrieb mit hoher Ausfallsicherheit
- Redundante Klimasysteme für maximale Prozesssicherheit
- Flexible Anpassung an Platzbedarf und Testanforderungen
- ICH-konforme Prüfbedingungen
- Langlebige, korrosionsbeständige Konstruktion
- Aufstellfläche: bis max. 22 m²
- Drei Standardgrößen verfügbar
- Horizontal erweiterbar in 10-cm-Schritten und vertikal in 5-cm-Schritten

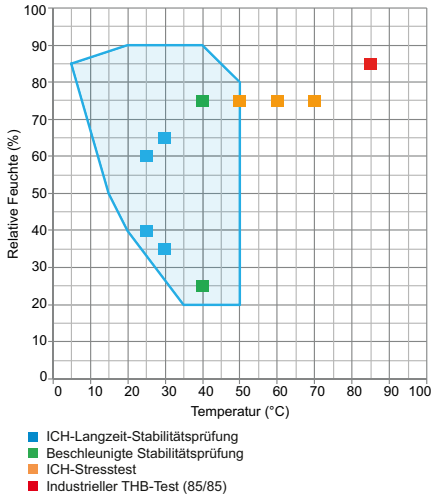
Verfügbare Größen: Standardgrößen in 6 m², 9 m², oder 12 m², weitere Größen möglich

Beleuchtung mit Bewegungsmelder

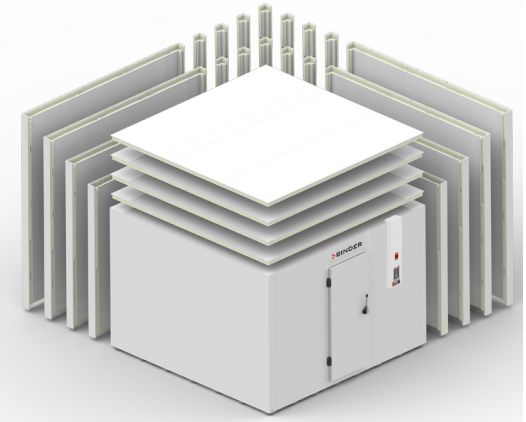
Innenwände und Decke aus Edelstahl mit Schwerlastregalen

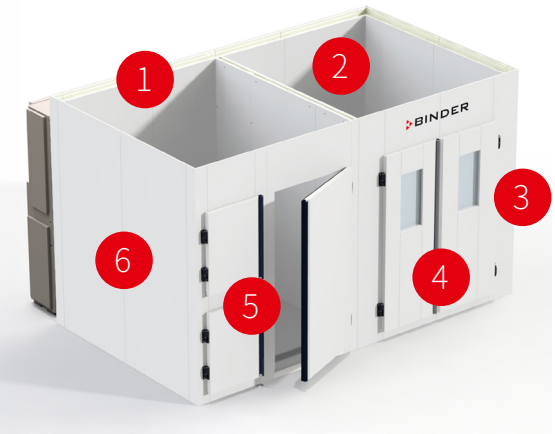
Klimagerät an der Rückseite der Kammer positioniert, Frontposition ebenfalls möglich

Klimadiagramm



Konfigurieren Sie Ihre WIC passend zu Testaufbau, Prozessen und Raum





Anpassungsmöglichkeiten

1. **Trennwände**
   mit Nut-und-Feder-Verbindung
2. **Innenausstattung**
   Regale, Beleuchtung, Rampen, Durchführungen
3. **Sichtfenster**
   für Wände und Türen
4. **Türvarianten**
   einflügelig oder zweiflügelig, mit verschiedenen Beschlägen und Griffvarianten
5. **Entnahmeluken**
   seitlich oder in der Decke
6. **Konditionierer**
   rück- oder vorderseitig positionierbar

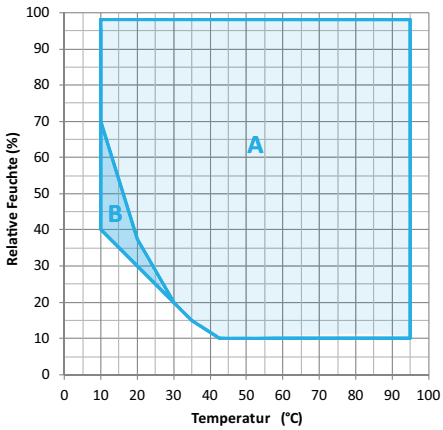
Wechselklimaschränke mit Feuchteregelung | MKF/MKFT-Serie

go2binder.com/de-MK

Merkmale:

- Temperaturbereich: -40 °C bis +180 °C (MKF)
- Temperaturbereich: -70 °C bis +180 °C (MKFT)
- Feuchtebereich: 10 % bis 98 % r. F.
- Feuchteregelung mit kapazitivem Feuchtesensor und Dampfbefeuchtung
- Sichtfenster mit Innenbeleuchtung
- Intuitiver Touchscreen-Geräteregler mit Zeitsegment- und Echtzeitprogrammierung
- Kühlung mit klimaneutralem Kältemittel R-744 (MKF-CO_2 720)
- Wechselgeschwindigkeit von 5 K/min

Klimadiagramm



A: Standard Klimabereich
B: Zeitlich eingeschränkter Betrieb (max. 24 h)

Verfügbare Größen: MKF 56 | MKF/T 115 | MKF/T 240 | MKF 400 | MKF-CO2/T 720

Homogene Klimabedingungen dank APT.line™-Vorwärmkammertechnologie

Großes, beheiztes Sichtfenster mit LED-Innenbeleuchtung

TFT-Farbdisplay mit resistivem Touchscreen, interner Data Logger, auslesbar über USB

Integrierter 20-l-Wasservorratstank für eine flexible Wasserversorgung

Wechselklimaschränke für schnelle Temperaturwechsel | MK-CO_2/MKT-Serie

go2binder.com/de-MK

Merkmale:

- Temperaturbereich: -48 °C bis +180 °C (MK-CO_2)
- Temperaturbereich: -70 °C bis +180 °C (MKT)
- Programmierbarer Kondensationsschutz für das Prüfgut
- Sichtfenster mit Innenbeleuchtung
- Intuitiver Touchscreen-Geräteregler als Bedienterminal mit Zeitsegment- und Echtzeitprogrammierung
- Transportabel und frei beweglich dank Geräterollen
- Kühlung mit klimaneutralem Kältemittel R-744 (MK-CO_2)
- Wechselgeschwindigkeit von 5 K/min
- Temperaturwählbegrenzer Klasse 2 (DIN 12880) und unabhängige Temperatur-Sicherheitsvorrichtung Klasse 3.1 (DIN 12880) mit optischem/akustischem Alarm

Verfügbare Größen: MK 56 | MK/MKT 115 | MK-MK-CO_2/MKT 240 | MK-CO_2/MKT 400 | MK-CO_2/MKT 720 | MK MK-CO_2/MKT 1020

Homogene Temperaturbedingungen dank APT.line™-Vorwärmkammertechnologie

Großes, beheiztes Sichtfenster mit LED-Innenbeleuchtung

Ergonomisch verstellbares Bedienterminal mit intuitiven Touchscreen-Controller

MK-CO_2: Temperaturabsenkung auf -50 °C für bis zu 8 Stunden regelbar

Batterietestschränke

Batterietestschränke von BINDER eignen sich für Test an Lithium-Ionen-Zellen und -Modulen. Im Umgang mit Lithium-Ionen-Batterien können verschiedene Gefahren entstehen. Der Betreiber einer Anlage muss das Risiko bewerten und mit einem geeigneten Sicherheitskonzept entgegenwirken. Mit BINDER an Ihrer Seite sind Sie bestens gerüstet, um diese Herausforderungen zu meistern.

Batterieprüfung

Sicherheitspakete für Alterungs-, Leistungs- und Belastungstests
Paket A | Paket P | Paket P Plus | Paket G | Paket S

Batterietestschränke mit Sicherheitsausstattung für die Prüfung von Lithium-Ionen-Zellen, -Modulen und -Systemen

go2binder.com/de-Batterietestschränke

Die sichere Klassifizierung und Handhabung von Energiespeichern ist ein entscheidender Faktor für die Durchführung zuverlässiger Batterietests. Grundlage hierfür ist die **EUCAR-Gefahrenstufe** – eine vom European Council for Automotive R&D entwickelte Skala zur systematischen Bewertung potenzieller Batteriegefahren. Selbstverständlich erfüllen unsere Testumgebungen relevante Industrienormen wie DIN EN IEC und ISO.

Auf Basis dieser Gefahrenstufen hat BINDER modulare Sicherheitspakete entwickelt, die für die EUCAR-Stufen 0 bis 6 ausgelegt sind und sich nahtlos in BINDER-Temperatur- und Klimaschränke integrieren lassen. Kombinationen mit verschiedenen Modellen und Größen sind möglich.

Integrierte Lösungen

BINDER-Batterieprüfschränke sind kompatibel mit Cyclern oder Chillern von Drittanbietern aller Hersteller. Darüber hinaus realisieren wir maßgeschneiderte projektbezogene Lösungen für maximale Sicherheit und Zuverlässigkeit bei jedem Test.

Zubehör und Konfigurationen

BINDER-Sicherheitspakete für Batterietestschränke	Die Batterietestschränke von BINDER eignen sich perfekt für Alterungs-, Performance- und Stresstests in Bereichen der Qualitätssicherung oder der Produktion von Batterien. Batterietestschränke von BINDER eignen sich für Test an Lithium-Ionen-Zellen und -Modulen.	
Paket A für Alterungstests	Durchführung von Tests bei einer bestimmten Temperatur ohne Ladezyklus der Batterie. Diese Tests finden im sicheren Temperaturbereich der Batterie statt.	Package A EUCAR 2
Paket P für Performancetests	Verschiedene batteriespezifische Kennwerte wie beispielsweise der Ladezustand werden mit einer Temperaturüberlagerung getestet. Die Tests finden im sicheren Temperaturbereich der Batterie statt. Die Ausstattung des Pakets ist bis Hazard-Level 4 geeignet.	Package P EUCAR 4
Paket P Plus für erweiterte Performancetests	Das P Plus-Paket wurde speziell für erweiterte Performancetests an Lithium-Ionen-Batterien entwickelt. Es ist optimal für den Einsatz bis EUCAR-Gefahrenstufe 5 geeignet und eignet sich für anspruchsvolle Testanforderungen in Forschung, Entwicklung und Qualitätssicherung.	Package P Plus EUCAR 5
Paket G für erweiterte Leistungstests	Das G-Paket ist für erweiterte Leistungstests an Lithium-Ionen-Batterien auf EUCAR-Gefahrenstufe 5 konzipiert und bietet im Vergleich zum P Plus-Paket erweiterte Sensortechnologie für noch mehr Sicherheit und Überwachung. Es richtet sich an Anwender, die höchste Anforderungen an die Erkennung und Überwachung kritischer Parameter bei anspruchsvollen Batterietests stellen.	Package G EUCAR 5
Paket S für Stresstests	Das Batterietestpaket S ist speziell für anspruchsvolle Belastungstests an Lithium-Ionen-Batterien konzipiert und bietet maximale Sicherheit für Tests mit erhöhtem Gefahrenpotenzial. Es ist optimal an die EUCAR-Gefahrenstufe 6 angepasst. Es ermöglicht somit sichere und zuverlässige Tests auch unter kritischen Testbedingungen und unterstützt Forschung, Entwicklung und Qualitätssicherung auf höchstem Sicherheitsniveau.	Package S EUCAR 6

Vorteile auf einen Blick

EUCAR O-6

SICHER

EUCAR-konforme Sicherheitspakete

Die BINDER Sicherheitspakete schützen je nach Gefährdungsniveau mit Gasdetektion, Inertisierung und Feuerunterdrückung. So entsteht eine sichere, normgerechte Testumgebung für Batterieanwendungen.

SMART

Zentrale Anbindung dank Schnittstellen

BINDER Batterietestschränke lassen sich nahtlos in eine Prüfarchitektur integrieren. Über Ethernet (Modbus TCP) oder optional RS485 (Modbus RTU) kommunizieren sie zuverlässig mit Peripheriegeräten.

ZUVERLÄSSIG

Erprobte Sicherheitsfunktionen für kritische Anwendungen

BINDER Feuerunterdrückungssysteme arbeiten unabhängig und zuverlässig. In Verbindung mit Temperaturüberwachung, Türsicherung und Druckentlastung entsteht ein umfassendes Schutzkonzept.

WIRTSCHAFTLICH

Optimales Verhältnis von Sicherheit, Leistung und Preis

Die Kombination aus Standardgerät und modularen Zubehörmodulen ermöglicht ein individuell konfigurierbares System mit hervorragendem Preis-Leistungs-Verhältnis. BINDER liefert die passende Ausstattung für Einzelgeräte und Serienlösungen.

Batterietestschrank mit Paket G

Multi Management Software

Verwalten, Aufzeichnen, Programmieren, Steuern und Dokumentieren: das und noch viel mehr bietet die Multi Management Software von BINDER. Vom GLP-konformen Aufzeichnen bis zur komfortablen Programmerstellung und Verwaltung von bis zu 100 Geräten ist die APT-COM™ 4 in vielen Branchen einsetzbar und erleichtert komplexe Arbeitsprozesse um ein Vielfaches.

▸ APT-COM™ 4

Multi Management Software
Basic | Professional | GLP

Multi Management Software zur Erfassung, Steuerung und Überwachung | APT-COM™ 4

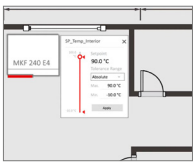
go2binder.com/de-apt-com

Merkmale:

- Einfache, intuitive Bedienung
- Übersicht der Geräte auf einen Blick dank Raumplanfunktion
- Auswahl aus 5 Menüsprachen: DE, EN, FR, IT, ES
- Einfache und schnelle Programmfunktionen mit grafischer Benutzeroberfläche

Verfügbare Editionen: Basic | Professional | GLP

Geräteübersicht und Kontrolle auf einen Blick



Raumaufstellung kann einfach per Drag & Drop erstellt werden

Einfache Programmierung und Darstellung von Messdaten

Manipulationssichere und GLP-konforme Datenaufbewahrung

BASIC EDITION
Für einfache Erfassung und Dokumentation mit bis zu 5 vernetzten Geräten.
PROFESSIONAL EDITION
Komfortable Geräte- und Benutzerverwaltung, die auf der Basic Edition aufbaut. Geeignet für die Vernetzung von bis zu 100 Geräten.
GLP EDITION
Für die Arbeit unter GLP-konformen Bedingungen. Messwerte werden manipulationssicher und gemäß den Anforderungen der FDA-Vorschrift 21 CFR 11 aufgezeichnet.

Zubehör

Alarm-Kit

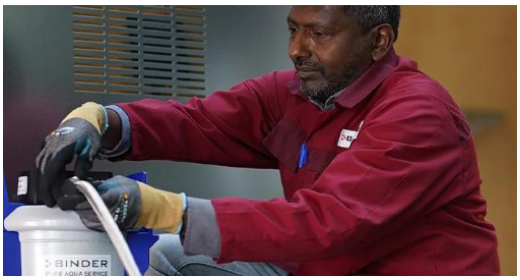
Die Alarm Center-Software ermöglicht die unabhängige Überwachung laufender Aufzeichnungen von APT-COM™ 4, z. B. auf einem zweiten PC. Die Alarm Center-Software überwacht, Grenzwertüberschreitung bei Geräteparametern, sowie die Kommunikation zwischen APT-COM™ 4 und den angeschlossenen Geräten. Die Hardware des Alarm-Kits ist dafür ausgelegt, von der Alarm Center-Software ausgelöste Alarmmeldungen an die Alarmsysteme des Kunden weiterzuleiten.

APT-COM™ 4

Optionen und Zubehör

Wir bieten unseren Kunden eine umfassende Auswahl an Optionen und Zubehör für BINDER-Temperatur-, Klima- und Umweltsimulationsschränke.

Alle für unsere Produkte geeigneten Optionen und Zubehörteile sowie beispielhafte Ausstattungsmöglichkeiten finden Sie auf unserer Website.



BINDER Zubehör

Die perfekte Ergänzung zu Ihrem BINDER Schrank

BINDER
Optionen & Zubehör
go2binder.com/de-optionen

Die ideale Ergänzung für den BINDER-Schrank

Durchführungen, verschiedene Positionen und Größen

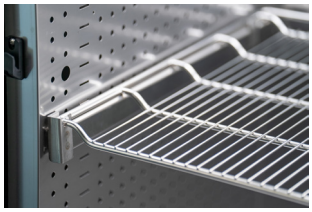
Lichtmodule für Pflanzenwachstum oder ICH-Photostabilitätstest

Qualifizierungsdokumente für die Validierung

PURE AQUA Service
Wasser-Aufbereitungssystem

Schnittstellen

Verschiedene Einschübe



Dienstleistungen

BINDER Schränke überzeugen vom ersten Tag an durch Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit. Bei regelmäßiger Wartung sind sie viele Jahre im Einsatz. Jedes Labor hat seine eigenen betrieblichen Anforderungen. Unsere Dienstleistungen sind flexibel, individuell und speziell strukturiert, um eine gleichbleibende Genauigkeit, Zuverlässigkeit und Konformität der Geräte zu gewährleisten.

- Kompetenter technischer Support genau dann, wenn Sie ihn brauchen

- Sicherstellung der Genauigkeit und Zuverlässigkeit für BINDER Schränke

- BINDER Dienstleistungen
  All over the world

Dienstleistungen

Zuverlässiger und zertifizierter BINDER Service & Support

BINDER Geräte schaffen verlässliche Bedingungen für die tägliche Laborarbeit. Ihre präzise Technik „Made in Germany“ unterstützt stabile Prozesse und reproduzierbare Ergebnisse. Ergänzt wird sie durch Serviceleistungen, die sich am konkreten Bedarf orientieren.

Unsere Serviceangebote stehen Ihnen weltweit zur Verfügung. Sie können zwischen einem Servicevertrag mit klar definierten Leistungen und planbaren Kosten oder der Einzelbeauftragung bestimmter Dienstleistungen wählen. So erhalten Sie genau den Serviceumfang, der zu Ihrem Gerät, Ihrer Anwendung und Ihren internen Abläufen passt.

Wartung und Verträge

- Individuelle Wartungsintervalle.
- Abrechnung von Dienstleistungen und Ersatzteilen zum aktuellen Listenpreis
- Voller Zugang zum gesamten Angebot an professionellen Wartungsservices

Installation und Inbetriebnahme

- Einrichtung des Geräts
- Anschließen des Geräts an die Stromversorgung und andere Leitungen (Wasser, Abwasser, Gas)
- Elektrische Prüfung (VDE-Norm)
- Funktionsprüfung bei Inbetriebnahme des Geräts

Kalibrierung mit Zertifikat

- Technische Prüfung
- Nachjustieren der Geräteeinstellungen (wie Temperatur, relative Feuchte, CO_2, O_2, Druck usw.)
- Kalibrierung mit gewünschter Anzahl von Punkten, Temperatur-Mapping
- Ausstellung eines Kalibrierzertifikats gemäß den nationalen Richtlinien

Qualifizierung & Validierung

- Vollständig konforme GLP/GMP-Dokumentation zur Minimierung Ihres Arbeitsaufwands
- Zuverlässige und reproduzierbare Testergebnisse

Dichtigkeitsprüfung

- Dichtigkeitsprüfung gemäß Verordnung (EU) 517/2014
- Überprüfung aller kritischen Verbindungen auf Dichtheit
- Vollständige Dokumentation der Prüfergebnisse

Ersatzteil-Service & Kits

- Optimierte Reparaturen: Alle erforderlichen Teile und eine Informationsbroschüre in einem Paket
- Verbesserte Qualität: Vormontierte Kits verringern das Risiko fehlender oder falscher Teile
- Lagerverfügbarkeit: Die Lieferzeiten werden verkürzt

Reparaturen

- Weltweites Techniker-Netzwerk mit Reparatur-Shops
- Kurze Ausfallzeiten / Schnelles Agieren
- Kein Produktionsstillstand
- Effiziente Reparaturabwicklung

BINDER Servicelösungen
go2binder.com/de-service

Kundenspezifische Lösungen

Komplexe Prüfprozesse brauchen Lösungen, die technisch passen und im Alltag zuverlässig funktionieren. Mit BINDER Customized Solutions entwickeln wir Systeme, die auf Ihre Anwendung, Ihre Schnittstellen und Ihre Prozessanforderungen ausgelegt sind. Dazu verbinden wir unsere Erfahrung in der Umweltsimulation mit Engineering, Automatisierung und Systemintegration.

Im Bereich BINDER Automation & Integrated Solutions entstehen daraus Lösungen, die sich präzise in Forschungs-, Entwicklungs- und Produktionsumgebungen einfügen. Das Spektrum reicht von angepassten Komponenten bis zum automatisierten Gesamtsystem.

Ziel ist ein klarer Nutzen für Ihre Abläufe: stabile Prüfbedingungen, weniger manuelle Eingriffe, reproduzierbare Ergebnisse und eine Lösung, die zu Ihrem Prozess passt.

- BINDER Customized Solutions

- BINDER Automation & Integrated Solutions

BINDER
Customized Solutions
go2binder.com/de-customized-solutions

BINDER Customized Solutions

Individuelle Lösungen passend zu Ihrer Anwendung, Ihren Schnittstellen und Ihren Prozessen

Wenn ein Seriengerät Ihre Anforderungen nicht vollständig abbildet, entwickelt BINDER eine passende Lösung auf Basis bewährter Simulationsschränke. Das kann eine technische Erweiterung, ein angepasstes Einzelgerät, eine Kleinserie oder ein integriertes System für automatisierte Prozesse sein.

Unsere Fachleute aus Entwicklung, Technik und Anwendung beraten Sie persönlich und begleiten Ihr Projekt von der Anforderungsklärung bis zur Umsetzung. So entstehen Lösungen, die sich in Forschungs-, Entwicklungs- und Produktionsumgebungen einfügen und dort zuverlässig arbeiten.

Standardklimaschrank

Klimaschrank mit Sicherheitsausstattung für Batterietests

Durchführungen und Anschlüsse

Spezielle Durchführungen mit Silikonstopfen, Handdurchführungen mit demontierbaren Handschuhen, verschließbare Öffnungen in Vollsichtglastüren oder große Durchführungen für Rohre.

Licht und Sensorik

Lichtkassetten mit Schwarz- und Tageslicht, Rotlicht mit definierter Wellenlänge, Lichtkassetten mit Sensoren pro Ebene oder LED-Lichtleisten.

Verstärkungen

Verstärkte Böden, verstärkte Einschübe oder Innenkessel für schwere Proben und Bauteile.

Regelung und integrierte Komponenten

Integration zusätzlicher Komponenten, spezieller Anschlüsse oder O_2-Regelungen.

Automatisierte Systemlösungen

Für automatisierte Prozesse, zum Beispiel als Kernkomponente in Systemen für die mikrobiologische Qualitätskontrolle oder für industrielle Prüfprozesse

Ihre Vorteile

- Zeitsparend: individuelle Lösungen basieren auf BINDER-Seriengeräten, die auf Lager gehalten werden
- Wirtschaftlich: Beratung, Kostenkalkulation und Lösungsvorschläge sind kostenlos
- Umsetzung ab Losgröße 1: Realisierung als Einzelprodukt oder in Kleinserie
- Volle Gewährleistung: für das Gerät einschließlich aller Erweiterungen
- Direkter Kontakt: Begleitung durch Experten während des gesamten Entwicklungsprozesses.
- Service & Support: auch nach Projektabschluss

BINDER Produktprogramm

- CO_2-Inkubatoren
- Standard-Inkubatoren
- Kühlinkubatoren
- Pflanzenwachstumsschränke
- Ultratiefkühlschränke
- Trocken- und Wärmeschränke
- Sicherheitstrockenschränke
- Vakuumtrockenschränke
- Konstantklimaschränke
- Wechselklimaschränke
- Batterietestschränke
- Walk-in-chambers
- Multi Management Software

Keine Produktneuheit verpassen -
Bleiben Sie auf dem Laufenden mit unserem BINDER Newsletter

Jetzt anmelden

go2binder.com/de-newsletter-anmeldung

BINDER
Best conditions for your success

BINDER GmbH
Tuttlingen, Germany

Tel +49 7462 2005 0
info@binder-world.com

www.binder-world.com

V10.2026 | Abweichungen zu Abbildungen, Informationen und Technischen Daten sind vorbehalten.